

CHIORINO®
1906

Passion for belting

REPORT DI SOSTENIBILITÀ

EXECUTIVE SUMMARY

GRUPPO CHIORINO

2023



Lettera agli Stakeholder

In continuità con la storia e l'impegno che da sempre ha caratterizzato nel proprio agire il Gruppo Chiorino, seguendo una visione di crescita che genera valore per tutti gli stakeholders e sia parimenti guidata da principi di sostenibilità sociale e ambientale, è con orgoglio e soddisfazione che presento il Bilancio di sostenibilità 2023 del Gruppo Chiorino.

Nel 2023 abbiamo proseguito nel percorso tracciato negli ultimi anni, consolidando la nostra posizione sui mercati nonostante le difficoltà derivanti da un contesto economico e finanziario instabile e dall'insorgere di eventi globali non prevedibili.

Gli anni recenti, in particolare, hanno rappresentato un momento di svolta. La crisi sanitaria prima, quella economica e geopolitica poi, con i drammatici eventi che stanno colpendo l'Ucraina e più di recente il medio oriente con il conflitto Israelo-Palestinese, entrambi troppo vicini per non sentirci coinvolti, ci impongono di ripensare i nostri paradigmi valoriali, in cui i concetti di sostenibilità (a livello ambientale, sociale ed economico) diventano una condizione imprescindibile per restare soggetti economici leader responsabili in contesti sempre più sfidanti.

Da qui la scelta di rendicontare, su base volontaria, le nostre performances ambientali, sociali ed economiche e di informare i nostri stakeholder sui progressi realizzati da Chiorino in ambito ESG (Environmental, Social and Governance).

La visione che guida la strategia di sviluppo del nostro Gruppo presuppone una crescita in termini di produttività e di redditività, senza mai rinunciare a tre presupposti fondamentali:

- Il rispetto della **persona** e della **società**;
- Il rispetto dell'**ambiente**;
- Il rispetto delle aspettative del **cliente**.

Da decenni stiamo portando avanti questo impegno attraverso l'adeguamento ai più alti standard internazionali che favoriscono il miglioramento delle performance in tali tematiche fondamentali. A partire dal 2005 ci siamo certificati EMAS e parallelamente abbiamo sviluppato modelli di gestione per la qualità, l'ambiente e la salute e sicurezza dei lavoratori in linea con gli standard UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, UNI EN ISO 45001. Nel corso del 2020, nonostante le criticità precedentemente citate, abbiamo implementato e certificato un Sistema di Gestione dell'Energia che rispetta gli standard UNI CEI EN ISO 50001. Inoltre, a fine dell'anno 2022 abbiamo conseguito la certificazione GHG Protocol (GreenHouse Gases Protocol) per identificare la nostra "Carbon Foot Print". È stato così creato un Sistema di Gestione Integrato che ci supporti nel miglioramento continuo della qualità fornita al cliente, del nostro impatto ambientale, della prestazione energetica e della capacità di preservare la salute ed il benessere delle persone.



Nel corso del 2023 abbiamo continuato ad investire nella cultura della sostenibilità e nella formazione delle nostre persone.

A novembre 2023, l'annuale Convention Aziendale è stata dedicata interamente al tema della sostenibilità: abbiamo "ingaggiato" i nostri direttori affinché diffondano i principi di sostenibilità presso le nostre organizzazioni nel mondo. Siamo consapevoli che la transizione verso una società più sostenibile passi attraverso lo sviluppo di una cultura aziendale condivisa, supportata da una adeguata formazione.

È questo il principale obiettivo per il 2024: dotarsi di una governance aziendale che attraverso delle politiche condivise e con il supporto fondamentale di una formazione diffusa tra tutti i dipendenti, permetta di tradurre in azioni concrete la nostra visione di un Gruppo che promuova un futuro sempre più sostenibile.

Per ottenere questi risultati saranno garantite le necessarie risorse e la chiave per il successo di queste iniziative risiede anzitutto nella capacità delle persone che operano in Chiorino di mettere al servizio del Gruppo le proprie competenze, abilità professionali e umane. Ringrazio tutti coloro che stanno rendendo possibile la realizzazione di questo importante percorso.

Insieme a loro, intendo proseguire e guidare il Gruppo Chiorino lungo una strada già tracciata, che punti ad una crescita economica sempre più sostenibile che generi valore per tutti i componenti della "Value Chain" di Chiorino, così che la sostenibilità sia sempre di più parte imprescindibile della nostra strategia di business e delle attività aziendali.



GREGORIO CHIORINO

Presidente Esecutivo



Il Gruppo Chiorino

Chiorino nasce come conceria a Biella nel 1906 producendo industrialmente articoli tecnici e cinghie di trasmissione per l'industria tessile e meccanotessile. Con la progressiva sostituzione del cuoio con i derivati del petrolio dopo il 1945, la società avvia la produzione di una gamma di prodotti che diventano componenti fondamentali in numerosi settori industriali.

Dagli anni Novanta il Gruppo Chiorino assume definitivamente la fisionomia di Gruppo multinazionale che oggi opera con 23 società, oltre 40 stabilimenti di confezionamento, più di 100 distributori e più di 1.000 dipendenti in tutto il mondo.



BOARD OF DIRECTORS

Gregorio Chiorino	PRESIDENTE ESECUTIVO
Matteo Chiorino	CEO
Elisa Chiorino	AMMINISTRATORE
Alessandra Gritti	AMMINISTRATORE
Claudio Berretti	AMMINISTRATORE
Giorgina Gallo	AMMINISTRATORE ⁽¹⁾
Severino Salvemini	AMMINISTRATORE ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Consigliere indipendente



ANNO DI FONDAZIONE

1906



ASSETTO PROPRIETARIO

80%

Famiglia Chiorino

20%

T.I.P. Tamburi Investment Partners S.p.A.



FATTURATO

176+mln€



HEADQUARTER

Biella, Italia



CORE BUSINESS

Nastri trasportatori
Cinghie di trasmissione



STABILIMENTI PRODUTTIVI

Biella, Italia
Olathe, KS, USA



PRESENZA INTERNAZIONALE

23

Società

40+

Stabilimenti di
confezionamento

100+

Distributori

1.039

Dipendenti

Presenza internazionale

23 Società Chiorino con 40+ stabilimenti di confezionamento e 100+ distributori



Vicinanza
al cliente



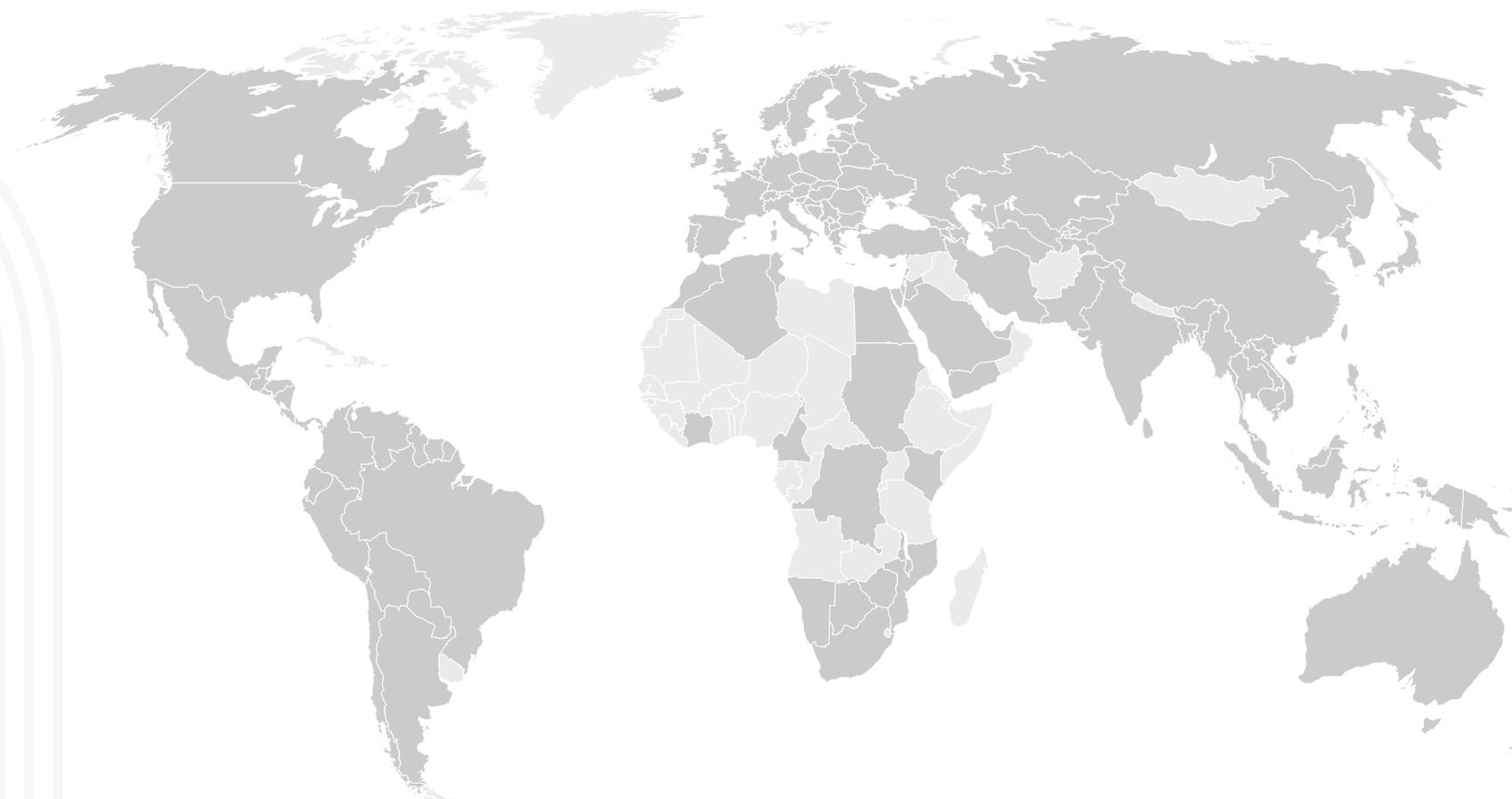
Consulenza
ingegneristica



Rapidità
di consegne



Servizio &
installazione



HEADQUARTERS CHIORINO S.p.A. ITALY

Chiorino America - Chiorino Australia - Chiorino Benelux - Chiorino Deutschland - Chiorino France - Chiorino Hungary - Chiorino Ibérica - Chiorino India - Chiorino Parma - Chiorino Poland - Chiorino Portugal - Chiorino Romania - Chiorino Slovakia - Chiorino South Africa - Chiorino Switzerland - Chiorino U.K. - Chiorino Ukraine - Chiorino Veneto - Kruse - Reko - Safari Belting

Ambiente



ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI

>85%

Garanzia by GO Certificates

INTENSITÀ ENERGETICA

42,23 GJ/ton

-9,4% vs '22



EMISSIONI CO₂ DIRETTE E INDIRETTE

-5%

Rispetto al 2022

Garanzia by GO Certificates

INTENSITÀ DI EMISSIONI RESIDUE

0,55 ton/tonCO₂

-6,8% vs '22



RIFIUTI PRODOTTI DESTINATI A RECUPERO

>81%

di cui

10%

dei rifiuti plastici rigenerati per ricoprire 5 campi di football in erba sintetica

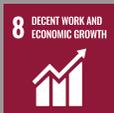
5%

carta e cartone recuperata

8%

di plastica 100% riciclabile

Persone



HEAD-COUNT MEDIO

1.039

Dipendenti

CHIORINO WELFARE

> 15

CONTRATTI A TEMPO
INDETERMINATO

> 97%

ORE FORMAZIONE

> 15.000



CORPORATE GOVERNANCE

ADVANCED TECHNOLOGY

RESPONSIBILITY

ENVIRONMENT

C

CORPORATE GOVERNANCE



CHIORINO®
1906

Etica, unitamente a solidarietà e sostenibilità, ci guidano quotidianamente nello svolgimento dell'attività di impresa





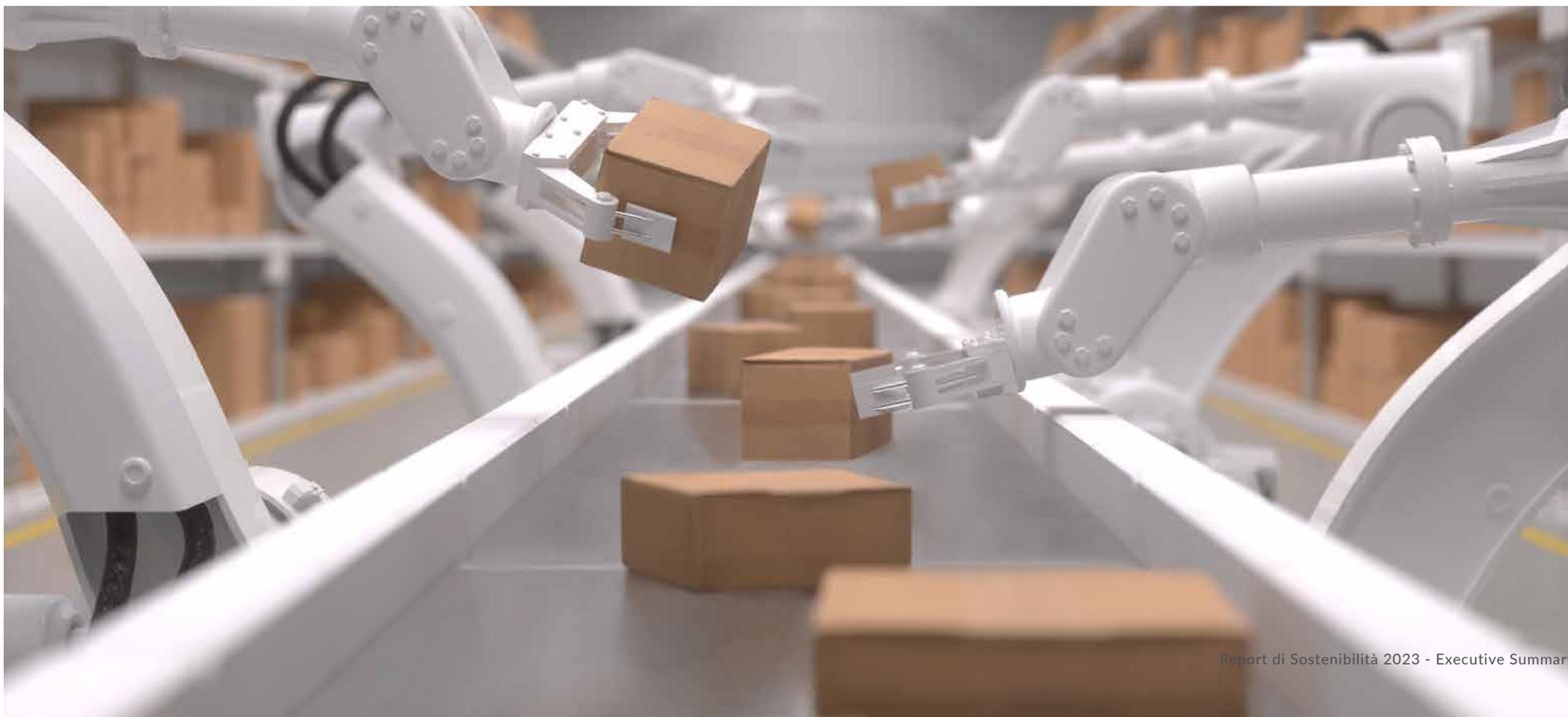
La nostra **MISSION**

Ci impegniamo ogni giorno per essere l'azienda di riferimento del lightweight belting fornendo soluzioni ingegnerizzate e personalizzate e ad alto valore aggiunto per le molteplici esigenze di trasformazione industriale e di movimentazione dei nostri clienti.



La nostra **VISION**

Crediamo in un'evoluzione automatizzata, digitalizzata, etica e sostenibile dei processi di trasformazione e di movimentazione nell'industria e nei servizi.



I nostri VALORI



INNOVAZIONE

Ricerca e innovazione di prodotto e di processo sono fattori distintivi per il Gruppo Chiorino che negli anni ha saputo rinnovarsi per soddisfare target sempre più esigenti e rispondere con efficacia e rapidità ai cambiamenti in atto, spesso anticipando le nuove richieste che il progresso tecnologico impone.



QUALITÀ

L'impegno alla qualità globale è ciò che da sempre orienta le scelte aziendali. Il successo del Gruppo è legato ad un consolidato know-how e ad un alto livello di specializzazione che consentono lo sviluppo di soluzioni che rispondono ad elevati di standard di performance, efficienza, sicurezza e sostenibilità.



SICUREZZA

Le soluzioni Chiorino sono sviluppate ricercando la sicurezza e la minimizzazione dei rischi di prodotto e di processo, in particolare in ambito alimentare, conformemente alle più recenti normative europee e internazionali, a vantaggio dell'operatività di costruttori e utilizzatori e della salute del consumatore finale.



SOSTENIBILITÀ

Chiorino persegue da anni una politica di sviluppo sostenibile volta a tutelare l'ambiente e a salvaguardare le risorse naturali in ogni fase della filiera produttiva, nel rispetto di rigorosi standard internazionali, come la UNI EN ISO 14001 e la prestigiosa certificazione EMAS (Eco-Management and Audit Scheme). Questa attenzione all'ambiente si esplica anche nello sviluppo di soluzioni che supportino la eco-sostenibilità a 360°, consentendo ai clienti di ridurre gli sprechi, salvaguardare le risorse e agevolare le procedure di smaltimento, ottimizzando così anche la gestione dei costi di produzione.



PERSONE

Il codice etico aziendale si ispira a principi e valori delle Risorse Umane, che sono una delle leve strategiche su cui è imperniata la mission Chiorino. Significativo l'impegno continuo in salute e sicurezza sul lavoro, in programmi di formazione e di sviluppo culturale, nella gestione di piani di welfare e di remunerazione di dipendenti e collaboratori.



EXPERTISE & SERVICE 24/7

Attraverso una rete di distribuzione internazionale fortemente orientata al cliente, Chiorino offre un'assistenza personalizzata continua in termini tecnici e di servizio in ogni parte del mondo. Questo per soddisfare con rapidità ed efficienza ogni singola richiesta e aggiungere valore all'attività di costruttori e utilizzatori.



INTERNAZIONALITÀ

I prodotti Chiorino sono presenti in più di 100 paesi nei 5 continenti, attraverso una rete di 23 società Chiorino con 40+ stabilimenti di confezionamento e oltre 100 distributori in grado di fornire soluzioni applicative di eccellenza unite ad assistenza qualificata, il che trova un riflesso anche a livello di distribuzione del valore.

La sostenibilità in Chiorino

Chiorino ha avviato un percorso volto a ridurre gli impatti derivanti dalle proprie attività di business verso il contesto esterno, oltre a voler contribuire efficientemente alla lotta contro il cambiamento climatico.

Nel 2023 Chiorino ha avviato un progetto volto a definire e strutturare una strategia di sostenibilità attraverso la creazione di un Piano di Sostenibilità.

Tale Piano identifica specifiche misure a breve e medio termine riguardanti le più importanti tematiche di sostenibilità rilevanti per il Gruppo.

Il Piano predisposto da Chiorino si basa su 3 Pillar di sostenibilità, declinati in macro-obiettivi.

PILLAR DI SOSTENIBILITÀ	SDGs	MACRO-OBIETTIVI DI SOSTENIBILITÀ
<p>Governance responsabile</p>		<p>Sviluppare una Governance aziendale sempre più sostenibile e responsabile</p>
<p>Attenzione per le persone e per il sociale</p>		<p>Garantire e promuovere la salute e sicurezza sui luoghi di lavoro</p> <p>Supporto al territorio e alle comunità locali</p> <p>Promuovere una filiera etica e responsabile</p>
<p>Tutela dell'ambiente</p>		<p>Promuovere la tutela dell'ambiente e il rispetto delle risorse naturali</p>

Etica aziendale



Per condividere con i suoi stakeholder i valori e i principi etici e di comportamento cui il Gruppo si ispira nello svolgimento delle proprie attività, Chiorino si è dotata di un Codice Etico di Gruppo.

Lo scopo del Codice Etico è la definizione degli obblighi giuridici e dei valori morali che identificano l'ambito delle responsabilità etiche e sociali di ciascun soggetto che collabora con la Società; da questi principi generali discendono norme e modalità operative che devono essere attuate all'interno della Società da parte di tutti i soggetti destinatari dello stesso.

Il Codice Etico di Chiorino contiene l'insieme dei valori e dei principi generali di comportamento e condotta ritenuti rilevanti per il Gruppo ai fini del buon funzionamento, dell'affidabilità, del rispetto di leggi e regolamenti, nonché della reputazione del Gruppo stesso.

I principi di condotta riportati all'interno del Codice Etico relativi alla gestione aziendale riguardano i seguenti aspetti:

- rispetto delle persone;
- correttezza nelle relazioni umane;
- rispetto dei diritti umani;
- rispetto dell'ambiente;

- salute e sicurezza nei luoghi di lavoro;
- legalità;
- integrità;
- correttezza nei rapporti commerciali;
- trasparenza e tracciabilità delle attività;
- tutela dell'immagine e della reputazione;
- gestione della riservatezza dei dati.

Chiorino, per le sue filiali italiane, si è, inoltre, dotata di un canale whistleblowing per i propri dipendenti finalizzato alla segnalazione di eventuali casi di violazioni di disposizioni normative nazionali o dell'Unione europea che ledono l'interesse pubblico o l'integrità dell'Amministrazione Pubblica o dell'Ente Privato, di cui siano venute a conoscenza nell'ambito del proprio contesto lavorativo.

Infine, Chiorino è attenta al rispetto del regolamento in materia di protezione dei dati personali. Il regolamento GDPR ha implicazioni sia in termini di eventuali sanzioni amministrative sia di fuga di dati personali relativi ai principali stakeholder di Chiorino. Il Gruppo ha, infatti, adottato politiche contenenti i principi sulla tutela dei dati personali, del Registro dei Trattamenti e ha provveduto alla nomina di un DPO (Data Protection Officer) esterno.



A

ADVANCED TECHNOLOGY



Perseguiamo una politica di sviluppo sostenibile in ogni fase della filiera produttiva nel rispetto di rigorosi standard internazionali





Ricerca, Sviluppo, Innovazione

Il Gruppo Chiorino gestisce in modo efficace, efficiente e flessibile la complessità che proviene dal mercato e dai clienti.

In un mondo in costante evoluzione il progresso tecnologico pone sempre più spesso le aziende davanti a nuove sfide al fine di soddisfare target sempre più esigenti.

L'obiettivo del gruppo Chiorino è quello di anticipare i tempi e rispondere nel modo più efficace e rapido ai cambiamenti in atto.

Per questo Chiorino investe grandi risorse nei propri Laboratori di Ricerca & Sviluppo e in

collaborazioni universitarie di alto profilo.

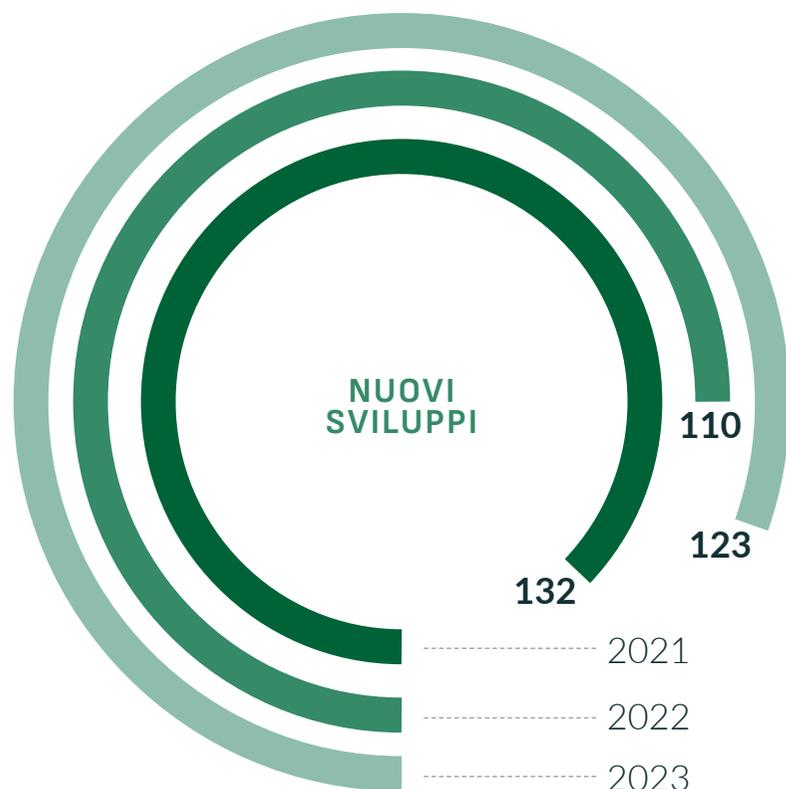
Gli ambiti di ricerca spaziano dallo sviluppo di prodotti sempre più sostenibili e sicuri allo studio di processi produttivi interni a basso impatto.

I laboratori R&D hanno sviluppato gamme di nastri in poliuretano che sono diventati prodotti di riferimento nell'industria alimentare per:

- Sicurezza del consumatore
- Igiene
- Risparmio energetico
- Sicurezza operativa
- Riduzione degli scarti



~65%
NUOVI PRODOTTI
VENDUTI NELLO
STESSO ANNO



Gestiamo la complessità con soluzioni ad hoc.



ORGANIZZAZIONE

Coltiviamo la nuova generazione di leader

Inserimento di giovani ingegneri e ricercatori di talento

Know-how, Development & Upskilling

Programma di trasformazione lean



TECNOLOGIE D'AVANGUARDIA

Linee industriali ingegnerizzate e customizzate

Industry 4.0

Telemetria e misurazione in tempo reale delle performance

Lean-manufacturing & miglioramento continuo



HYPER-CUSTOMISATION

Soluzioni per tutti i mercati e per tutti i clienti

Excellence driven & Best practices

Chiorino Workshop Technology

Chiorino muove il mondo attorno a noi

Ogni giorno siamo circondati da ogni tipo di bene di consumo. Dalle nostre routine mattutine fino agli ambiti più specializzati, Chiorino muove il mondo intorno a noi.

Chiorino è stato storicamente in grado di prevedere e fornire soluzioni all'avanguardia per adattarsi ad un mondo in continua evoluzione. I prodotti Chiorino hanno fissato nuovi standard qualitativi nel settore alimentare, contribuendo attivamente ad aumentare la consapevolezza per la sicurezza e l'igiene nei generi alimentari, laddove i requisiti sono sempre più elevati.

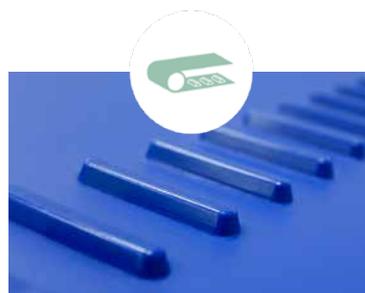
In un mondo globalizzato, il boom dell'e-commerce e dell'automazione ha portato ad una maggiore attenzione ai settori della movimentazione materiali dove la società ha elevato gli standard per velocità e risparmio energetico.

Comprendendo ed ascoltando le esigenze dei clienti, le soluzioni Chiorino mettono al centro dell'attenzione sostenibilità ed efficienza produttiva.

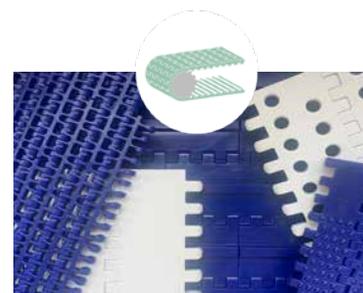
I nostri PRODOTTI



**Nastri di trasporto
e di processo**



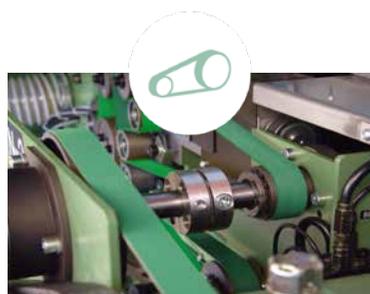
**Nastri omogenei
e dentati**



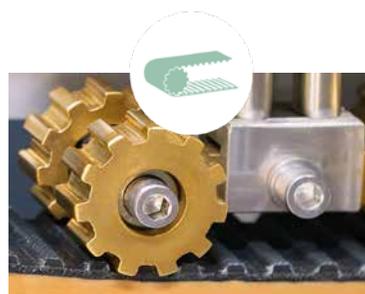
**Nastri modulari
in plastica**



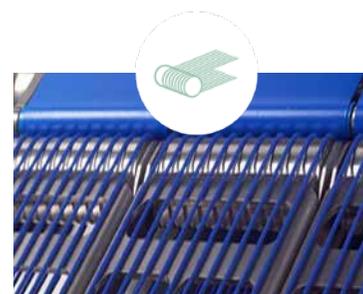
Nastri macchina



Cinghie di trasmissione



Cinghie dentate



**Cinghie tonde
e trapezoidali**



Profili e guide



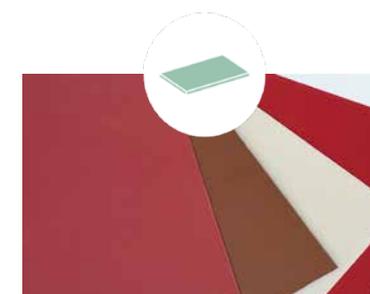
Bordi di contenimento



Manicotti in elastomero

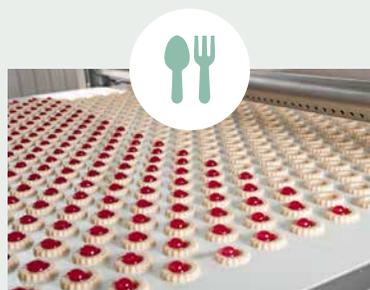


Bande antiscivolo



**Lastre in elastomero
e silicone**

I nostri MERCATI



Alimentare



Packaging



Carta e stampa



Intralogistica



Aeroporti



Tessile



Materie prime



Taglio e fustellatura



Recycling



Attività sportive



Automobilistica



Altre industrie

Chimica, farmaceutica,
meccanica, energie pulite ecc.

Certificazioni



Nel 2020 Chiorino S.p.A. (per i due siti produttivi di Biella) grazie alla costante attenzione alle tematiche ambientali, ha ottenuto la certificazione UNI EN ISO 50001:2018 - Sistema di Gestione dell'Energia - per le attività di progettazione, sviluppo e produzione di nastri trasportatori e di processo, cinghie piane di trasmissione, manicotti e rivestimenti, e tessuti e film calandrati per mezzo di processi di vulcanizzazione, spalmatura e calandratura. Questi processi utilizzano energia elettrica e gas naturale, sia con riferimento al confezionamento di nastri e cinghie e applicazione di accessori per mezzo di apparati che utilizzano energia elettrica, che al controllo tramite strumenti che utilizzano energia elettrica e personale specializzato e alla spedizione del prodotto finito e dei semilavorati.

Inoltre, per i due siti produttivi di Biella, Chiorino ha attuato e mantiene un sistema di gestione conforme alle norme previste dalle seguenti certificazioni:

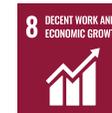
- **UNI EN ISO 9001:2015**
- **UNI EN ISO 14001:2015**
- **UNI ISO 45001:2018**
- **UNI EN ISO 50001:2018**
- **EMAS e GHG Protocol**
- **A & O**

A tutela della salute del consumatore, i prodotti Chiorino sono conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali:

- **Regolamento EC 1935/2004**
- **Regolamento EC 2023/2006**
- **Regolamento EC10/2011**
- **FDA (Food and Drug Administration)**
- **HALAL (World Halal Authority)**
- **USDA (United States Department of Agriculture)**
- **Regolamento NSF/ANSI/3-A 14159-3-2014**
- **Certificazione V-LABEL Vegan**



R RESPONSIBILITY



Promuoviamo il rispetto dei lavoratori, l'inclusione, l'integrazione e le pari opportunità contro ogni forma di discriminazione



Il capitale umano di Chiorino

Crescita e valorizzazione dell'individuo, unitamente alla salvaguardia della salute e sicurezza in ambito lavorativo e al rispetto dei diritti umani, sono considerati alcuni tra i valori fondamentali di Chiorino.



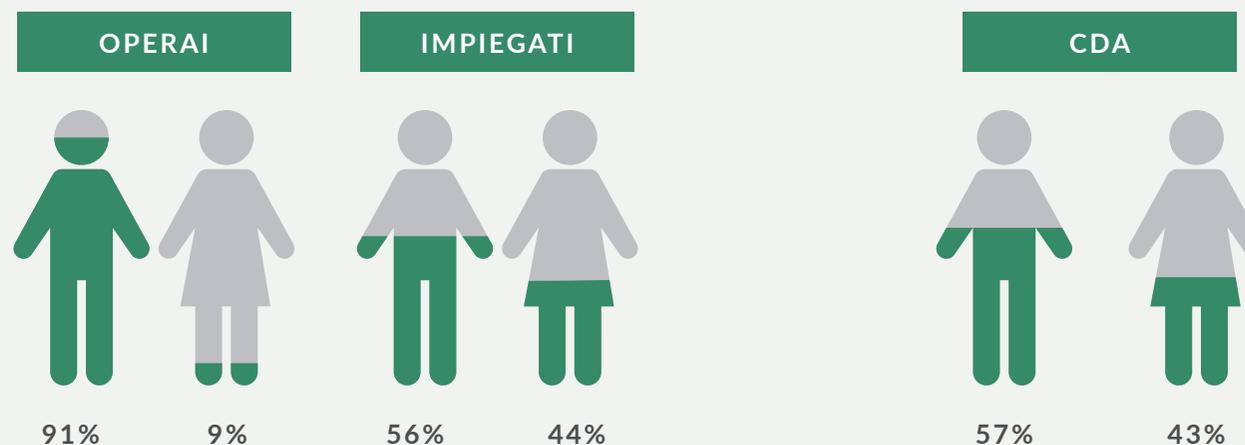
Grande valore viene dato al tema della continuità lavorativa che si concretizza nell'impegno di Chiorino a mantenere rapporti di lavoro lunghi e duraturi. Il numero dei contratti a tempo indeterminato rappresenta infatti il 97,3% dei contratti di lavoro.

SUDDIVISIONE PER GENERE

Nel 2023 la percentuale di donne nel Gruppo Chiorino è stata pari al 22%. Sebbene la percentuale possa sembrare bassa, il livello di impiego delle donne risulta significativo considerando il settore di appartenenza di Chiorino storicamente principalmente maschile.

CONTRATTI A TEMPO
INDETERMINATO

97,3%



Suddivisione dipendenti per categoria e genere

Suddivisione organi di governo per genere (CdA)



TURNOVER

L'attenzione alla persona da parte di Chiorino trova evidenza tangibile nel basso turnover, attestato su valori fisiologici.

7,6 nel 2023

FORMAZIONE

Nel corso del 2023 il Gruppo Chiorino ha erogato complessivamente più di 15.000 ore di formazione, con un incremento dell' 8% rispetto all'anno precedente.

> 15.000 ore totali +8% vs 2022

15 ore di formazione pro-capite

WELFARE AZIENDALE

Partendo dai bisogni dei lavoratori, al fine di favorire un miglior equilibrio vita-lavoro e con una attenzione particolare alla salute, all'interno del "Piano Welfare Chiorino" sono state sviluppate oltre 15 iniziative.

> 15 iniziative





Welfare

Servizi/Iniziative principali

Sono qui elencati i principali servizi di welfare attivati da Chiorino S.p.A.



Mensa aziendale



Lavanderia industriale



Assistenza fiscale e legale



Sportello socio assistenziale



Internet point e donazione PC ai figli dei dipendenti



Carrello spesa



Prevenzione sanitaria



Banca del tempo solidale



Salute e sicurezza sul lavoro

Chiorino pone particolare attenzione al tema della salute e sicurezza sul lavoro.

Per questo ha formalizzato le proprie intenzioni di crescita e miglioramento continuo in una politica aziendale volontaria che è stata ed è il motore della costante evoluzione dell'azienda stessa anche in ottica di riduzione dei rischi in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

A tal fine, Chiorino si fonda su una pianificazione tecnica dei luoghi di lavoro, delle attrezzature e dei processi improntata al più alto livello di rispetto delle vigenti normative in materia di sicurezza e igiene sul lavoro presenti nelle diverse aree di operatività degli stabilimenti.

Grazie a queste intenzioni e all'attenzione per le tematiche della salute e sicurezza dei lavoratori l'azienda ha elaborato un Sistema di Gestione Salute e Sicurezza, applicato in entrambi gli stabilimenti di Biella e conforme ai requisiti normativi del D.Lgs 81/2008 e agli standard OHSAS 18001:2007 prima e UNI ISO 45001:2018 poi.

Il Sistema di Gestione Integrato certificato copre il 100% dei lavoratori impiegati, siano essi dipendenti o personale esterno.

Lo stesso sistema è creato mediante la partecipazione e il coinvolgimento dei rappresentanti dei lavoratori formalmente riconosciuti.

SISTEMA DI GESTIONE
SICUREZZA CERTIFICATO



UNI EN ISO 45001:2018





Modello di gestione del personale



RICERCA E SELEZIONE

La volontà di collocare la persona al centro del contesto organizzativo è un obiettivo perseguito dall'azienda fin dalle fasi di ricerca e selezione e si basa sui principi di equità e trasparenza dichiarati nel Codice Etico.



SVILUPPO RISORSE E GESTIONE DEI TALENTI

Chiorino ha una particolare attenzione nell'attrazione e gestione dei giovani talenti per i quali struttura e pianifica percorsi di crescita e carriera dedicati con lo scopo di contribuire al loro processo di crescita oltre che per favorirne l'inserimento.



FORMAZIONE

Chiorino considera la formazione un aspetto determinante per garantire ai propri dipendenti una capacità operativa il più possibile multi-funzionale e adeguata alle attività assegnate. Per questo motivo le attività formative sono programmate e gestite con continuità.



FIDELIZZAZIONE

In questo ambito il senso di appartenenza è fondamentale e lo ha dimostrato il "Progetto Suggestimenti", che a partire dall'anno 2011, consente a tutti i lavoratori di produzione di proporre idee, soluzioni, consigli o migliorie nell'ambito dell'attività lavorativa qualità, organizzazione, ottimizzazione, sicurezza e ambiente.



CRESCITA CULTURALE

Chiorino pone grande attenzione alla crescita culturale individuale delle proprie persone e propone alla popolazione aziendale una serie di occasioni di sviluppo senza alcun onere per il dipendente.

Sostegno alla comunità

Il Gruppo Chiorino da sempre dimostra un costante interesse per iniziative finalizzate alla promozione del tessuto sociale e culturale in cui le diverse società del Gruppo sono radicate.

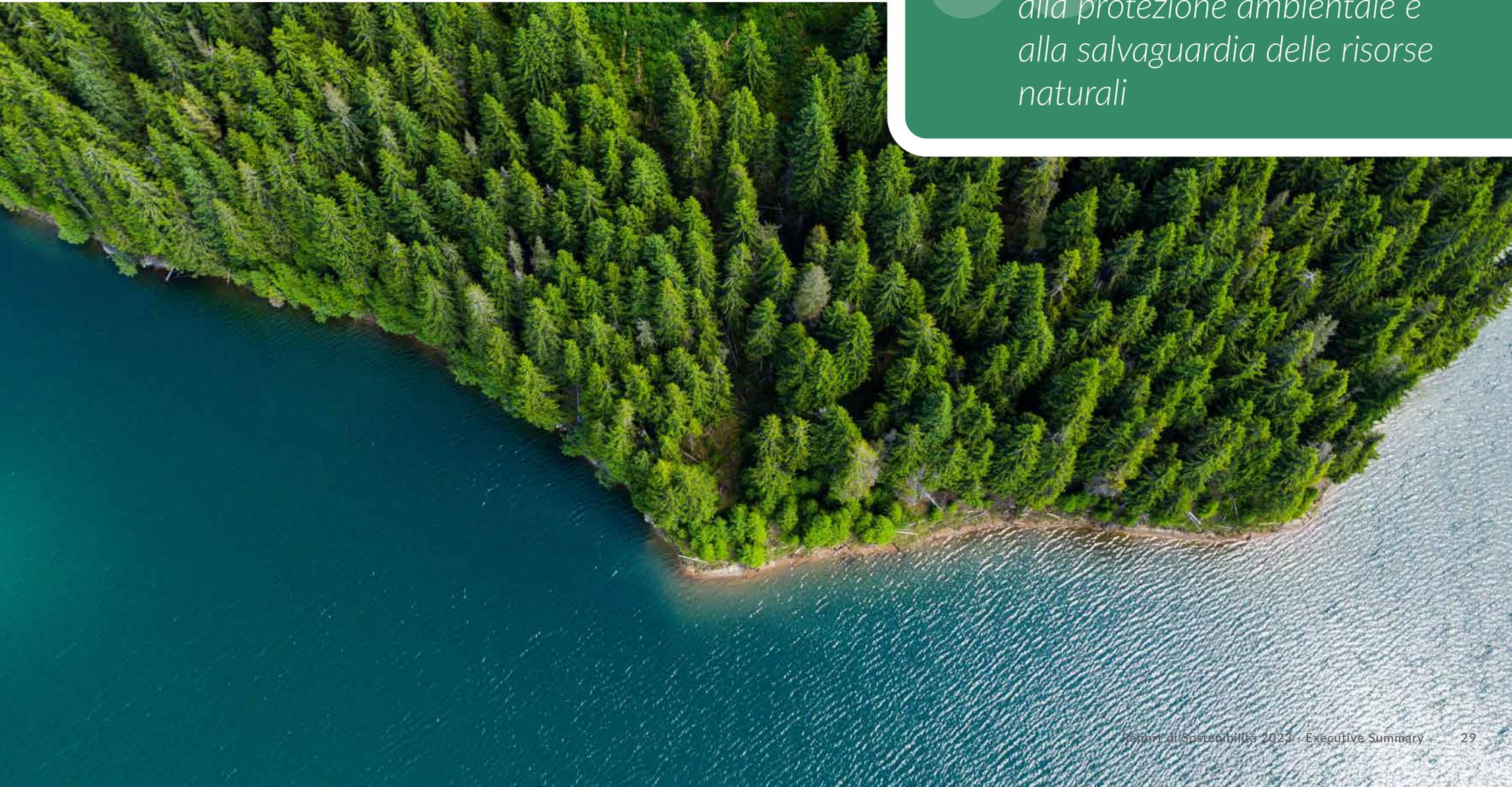
Il Management si impegna a sostenere importanti progetti e/o iniziative che mirano al supporto delle comunità in cui opera e non solo.

Tra le tante iniziative del 2023, evidenziamo: una borsa di studio presso il Collegio Universitario “Lamaro Pozzani” a copertura dei costi dell’intero corso universitario di cinque anni di uno studente meritevole ospite nel collegio universitario e una raccolta volontaria di “ore di lavoro” per una donazione alla popolazione dell’Emilia-Romagna colpita dall’alluvione nel maggio 2023.

E NVIRONMENT



Promuoviamo lo sviluppo scientifico e tecnologico volto alla protezione ambientale e alla salvaguardia delle risorse naturali



L'attenzione all'ambiente

Chiorino ha integrato nel proprio Codice Etico la tutela dell'ambiente e la salvaguardia delle risorse naturali.

Tutti in Chiorino agiscono secondo le leggi e le normative vigenti al fine di proteggere l'ambiente e ridurre l'inquinamento. La Società contribuisce, nelle sedi appropriate e nello svolgimento della propria attività industriale, alla promozione dello sviluppo scientifico e tecnologico volto alla protezione ambientale e alla salvaguardia delle risorse.

La mission Chiorino è quella di sviluppare prodotti e soluzioni che supportino la eco-sostenibilità a 360°. Ogni brand, con le sue "unique selling propositions", risponde a precise esigenze di risparmio energetico e di risorse idriche, riduzione degli scarti produttivi ed utilizzo di soluzioni environmental-friendly. Questi vantaggi si traducono anche in una gestione dei costi ottimizzata. Nel 2023 Chiorino ha progettato nuove soluzioni che supportano efficienza e sostenibilità, in ambito logistico e soprattutto in ambito alimentare, con **l'acquisizione della certificazione V-Label Vegan**.



Prodotti sostenibili



RISPARMIO DI ACQUA

I nastri Chiorino HP® sono il punto di riferimento nell'industria alimentare per la loro lavabilità che riduce i consumi di acqua (fino al 60%) e di energia, garantendo una eccellente sanificazione.



RISPARMIO ENERGETICO

Le cinghie di trasmissione in elastomero HS® con interply termoplastico CHIO-TPE aumentano la flessibilità della cinghia con una riduzione del consumo energetico del 4-5% in quanto è richiesta meno potenza per far funzionare la cinghia.



RIDUZIONE DEGLI SCARTI

I nastri in poliolefine e in poliuretano DEADESIVI per l'industria alimentare garantiscono un perfetto distacco degli impasti riducendo gli scarti. Nel settore Paper & Printing i nastri serie PT® aumentano l'affidabilità del ciclo produttivo limitando lo spreco di carta.



EFFICIENZA E LUNGA DURATA

I prodotti in elastomero HS® e MF® garantiscono eccezionale resilienza, elevata elasticità e lunga durata.



COST OF OWNERSHIP OPTIMIZATION

I nastri omogenei dentati HP® Compact Drive® AM Antimicrobici garantiscono elevate prestazioni in termini di lavabilità, autoguidabilità e gestione del rischio. **-60%** consumi di acqua; **-50%** consumi di energia; **-60%** interventi di manutenzione.



ENVIRONMENTAL FRIENDLY

Nastri cinghie termoplastici FAST JOINT garantiscono una rapida installazione evitando l'uso di adesivi, riducendo l'impatto ambientale e abbattendo le procedure di smaltimento. CHIOLINK™ è una soluzione innovativa che permette di chiudere il nastro velocemente e direttamente sulla macchina, senza colle e limitando il tempo di fermo impianto.



GESTIONE DEL RISCHIO

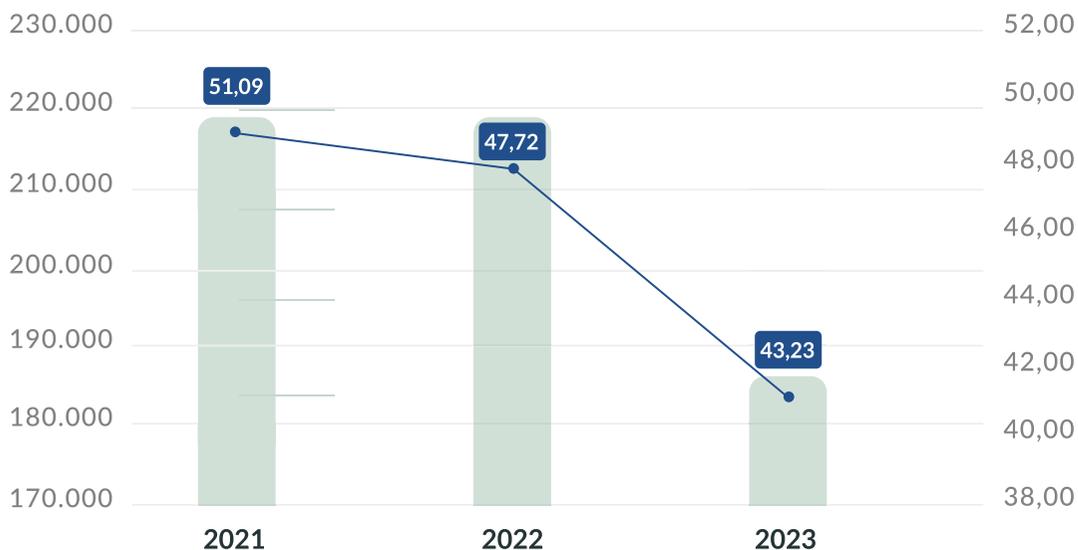
I nastri trasportatori sono al centro del processo produttivo e richiedono la massima affidabilità. I prodotti della linea HP AM® e della gamma FXD™, aiutano a prevenire la contaminazione da parte di materiale esterno durante il processo di lavorazione e produzione di alimenti. I nastri della gamma ESD eliminano i rischi di scariche elettrostatiche su operatori, macchinari e prodotti dell'elettronica avanzata. Chiorino offre anche una serie di nastri ignifughi adibiti alla prevenzione del rischio di propagazione di incendi.

Energia



Nel 2023 il Gruppo ha consumato risorse energetiche per un totale di 186.380 GJ, in diminuzione del 14,9% rispetto al 2022. Anche il dato di intensità energetica migliora del 9,4% rispetto al 2022 confermando un trend positivo.

In particolare, per quanto riguarda il consumo di energia elettrica, nel 2023 si sono conclusi gli investimenti per l'ampiamiento del **parco fotovoltaico**, passando da 900 KW di potenza nominale a 1,4 MW e arrivando a coprire più del 10% del fabbisogno di energia elettrica di tutto il Gruppo.



ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI

> 85% Garanzia by GO Certificates

INTENSITÀ ENERGETICA

42,23 GJ/ton

-9,4% vs '22

Legenda:

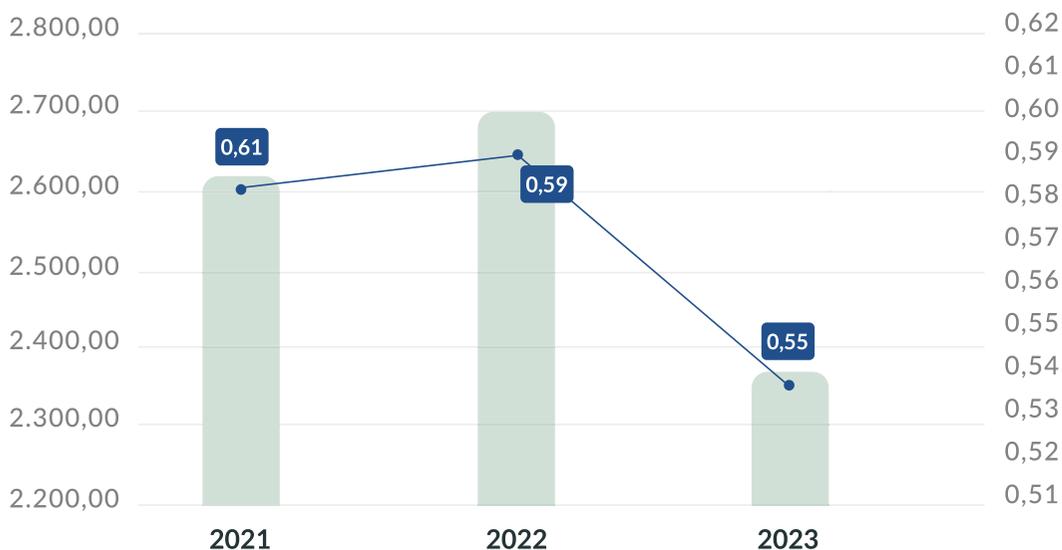
- Totale GJ
- Intensità energetica GJ/ton

CO₂ Emissioni di CO₂



Nel 2023 la quota di energia elettrica proveniente da fonti rinnovabili e certificata tramite Garanzie di Origine, è pari al 100% dell'energia elettrica consumata per la Chiorino S.p.A. e all'85% per il Gruppo Chiorino. Il tema delle emissioni in atmosfera è strettamente legato a quello energetico ed è suddiviso tra emissioni dirette (scopo 1) ed emissioni indirette (scopo 2).

A partire dal 2021, il Gruppo ha aderito a quote di "GAS GREEN" con le quali ha partecipato a progetti a livello globale ad "Impatto Zero CO₂" promossi dagli stessi fornitori di metano, i quali promuovono progetti VCS certified come nuovi parchi eolici (Alaçati Wind Power Project in Turchia) o progetti contro la deforestazione in specifiche aree geografiche (ad es. Redd+ Cordillera Azul in Peru e Redd+ Katingan Mentaya in Indonesia).



EMISSIONI CO₂ DIRETTE E INDIRETTE

-5% Rispetto al 2022
Garanzia by GO Certificates

INTENSITÀ DI EMISSIONI RESIDUE

0,55 ton/tonCO₂

-6,8% vs '22



Legenda:

- Totale emissioni scopo 1 + scopo 2 market based residue tCO₂
- Intensità emissioni scopo 1 + scopo 2 market based residue tCO₂/ton



↓ Economia circolare e rifiuti

Chiorino si impegna per conseguire obiettivi legati all'economia circolare e fa leva sull'innovazione per generare benefici ambientali legati non solamente alla riduzione delle emissioni, ma più in generale alla riduzione di ogni tipo di impatto, dal consumo di risorse naturali alla generazione di rifiuti.

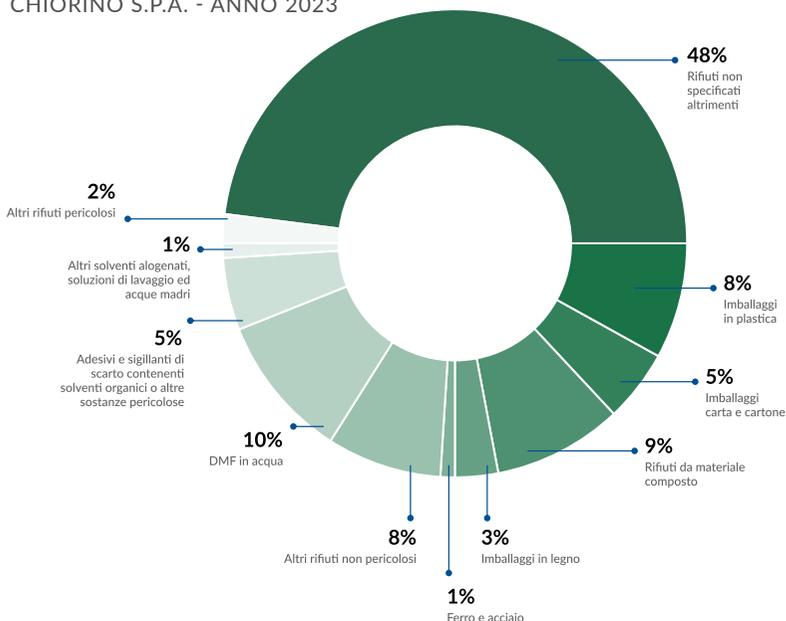
Nel 2023, a livello di Gruppo, sono state generate complessivamente circa 2,7 mila tonnellate di rifiuti di cui l'83% non pericolosi.

RIFIUTI PRODOTTI DESTINATI A RECUPERO

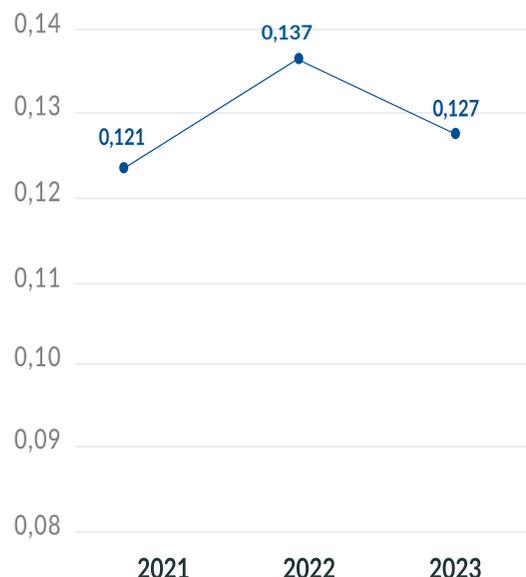
> 81%

- 10% dei rifiuti plastici rigenerati per ricoprire 5 campi di football in erba sintetica
- 5% carta e cartone recuperata
- 8% di plastica 100% riciclabile

RIFIUTI PRODOTTI DA CHIORINO S.P.A. - ANNO 2023



RIFIUTI A SMALTIMENTO SU TONNELLATE PRODOTTO FINITO, GRUPPO CHIORINO



RIFIUTI A RECUPERO SU RIFIUTI TOTALI, GRUPPO CHIORINO

