

CHIORINO[®]
1906

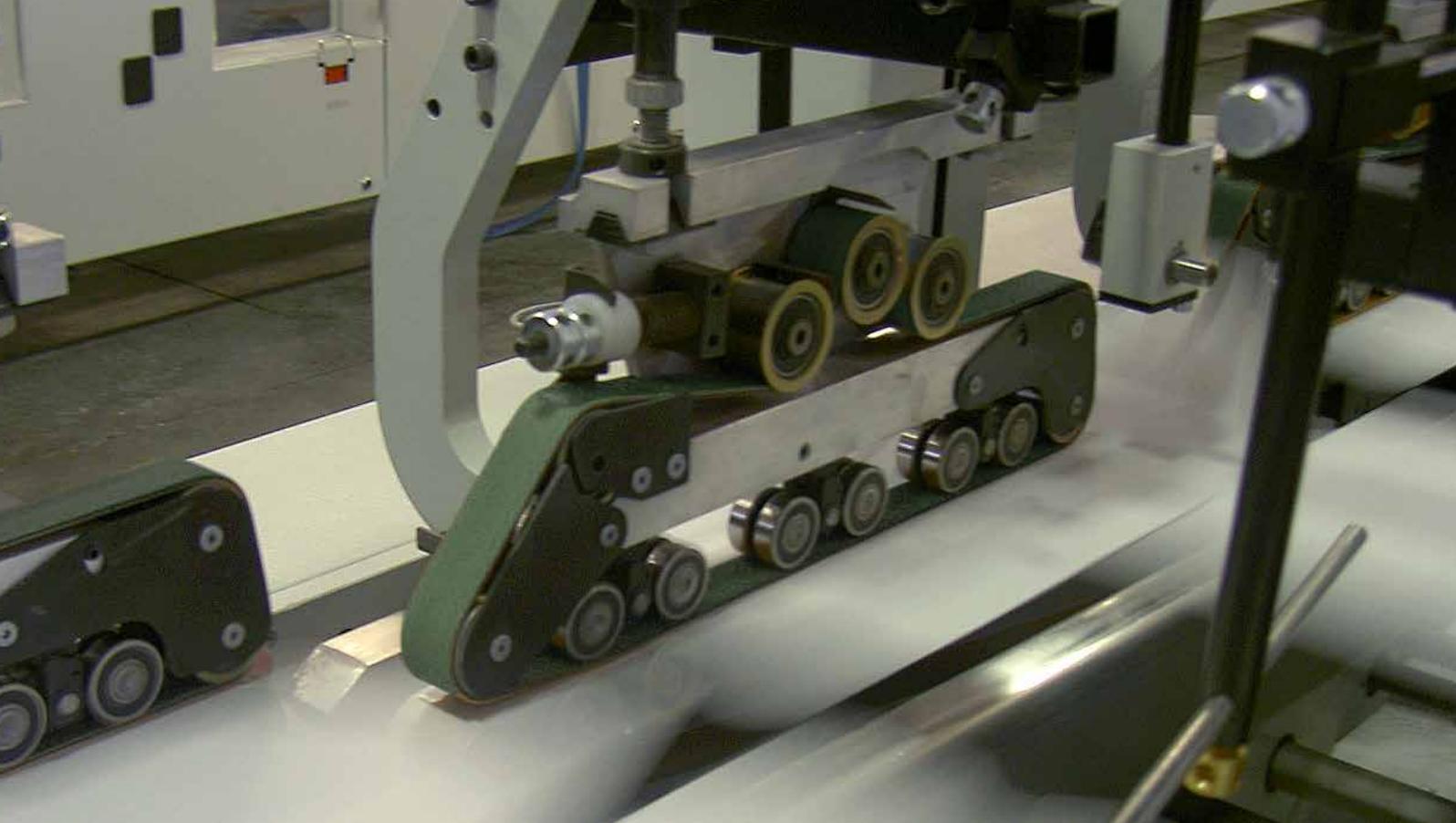
Passion for belting

Your partner for
printing excellence

Nastri trasportatori,
Cinghie di piegatura,
Manicotti senza giunzione



Carta & Stampa



Carta & Stampa

CHIORINO produce una gamma completa di prodotti per tutte le applicazioni nell'industria della Carta e della Stampa.

- **Nastri di trasporto e di processo**
- **Cinghie di piegatura**
- **Nastri macchina**
- **Manicotti senza giunzione**

La profonda conoscenza tecnica e la ricerca avanzata dell'R&D CHIORINO offrono soluzioni ideali per tutti i segmenti produttivi.

- **Trasformazione della carta**
- **Piegaincollatrici cartoncino**
- **Cartone ondulato**
- **Editoria e grafica**

Vantaggi



Massima efficienza



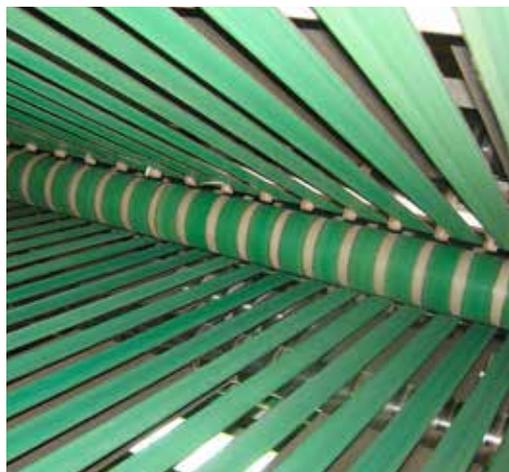
Precisione produttiva



Riduzione fermo macchina



Lunga durata



HS® Elastomero speciale ad alte prestazioni

Alta resistenza all'abrasione

Lo speciale elastomero HS® offre una eccellente resistenza all'abrasione e un coefficiente di attrito uniforme e costante nel tempo.



Resilienza eccellente

Lo speciale elastomero HS® offre una resilienza eccezionale, elevata elasticità e resistenza alle screpolature.



Lunga durata

Grazie alla elevata resistenza all'invecchiamento dello speciale elastomero i nastri HS® Chiorino garantiscono una lunga durata.



Conformità alimentare

Le cinghie **HS** food grade sono ideali per la produzione di packaging asettici per uso alimentare o farmaceutico.

Sono conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali.

EC 1935/2004
regolamento e aggiornamenti

EC 2023/2006
regolamento e aggiornamenti

DM 21/03/73
test secondo EU 10/2011

FDA
Food and Drug Administration



Nastri termoplastici

I nastri **HS** blue sono ideali per le piega-incollatrici di cartone ondulato e per applicazioni dove è richiesto un alto coefficiente di attrito.

L'**interply in TPU termoplastico** permette una rapida chiusura sul posto riducendo al **minimo** i tempi di **fermo macchina**.

Massima accuratezza di piegatura

Lunga durata

Aumentata efficienza produttiva

Riduzione del fermo macchina

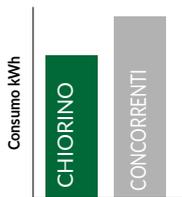




Nastri macchina termoplastici Fast Joint

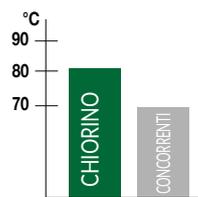
Risparmio energetico

Grazie all'elevata flessibilità dello speciale interply CHIO-TPE™, i nastri macchina PT® Chiorino offrono un maggior risparmio energetico rispetto ai nastri termoplastici concorrenti.



Resistenza alte temperature

I nastri macchina PT® Chiorino offrono una resistenza alla temperatura superiore a quelle termoplastiche concorrenti, grazie allo speciale interply CHIO-TPE™.

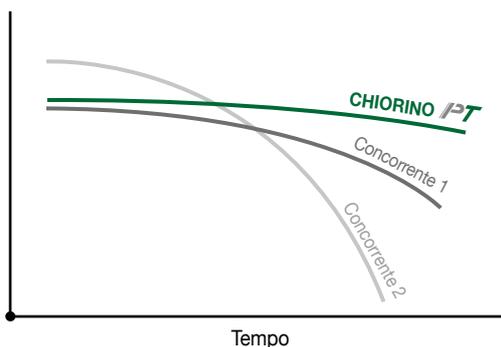


Affidabilità FAST JOINT

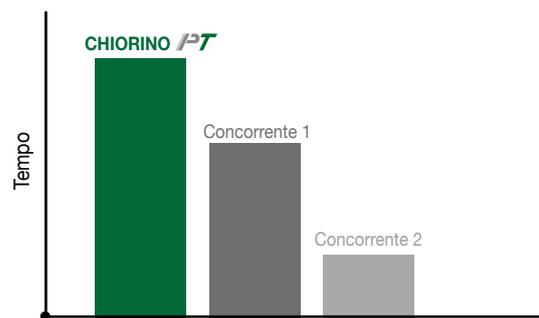
La tecnologia FAST JOINT combinata con lo speciale interply CHIO-TPE™ permette l'esecuzione di giunzioni sul posto facili e veloci, garantendo alta affidabilità e lunga durata.



Resistenza all'abrasione (Taber Test)



Life time



Elastomero autorigenerante

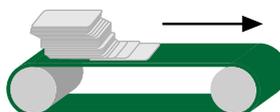
Lunga durata

L'elastomero MF® autorigenerante mantiene le sue proprietà nel tempo, garantendo maggior durata rispetto agli elastomeri tradizionali.



Coefficiente d'attrito costante

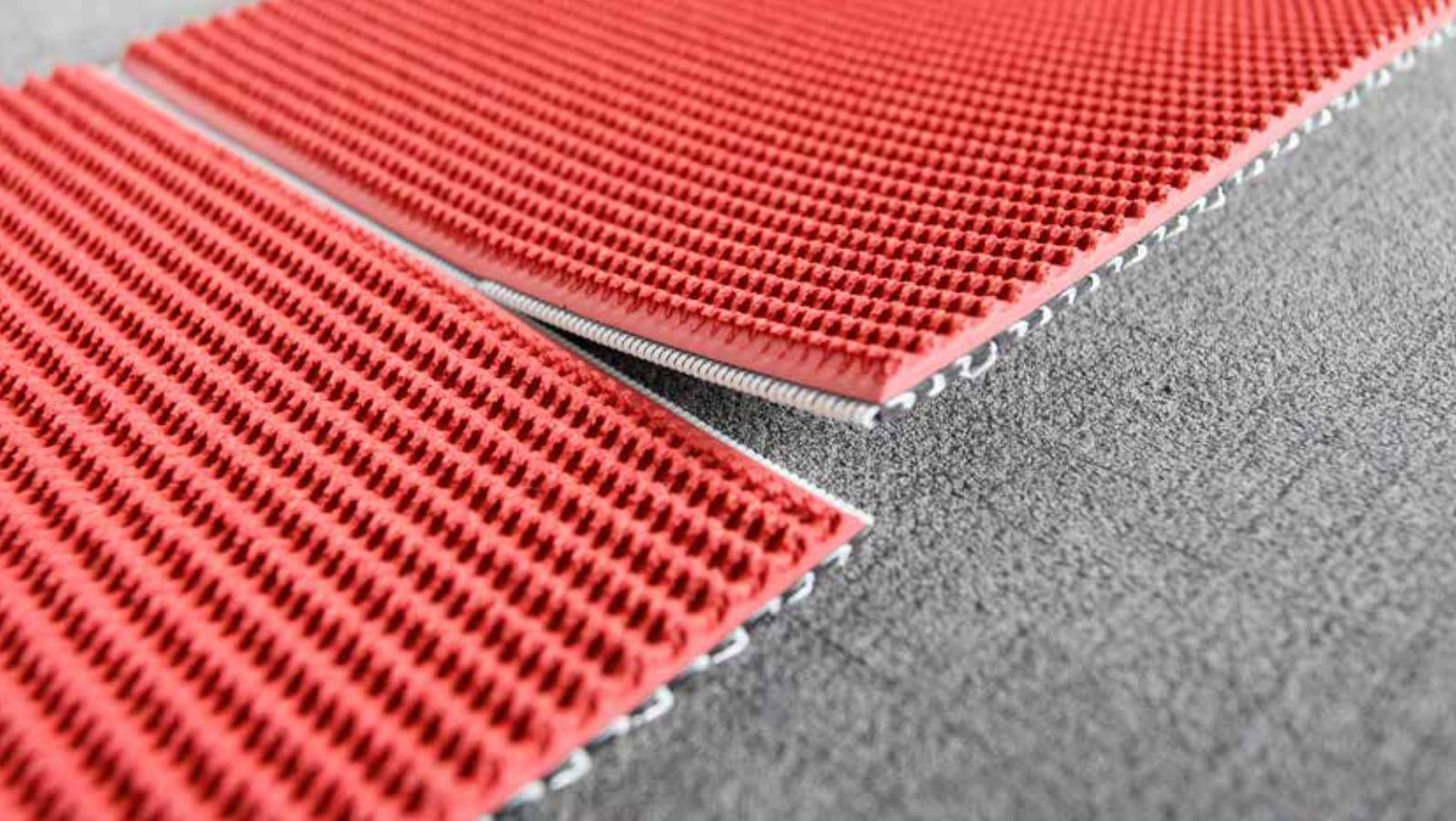
L'elastomero MF® garantisce un'alta precisione produttiva grazie al coefficiente di attrito costante.



Alta resistenza all'abrasione

L'elastomero MF® garantisce una eccellente resistenza all'abrasione, agli oli, inchiostri e agenti chimici.





CHIOLINK™ Giunzione rapida. Alte prestazioni

CHIOLINK™ è la soluzione premium per **limitare il downtime** e **aumentare l'efficienza produttiva**.

Grazie alla speciale costruzione può essere giuntato sul posto **rapidamente** con una modalità innovativa che **garantisce massima sicurezza**.

CHIOLINK™ è un prodotto ad altissima efficienza grazie alla combinazione fra elastomeri ad alte prestazioni e un sistema **patent pending** per una giunzione veloce e sicura.



**GIUNZIONE
RAPIDA e
SICURA**



**ELASTOMERI
ad ALTE
PRESTAZIONI**



CHIOLINK™

CHIOLINK™
KIT PER GIUNZIONE



L'attrezzatura è disponibile
in una comoda valigetta
con tutto il necessario per l'esclusivo
sistema di giunzione Chiorino.





Trasformazione della carta

CHIORINO produce una vasta gamma di prodotti specializzati per l'industria di trasformazione della carta.

TAGLIERINE

- **PT®** Nastri in poliuretano termoplastico Fast Joint.
- Nastri e cinghie a basso coefficiente di attrito con nucleo di trazione in poliammide che offrono ottima capacità di scivolamento della carta.

SPIRALATRICI TUBI CARTONE

- **DG-E HS®** cinghie Fast Joint con nucleo di trazione in poliestere e copertura in elastomero termoplastico.
- **DG HS®** cinghie con nucleo di trazione in poliammide ed elevatissima resistenza all'abrasione.

PRODUZIONE TISSUE

- Basso coefficiente di attrito e superficie non marcante per la produzione di tissue (fazzoletti, tovaglioli, carta igienica ecc.).

Vantaggi



Elevata resistenza all'abrasione



Massima precisione di avanzamento con ogni tipo di carta



Non marcano la carta



Affidabilità della giunzione Fast Joint

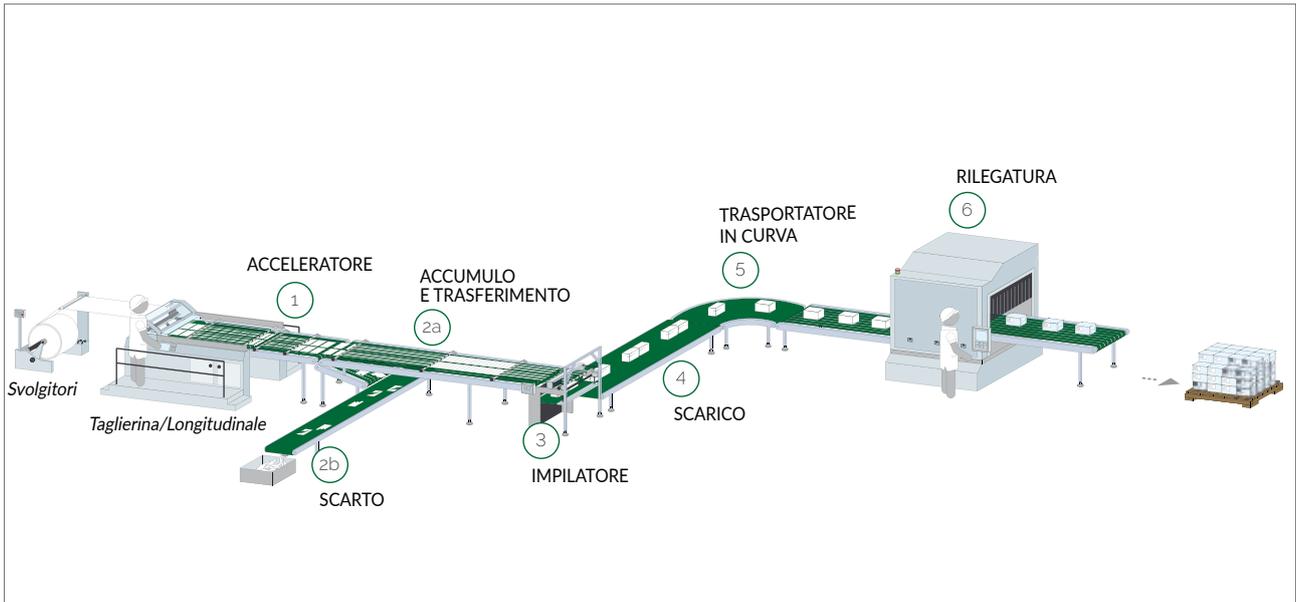


Risparmio energetico

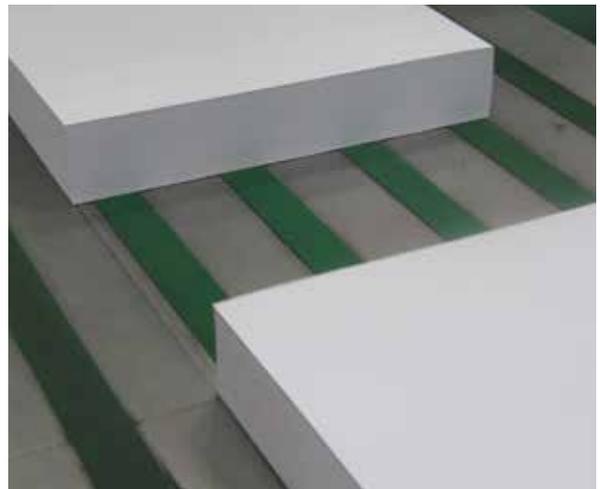
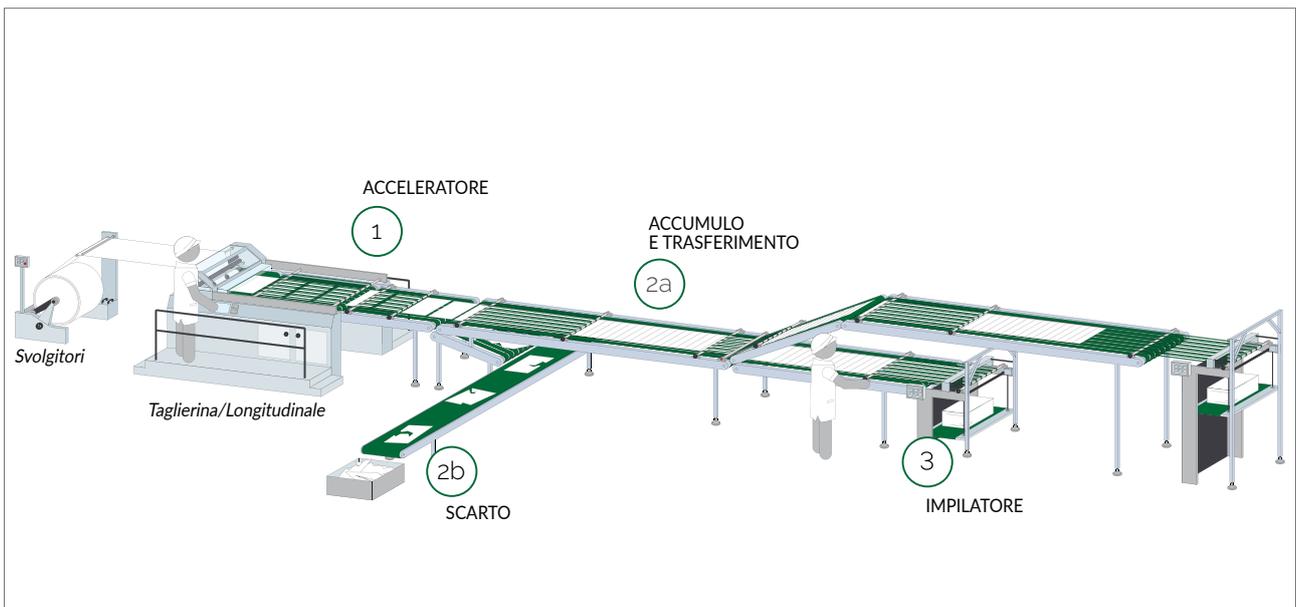


Lunga durata

Taglierina piccoli formati



Taglierina grandi formati





Piegaincollatrici cartoncino

CHIORINO produce una gamma completa di prodotti specifici per piegaincollatrici di cartoncino.

ALIMENTAZIONE

Manicotti senza giunzione con copertura in elastomero **MF**[®] che mantiene le proprietà di coefficiente d'attrito anche sulle macchine più veloci. Disponibili in diverse versioni della copertura **MF**[®] a seconda del tipo di materiale che deve essere lavorato:

- **HS W bianco** (40 Sh.A)
- **L lampone** (35 Sh.A)
- **R rosso** (45 Sh.A)

PIEGAINCOLLATURA

- **DG-E HS[®] Fast Joint** cinghie con nucleo di trazione in poliestere e copertura in elastomero **HS[®]**.
- **DG HS[®]** cinghie con nucleo di trazione in poliammide e copertura in elastomero **HS[®]** ad elevata resistenza ai tagli e alle screpolature.
- **DG HS[®] Food Grade** cinghie conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali.

COMPRESSIONE nastri in PVC o elastomero.

Vantaggi



Eccellente resistenza agli agenti chimici e agli inchiostri



Ideali per macchine ad alta velocità



Eccellente capacità di trascinamento



Disponibili in versione Food grade

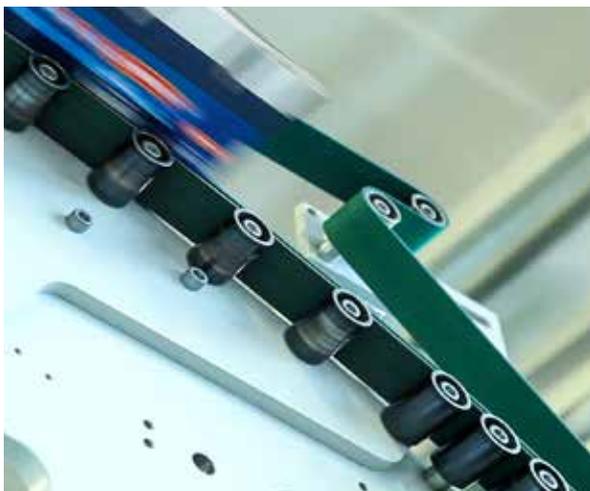
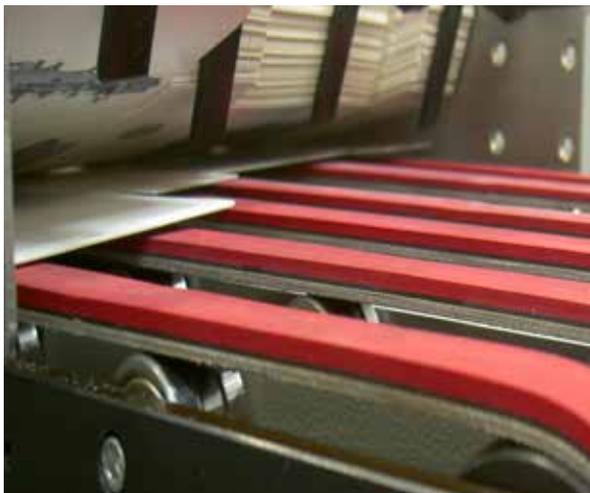
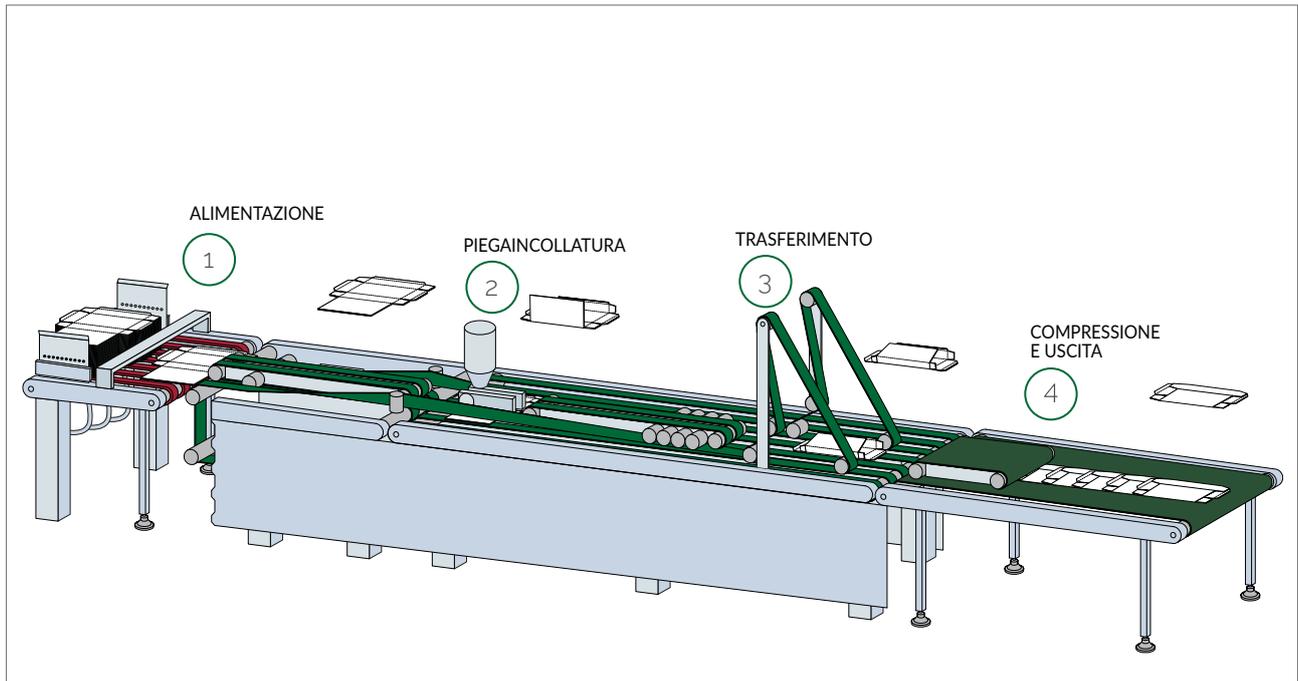


Elevata resistenza all'abrasione



Lunga durata

Piegaincollatrice scatole cartoncino





Cartone ondulato

CHIORINO produce una gamma completa di prodotti specifici per la produzione di cartone ondulato.

HS® nastri e cinghie in elastomero ad alta resistenza all'abrasione e ottima capacità di trascinamento.

Nastri con copertura in elastomero **MF®** autorigenerante con elevato coefficiente di attrito ed efficacia assoluta nell'avanzamento delle scatole di cartone.

CHIOLINK™ è composto da una struttura a spirale in poliestere e coperture in elastomeri CHIORINO ad alte prestazioni.

Può essere tagliato a misura e chiuso sul posto rapidamente e senza uso di colle.

Nastri in **PVC** ad alta resistenza all'abrasione, ottima capacità di trascinamento ed elevata flessibilità.

Vantaggi



Eccellente capacità di trascinamento



Antistaticità permanente



Elevata resistenza all'abrasione



Riduzione fermo macchina

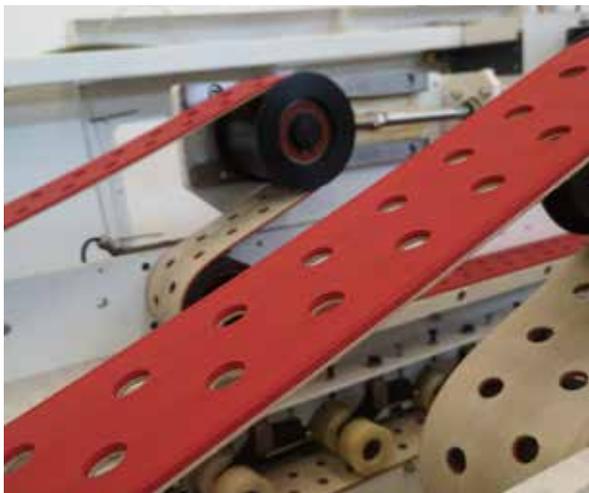
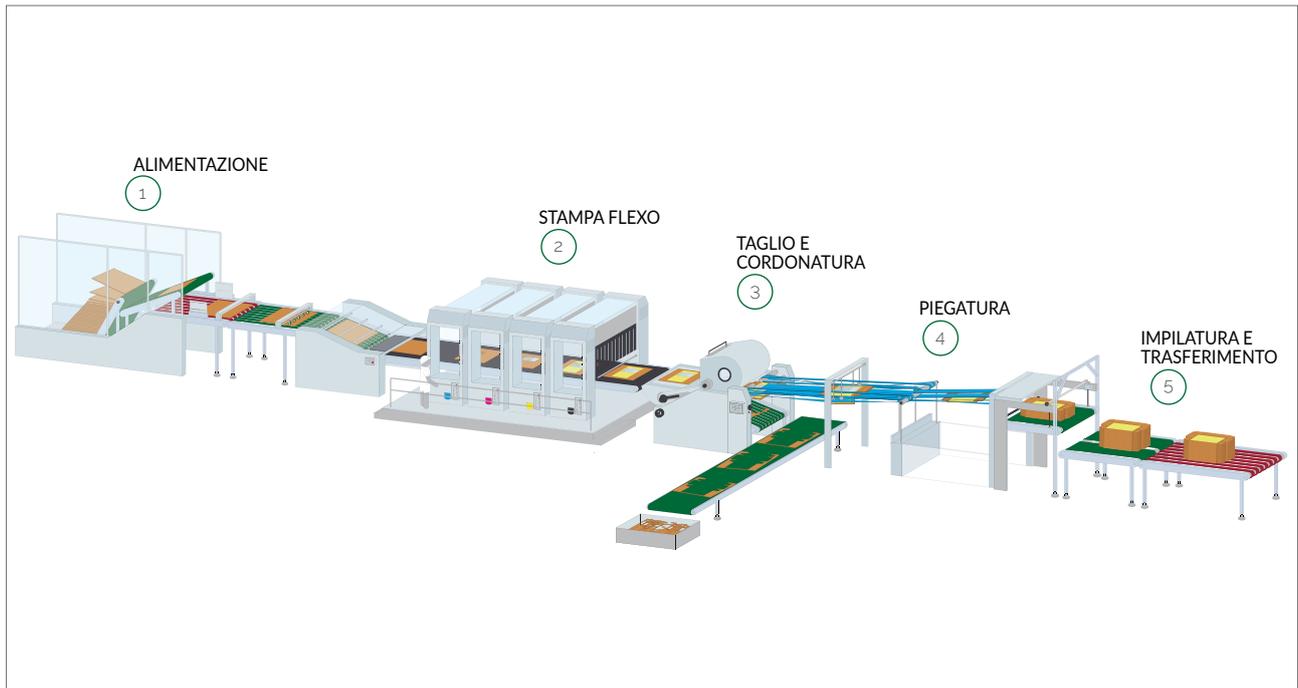


Eccellente resistenza agli agenti chimici e agli inchiostri



Lunga durata

Piegaincollatrice scatole cartone ondulato





Editoria e grafica

CHIORINO produce una gamma completa di prodotti specifici per l'industria grafica e editoriale.

- **STAMPA E PIEGATURA GIORNALI / RIVISTE**
- **STAMPA OFFSET CATALOGHI**

- **RILEGATURA**

Nastri in elastomero **HS®** e cinghie di piegatura ad alta resistenza all'abrasione ed eccellente capacità di trascinamento.

Nastri macchina termoplastici **PT®** Fast Joint.

I nastri macchina termoplastici CHIORINO possono essere giuntati sul posto in pochi minuti con il kit **FAST JOINT**, senza uso di collanti, limitando al massimo i tempi di fermo macchina.

Vantaggi



Eccellente resistenza agli agenti chimici e agli inchiostri



Non marcano la carta



Eccellente capacità di trascinamento



Riduzione fermo macchina



Elevata resistenza all'abrasione



Lunga durata



Con il KIT FAST JOINT Chiorino è possibile eseguire giunzioni sul posto di tutti i nastri macchina **PT®**, in **pochi minuti, senza collanti, limitando i tempi di manutenzione.**



Kit Fast Joint P50 FJ

Pressa a due piani riscaldati per eseguire giunzioni di nastri e cinghie termoplastiche Chiorino, in larghezza massima 40 mm e spessore massimo 3 mm.

Dimensione piani (l x p)	50 x 50 mm
Peso pressa	1,4 kg
Piastrine di contenimento	2 (20 e 25 mm)
Pinze di fissaggio	2
Pinza di raffreddamento	1



Kit Fast Joint P120 FJ

Pressa a due piani riscaldati per eseguire giunzioni di nastri e cinghie termoplastiche Chiorino, in larghezza massima 80 mm e spessore massimo 6 mm.

Dimensione piani (l x p)	100 x 140 mm
Peso pressa	4 kg
Piastrine di contenimento	2 (30 e 35 mm)
Pinze di fissaggio	2
Pinza di raffreddamento	1



Programma di produzione

Codice	Sigla	Nucleo di trazione (1)	Copertura lato superiore	Copertura lato inferiore	Antistaticità permanente (UNI EN ISO 21179)	Spessore totale	Peso	Diametro minimo (2)	Trazione all'1%	Resistenza alla temperatura min.	Resistenza alla temperatura max.	Coefficiente d'attrito lato superiore (3)



NA1133	2M8 U0-U-G5 HS FL	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.00	2.40	25	8	-20	100	MF
NA1134	2M8 U0-U-G15 HS FL	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	3.00	3.40	50	8	-20	100	MF
NA1620	2M12 U0-U-G30 HS EN blue	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ○		4.30	4.50	50	12	-20	100	HF
NA1135	2T12 U0-U-G10 HS FH	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.20	2.20	50	12	-20	100	HF
NA1136	2T12 U0-U-G25 HS GP	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	5.50	4.50	80	12	-40	100	HF
NA1137	2T12 U0-U-G35 HS GP	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	6.50	6.50	80	12	-40	100	HF
NA1432	3M8 U0-U-G10 HS FL	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	3.50	3.70	60	10	-20	100	MF
NA1559	3M18 U0-U-G40 HS GP blue	PET	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ○	✓	7.70	7.60	90	18	-20	100	HF
CG181	DG2/70 HS GP blue	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	6.40	6.00	100	7.5	-20	100	HF
NA1404	NT1 HS L	PA	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.00	1.20	15	3	-20	100	MF
NA1138	NT1 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.20	1.30	15	3	-20	100	MF
NA1139	NT2 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.00	2.10	20	3.5	-20	100	MF
NA1140	NT3 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	3.00	3.20	40	6	-20	100	MF
NA1141	NT4 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	4.00	4.30	60	6	-20	100	MF
CG344	T4R HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	3.90	4.50	150 ⁽⁴⁾	12.5	-20	100	MF
CG296	DG-E 10/30 HS	PET	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	3.00	3.50	30	15	-20	80	MF
CG297	DG-E 10/40 HS	PET	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	4.00	5.00	40	15	-20	80	MF
CG298	DG-E 10/50 HS	PET	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	5.00	6.00	60	15	-20	80	MF
CG299	DG-E 10/60 HS	PET	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	6.00	7.00	60	15	-20	80	MF
CG289	DG1/15 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	1.60	1.80	20	5	-20	100	MF
CG290	DG1/30 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	3.00	3.40	30	5	-20	100	MF
CG291	DG1/40 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	4.00	4.60	40	5	-20	100	MF
CG292	DG2/20 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	2.40	2.80	40	8	-20	100	MF
CG293	DG2/30 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	3.20	3.70	40	8	-20	100	MF
CG294	DG2/40 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	4.00	4.80	50	8	-20	100	MF
CG295	DG2/60 HS	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	5.50	6.30	60	8	-20	100	MF
CG327	DG1/30 HS Food Grade	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	3.00	3.40	30	5	-20	100	MF
CG326	DG1/40 HS Food Grade	PA	Elastomero sintetico ●	Elastomero sintetico ●	✓	4.00	4.60	40	5	-20	100	MF

Elastomero

NA118	2M8 U0-U-G10 FH	PET	Elastomero naturale ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.30	2.40	50	8	-20	100	HF
NA998	2M8 U0-U-G10 TP LG	PET	Elastomero termoplastico ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.80	2.70	30	8	-20	100	HF
NA121	2M12 U0-U-G25 GP	PET	Elastomero naturale ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	5.50	4.50	60	12	-40	100	HF



NA1625	ChioLink G15 HS FL Food Grade	-	Elastomero sintetico ●	Rete, poliestere -		4.00	5.50	80	13	-20	100	MF
NA1594	ChioLink G40 MF red	-	Elastomero naturale ●	Rete, poliestere -		6.50	7.50	80	13	-20	100	MF
NA1595	ChioLink G40 HS GP red	-	Elastomero sintetico ●	Rete, poliestere -		7.00	8.00	80	13	-20	100	MF

(1) PA = Poliammide PET = Poliestere

(2) Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione Chiorino consigliata.

(3) Coefficiente d'attrito superficie lato superiore: LF basso, MF medio, HF alto

(4) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità

(5) Trazione all'8% d'allungamento.

(6) Peso e diametro minimo dei manicotti ENDLESS MF in funzione dello spessore.

—: penna

Legenda

Taglierine	Spiralatrici	Tissue	Alimentazione	Piegaincollatura	Trasferimento	Compressione e uscita	Salita ponte	Taglio	Impilatura	Alimentazione	Stampa flexo	Taglio e cordonatura	Piegatura	Impilatura e trasferimento	Piegatura pagine rotativa	Svolgitori e avvolgitori	Impilatura	Macchine raccoglitrlici	Rilegatura / Reggatura	TRASPORTI GENERICI	Sigla
TRASFORMAZIONE CARTA	PIEGAINCOLLATRICI CARTONCINO		ONDULATORE		TRASFORMAZIONE		CARTONE ONDULATO		EDITORIA E GRAFICA												

✓														✓								2M8 U0-U-G5 HS FL
										✓						✓						2M8 U0-U-G15 HS FL
														✓	✓							2M12 U0-U-G30 HS EN blue
																					✓	2T12 U0-U-G10 HS FH
										✓				✓								2T12 U0-U-G25 HS GP
										✓												2T12 U0-U-G35 HS GP
								✓	✓		✓											3M8 U0-U-G10 HS FL
														✓	✓							3M18 U0-U-G40 HS GP blue
														✓								DG2/70 HS GP blue
✓															✓	✓				✓	✓	NT1 HS L
✓															✓	✓				✓	✓	NT1 HS
✓															✓	✓				✓	✓	NT2 HS
					✓										✓							NT3 HS
					✓			✓							✓							NT4 HS
							✓															T4R HS
✓	✓		✓	✓																		DG-E 10/30 HS
✓	✓		✓	✓																		DG-E 10/40 HS
✓	✓		✓																			DG-E 10/50 HS
✓	✓		✓																			DG-E 10/60 HS
✓															✓							DG1/15 HS
✓			✓	✓											✓							DG1/30 HS
✓			✓	✓											✓							DG1/40 HS
✓			✓												✓							DG2/20 HS
✓			✓												✓							DG2/30 HS
✓			✓																			DG2/40 HS
✓			✓																			DG2/60 HS
✓			✓	✓																		DG1/30 HS Food Grade
✓			✓	✓																		DG1/40 HS Food Grade

✓																						✓	2M8 U0-U-G10 FH
																						✓	2M8 U0-U-G10 TP LG
									✓													✓	2M12 U0-U-G25 GP

									✓				✓	✓									ChioLink G15 HS FL Food Grade
									✓				✓	✓									ChioLink G40 MF red
													✓	✓									ChioLink G40 HS GP red

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

2	Numero di tessuti
M	Struttura tessile: M Trama rigida MT Trama mista T Trama flessibile
8	Trazione 1% d'allung. (N/mm)
U	Copertura lato inferiore
0	Spessore (mm/10)
U	Eventuale interposizione
G	Copertura lato superiore
15	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto) Altre caratteristiche
P	Paper & Printing
T	Termoplastico
1.2	Spessore totale (mm/10)
U	Copertura lato inferiore
2	Spessore (mm/10)
U	Copertura lato superiore
5	Spessore (mm/10)
N	Finitura superficiale (v. foto) Altre caratteristiche
EL	Nastro elastico senza struttura tessile
2	Trazione 8% d'allung. (N/mm)
U	Materiale
10	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto)
SILON	Tessuto non tessuto
60	Spessore (mm/10)
HC	Conduktività superficiale (ISO 284)
Materiali di copertura e interposizione	
G	Elastomero
S	Silicone
TP	Elastomero termoplastico
U	Poliuretano
V	Cloruro di polivinile (PVC)
Altre caratteristiche	
HP	Poliuretano ad alte prestazioni
HS	Elastomero sintetico ad alte prestazioni
MF	Elastomero autorigenerante
N	Colore nero lato superiore
SP	Nastro in PUR larghezza 3000 o 3500 mm

MANICOTTI SENZA GIUNZIONE

MF	Manicotto senza giunzione
L	Copertura esterna HS-W bianco (40 Sh.A) L lampone (35 Sh.A) R porpora (45 Sh.A)
351	3 tessuti poliestere e copertura interna in elastomero
300	3 tessuti poliestere
G	Copertura interna in elastomero sintetico colore verde 65 Sh.A

I dati tecnici contenuti in questa tabella sono stati ricavati in condizioni ambientali normali. Eventuali modifiche possono essere apportate senza preavviso.

Programma di produzione

Codice	Sigla	Nucleo di trazione (1)	Copertura lato superiore	Copertura lato inferiore	Antistaticità permanente (UNI EN ISO 21179)	Spessore totale	Peso	Diametro minimo (2)		Trazione all'1%	Resistenza alla temperatura min. °C	Resistenza alla temperatura max. °C	Coefficiente d'attrito lato superiore (3)
								mm	kg/m ²				



Manicotti

MF HS W-300	PET	Elastomero naturale	○	Tessuto poliestere	●	✓	6÷12	(6)	(6)	10	-20	100	HF
MF L-300	PET	Elastomero naturale	●	Tessuto poliestere	●	✓	6÷12	(6)	(6)	10	-20	70	HF
MF R-300	PET	Elastomero naturale	●	Tessuto poliestere	●	✓	6÷12	(6)	(6)	10	-20	100	HF
MF HS W-351 G	PET	Elastomero naturale	○	Elastomero sintetico	●	✓	6÷12	(6)	(6)	10	-20	100	HF
MF L-351 G	PET	Elastomero naturale	●	Elastomero sintetico	●	✓	6÷12	(6)	(6)	10	-20	70	HF
MF R-351 G	PET	Elastomero naturale	●	Elastomero sintetico	●	✓	6÷12	(6)	(6)	10	-20	100	HF

Nastri

NA163	2T12 U0-U-G15 MF	PET	Elastomero naturale	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	2.80	3.40	50	12	-20	100	HF
NA1418	3M18 U0-U-G40 R MF	PET	Elastomero naturale	●	Tessuto impregn. di TPU	○	✓	5.70	5.90	100	18	-20	100	HF
NA966	3M18 U0-U-G60 MF	PET	Elastomero naturale	●	Tessuto impregn. di TPU	○	✓	7.30	8.30	100	18	-20	100	HF
NA245	NT5 MF	PA	Elastomero naturale	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	5.00	5.50	50	6	-20	100	HF
CG215	DG1/45 MF	PA	Elastomero naturale	●	Elastomero sintetico	●	✓	4.50	5.10	50	5	0	100	HF
CG216	DG2/60 MF	PA	Elastomero naturale	●	Elastomero sintetico	●	✓	6.50	7.10	75	7.5	0	100	HF



CG187	PT0.9 0-0	PET-PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	0.90	0.90	10	5	-20	100	LF
CG197	PT0.9 0-0 N	PET-PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	0.90	0.90	10	5	-20	100	LF
NA1472	PT1.0 0-G2	PET	Elastomero sintetico	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.00	1.10	15	6	-20	100	MF
NA1034	PT1.0 0-U4	PET	Poliuretano TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.00	1.00	10	5	-20	100	HF
NA1111	PT1.0 U1-U3	PET	Poliuretano TPU	●	Poliuretano TPU	●	✓	1.00	1.10	10	5	-20	100	HF
NA1230	PT1.2 0-G2 FL	PET	Elastomero sintetico	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.20	1.50	25	6	-20	100	MF
NA1029	PT1.2 U2-U5	PET	Poliuretano TPU	●	Poliuretano TPU	●	✓	1.20	1.30	20	5	-20	100	HF
NA1110	PT1.2 0-U2	PET	Poliuretano TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	○	✓	1.20	1.30	20	6	-20	100	HF
NA1508	PT1.2/3 0-0	PET	Tessuto poliammide	●	Tessuto poliammide	●	✓	1.20	1.20	20	8	-20	100	LF
NA1177	PT1.4 EL G3-G3 FL	TPU	Elastomero sintetico	●	Elastomero sintetico	●	✓	1.40	1.50	15	2.5 ⁽⁵⁾	-10	60	HF
NA1176	PT1.4 EL G3-G3 SK	TPU	Elastomero sintetico	●	Elastomero sintetico	●	✓	1.40	1.50	15	2.5 ⁽⁵⁾	-10	60	HF
NA1178	PT1.4 G3-G3	PET	Elastomero sintetico	●	Elastomero sintetico	●	✓	1.40	1.60	15	6	-20	100	HF
NA1120	PT1.5 0-G3 FL	PET	Elastomero sintetico	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.50	1.80	25	6	-20	100	MF
NA1151	PT1.8 0-0	PA	Tessuto poliammide	●	Tessuto poliammide	●	✓	1.80	1.80	20	9	-20	100	LF
NA1433	PT1.8/3 0-0	PET	Tessuto poliammide	●	Tessuto poliammide	●	✓	1.80	1.80	20	10	-20	100	LF
NA1024	PT1.8 G1-0	PA	Tessuto poliammide	○	Elastomero sintetico	●	✓	1.80	1.80	20	9	-20	100	LF

Poliammide

CG3	P0	PA	Elastomero sintetico	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	0.90	1.00	15	2	-20	100	MF
CG1	PR0	PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.00	1.10	20	3	0	100	LF
CG172	PR0-L	PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	0.90	0.80	15	2	0	100	LF
CG217	P1	PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Elastomero sintetico	●	✓	1.40	1.50	25	5	-20	100	LF
CG218	P1-L	PA	Elastomero sintetico	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.25	1.20	25	2	-20	100	MF
CG219	P2	PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Elastomero sintetico	●	✓	2.10	2.30	50	7.5	-20	100	LF
NA133	N	PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	0.60	0.60	15	2	-20	100	LF
NA135	N8	PA	Tessuto impregn. di TPU	●	Tessuto impregn. di TPU	●	✓	1.00	0.90	15	3	-20	100	LF

(1) PA = Poliammide PET = Poliestere

(2) Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione Chiorino consigliata.

(3) Coefficiente d'attrito superficie lato superiore: LF basso, MF medio, HF alto

(4) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità

(5) Trazione all'8% d'allungamento.

(6) Peso e diametro minimo dei manicotti ENDLESS MF in funzione dello spessore.

—: penna

Programma di produzione

Codice	Sigla	Nucleo di trazione (1)	Copertura lato superiore	Copertura lato inferiore	Antistaticità permanente (UNI EN ISO 21179)	Spessore totale	Peso	Diametro minimo (2)		Trazione all'1%	Resistenza alla temperatura min.	Resistenza alla temperatura max.	Coefficiente d'attrito lato superiore (3)
								mm	kg/m ²				

Poliuretano

NA96	EL2-U10 FL	-	Poliuretano TPU ●	Poliuretano TPU ●	✓	1.00	1.20	10	2 ⁽⁵⁾	-20	60	MF
NA97	EL3-U15 FL	-	Poliuretano TPU ●	Poliuretano TPU ●	✓	1.50	1.60	10	3 ⁽⁵⁾	-20	60	MF
NA405	EL4-U20 FH	-	Poliuretano TPU ●	Poliuretano TPU ●	✓	2.30	2.10	10	4 ⁽⁵⁾	-20	60	MF
NA99	1M6 U0-U5 FL	PET	Poliuretano TPU ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.00	1.00	10	6	-20	100	MF
NA100	1M6 U3-U3 FL	PET	Poliuretano TPU ●	Poliuretano TPU ●	✓	1.20	1.30	10	6	-20	100	MF
NA101	1M6 U5-U5 FL	PET	Poliuretano TPU ●	Poliuretano TPU ●	✓	1.60	1.90	20	6	-20	100	MF
NA716	2M5 U0-U0 HP A	HP® PET	Tessuto con impregn. HP® ○	Tessuto con impregn. HP® ○	✓	1.00	1.00	→	6	-30	110	LF
NA789	2M5 U0-U2 HP W A	HP® PET	Poliuretano HP® ○	Tessuto con impregn. HP® ○	✓	1.30	1.40	→	6	-30	110	MF
NA1289	2M12 U0-U2 SP	PET	Poliuretano TPU ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.50	1.50	→	8	-20	100	LF
NA1255	2M10 U0-U2 N HC	PET	Poliuretano TPU ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.20	1.40	→	10	-20	100	LF
NA437	3M18 U0-V-U10	PET	Poliuretano TPU ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	3.70	4.40	100	18	-10	60	LF
NA1334	3M18 U0-V-U10 SP	PET	Poliuretano TPU ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	3.70	4.40	100	18	-10	60	LF
NA1390	PB-265	PET	Poliuretano TPU ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.65	2.90	100	15	-20	100	LF

Silicone

NA1102	2M5 U0-U-S2 W	PET	Silicone ○	Tessuto impregn. di TPU ○	✓	1.30	1.40	→	6	-30	100	HF
NA1288	2M5 U0-U-S2 blue	PET	Silicone ●	Tessuto impregn. di TPU ○	✓	1.30	1.40	→	6	-30	100	HF

Silon

NA222	SILON 60 HC	PET	Tessuto non tessuto ●	Tessuto non tessuto ●	✓	5.50	3.40	100	10	-20	120	LF
-------	-------------	-----	-----------------------	-----------------------	---	------	------	-----	----	-----	-----	----

PVC

NA509	1M6 U0-V3 N A	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	0.85	0.85	20	6	-10	60	LF
NA49	2MT5 U0-V3 N	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ○	✓	1.80	2.00	20	6	-10	60	LF
NA606	2MT5 U0-V3 SM N	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ○	✓	1.80	2.00	20	6	-10	60	LF
NA30	2M8 U0-V5 A	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.00	2.30	30	8	-10	60	MF
NA31	2M8 U0-V5 FM	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.10	2.30	30	8	-10	60	MF
NA189	2M8 U0-V5 FM N	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.10	2.30	30	8	-10	60	HF
NA32	2M8 U0-V17 GP	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	5.20	3.70	50	8	-10	60	HF
NA218	2M12 U0-V3	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.90	2.10	40	12	-10	60	LF
NA46	2M12 U0-V3 N	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	1.90	2.10	40	12	-10	60	LF
NA401	2M12 U0-V7 LG	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.40	2.40	40	12	-10	60	HF
NA33	2M12 U0-V8 RT	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.30	2.40	40	12	-10	60	HF
NA34	2M12 U0-V10 A	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.50	2.90	50	12	-10	60	MF
NA48	2M12 U0-V10 N	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.90	3.50	60	12	-10	60	LF
NA258	2M12 U0-V10 RT	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.60	2.60	50	12	-10	60	HF
NA36	2M12 V5-V10	PET	PVC ●	PVC ●	✓	3.00	3.50	80	12	-10	60	MF
NA35	2M12 U0-V20 GP	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	5.50	3.90	50	12	-10	60	HF
NA40	2T12 U0-V10	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.50	2.90	50	12	-10	60	MF
NA1210	2T12 U0-V10 FM FR	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	2.30	2.50	50	12	-10	60	MF
NA76	3M18 U0-V15 A	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	4.20	4.90	100	18	-10	60	MF
NA42	3T18 U0-V15	PET	PVC ●	Tessuto impregn. di TPU ●	✓	4.20	4.90	100	18	-10	60	MF

(1) PA = Poliammide PET = Poliesteri

(2) Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione Chiorino consigliata.

(3) Coefficiente d'attrito superficie lato superiore: LF basso, MF medio, HF alto

(4) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità

(5) Trazione all'8% d'allungamento.

(6) Peso e diametro minimo dei manicotti ENDLESS MF in funzione dello spessore.

→: penna

Legenda

Taglierine	Spiralatrici	Tissue	Alimentazione	Piegaincollatura	Trasferimento	Compressione e uscita	Salita ponte	Taglio	Impliatura	Alimentazione	Stampa flexo	Taglio e cordonatura	Piegatura	Impliatura e trasferimento	Piegatura pagine rotativa	Svolgitori e avvolgitori	Impliatura	Macchine raccogliatrici	Rilegatura / Resgettatura	TRASPORTI GENERICI	Sigla
TRASFORMAZIONE CARTA	PIEGAINCOLLATICI CARTONCINO	ONDULATORE	TRASFORMAZIONE		EDITORIA E GRAFICA		CARTONE ONDULATO														

✓																						EL2-U10 FL
✓																						EL3-U15 FL
✓																						EL4-U20 FH
✓																						1M6 U0-U5 FL
✓																						1M6 U3-U3 FL
✓																						1M6 U5-U5 FL
✓	✓																					2M5 U0-U0 HP A
	✓																					2M5 U0-U2 HP W A
	✓																					2M12 U0-U2 SP
	✓																					2M10 U0-U2 N HC
										✓												3M18 U0-V-U10
										✓												3M18 U0-V-U10 SP
										✓												PB-265

	✓																					2M5 U0-U-S2 W
	✓																					2M5 U0-U-S2 blue

								✓														SILON 60 HC
--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------

	✓																					1M6 U0-V3 N A
✓	✓																				✓	2MT5 U0-V3 N
	✓																					2MT5 U0-V3 SM N
									✓													2M8 U0-V5 A
									✓													2M8 U0-V5 FM
									✓													2M8 U0-V5 FM N
																						2M8 U0-V17 GP
✓																						2M12 U0-V3
																						2M12 U0-V3 N
✓																						2M12 U0-V7 LG
✓																						2M12 U0-V8 RT
																						2M12 U0-V10 A
																						2M12 U0-V10 N
																						2M12 U0-V10 RT
																						2M12 V5-V10
																						2M12 U0-V20 GP
✓																						2T12 U0-V10
✓																						2T12 U0-V10 FM FR
																						3M18 U0-V15 A
																						3T18 U0-V15

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

2	Numero di tessuti
M	Struttura tessile: M Trama rigida MT Trama mista T Trama flessibile
8	Trazione 1% d'allung. (N/mm)
U	Copertura lato inferiore
0	Spessore (mm/10)
U	Eventuale interposizione
G	Copertura lato superiore
15	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto) Altre caratteristiche
P	Paper & Printing
T	Termoplastico
1.2	Spessore totale (mm/10)
U	Copertura lato inferiore
2	Spessore (mm/10)
U	Copertura lato superiore
5	Spessore (mm/10)
N	Finitura superficiale (v. foto) Altre caratteristiche
EL	Nastro elastico senza struttura tessile
2	Trazione 8% d'allung. (N/mm)
U	Materiale
10	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto)
SILON	Tessuto non tessuto
60	Spessore (mm/10)
HC	Conduktivität superficiale (ISO 284)
Materiali di copertura e interposizione	
G	Elastomero
S	Silicone
TP	Elastomero termoplastico
U	Poliuretano
V	Cloruro di polivinile (PVC)
Altre caratteristiche	
HP	Poliuretano ad alte prestazioni
HS	Elastomero sintetico ad alte prestazioni
MF	Elastomero autorigenerante
N	Colore nero lato superiore
SP	Nastro in PUR larghezza 3500 o 3600 mm
MANICOTTI SENZA GIUNZIONE	
MF	Manicotto senza giunzione
L	Copertura esterna HS-W bianco (40 Sh.A) L lampone (35 Sh.A) R porpora (45 Sh.A)
351	3 tessuti poliestere e copertura interna in elastomero
300	3 tessuti poliestere
G	Copertura interna in elastomero sintetico colore verde 65 Sh.A

I dati tecnici contenuti in questa tabella sono stati ricavati in condizioni ambientali normali. Eventuali modifiche possono essere apportate senza preavviso.

FILIALI CHIORINO

America

CHIORINO AMERICA
Suwanee, GA
Tel. +1-302-292-1906
info@chiorino.us
www.chiorino.us

SAFARI BELTING SYSTEMS, Inc.
Olathe, KS
Tel. +1-888-662-6611
info@safaribelting.com
www.safaribelting.com

Australia

CHIORINO AUSTRALIA PTY. LTD.
Brisbane
Tel. +61-7-3274 1900
sales@chiorino.com.au
www.chiorino.com.au

Benelux

CHIORINO BENELUX B.V.
Utrecht - Paesi Bassi
Tel. +31-30-2413060
chiorino@chiorino.nl
www.chiorino.nl

Cina

CHIORINO ASIA Ltd.
Hong Kong
Tel. +852-397-10818
info@chiorino.asia
www.chiorino.asia

Francia

CHIORINO SAS
Lagny, Paris
Tel. +33-1-64304075
chiorino.paris@chiorino.fr
www.chiorino.fr

Germania

CHIORINO GmbH
Mainz
Tel. +49-(0)6131-55449-0
info@chiorino.de
www.chiorino.de

India

CHIORINO INDIA
Salcete Goa
Tel. +918-322-782454
info@chiorino.in
www.chiorino.in

Italia

CHIORINO PARMA s.r.l.
Parma
Tel. +39-0521-292236
chiorinoparma@chiorino.com

CHIORINO VENETO s.r.l.
Colle Umberto (TV)
Tel. +39-0438-430460
chiorinoveneto@chiorino.com

Polonia

CHIORINO Sp. z o.o.
Bydgoszcz
Tel. +48-(0)52-3487708
chiorino@chiorino.com.pl
www.chiorino.com.pl

Portogallo

CHIORINO PORTUGAL, LDA
Alfena Valongo, Porto
Tel. +351-229684442
geral@chiorino.pt
www.chiorino.pt

Regno Unito

CHIORINO U.K. Ltd.
Glasshoughton
Tel. +44-1977-691880
sales@chiorino.co.uk
www.chiorino.co.uk

Repubblica Ceca

REKO s.r.o.
Jaromer
Tel. +420-491-840012
info@reko-sro.cz
www.reko-sro.cz

Romania

CHIORINO srl
Cluj Napoca
Tel. +40-264-432977
chiorino@chiorino.ro
www.chiorino.ro

Slovacchia

CHIORINO SLOVAKIA s.r.o.
Nové Zámky
Tel. +421-910-486654
info@chiorino.sk
www.chiorino.sk

Spagna

CHIORINO IBERICA S.A
Rubí, Barcelona
Tel. +34-93-5860480
chiorino@chiorino.es
www.chiorino.es

Sud Africa

CHIORINO SOUTH AFRICA (PTY) LTD.
Johannesburg
Tel. +27-11-3971268
sales@chiorino.co.za
www.chiorino.com

Svizzera

CHIORINO SCHWEIZ GmbH
Wetzikon
Tel. +41-(0)43-3116001
info@chiorino.ch
www.chiorino.ch

Ucraina

CHIORINO UKRAINE LLC
Poltava region, Shcherbani village
Tel. +38-050-8065605
office@chiorino.com.ua
chiorino.com.ua

Ungheria

CHIORINO Kft.
Szigetszentmiklós - Budapest
Tel. +36-24525930
mail@chiorino.hu
www.chiorino.hu

DISTRIBUTORI CHIORINO

Albania
Arabia Saudita
Argentina
Armenia
Azerbaijan
Austria
Bangladesh
Belgio
Bielorussia
Bolivia
Bosnia-Herzegovina
Botswana
Brasile
Bulgaria
Cambogia
Canada
Cile
Cipro
Colombia
Costa d'Avorio
Costa Rica
Croazia
Danimarca
Egitto
Emirati Arabi Uniti
Estonia
Fiji
Finlandia
Georgia
Giordania
Grecia
Guatemala
Honduras
Indonesia
Iran
Irlanda
Islanda
Israele
Kazakhstan
Kenya
Kirgyzstan
Laos
Lettonia
Libano
Lituania
Macedonia
Malawi
Malesia
Marocco
Messico
Myanmar
Moldova
Nicaragua
Norvegia
Nuova Caledonia
Nuova Zelanda
Pakistan
Panama
Papua Nuova Guinea
Paraguay
Perù
Russia
Serbia
Slovenia
Sri Lanka
Sud Corea
Svezia
Tagikistan
Tailandia
Taiwan
Turchia
Turkmenistan
Uzbekistan
Vietnam
Yemen
Zimbabwe

SEDE

E STABILIMENTI PRODUTTIVI

CHIORINO S.p.A.

Via S. Agata, 9
I-13900 Biella, Italia
Tel. +39 015 8489 1
Fax +39 015 8489 161
chiorino@chiorino.com
www.chiorino.com



CONSULENZA INGEGNERISTICA
SERVIZIO INSTALLAZIONE
ASSISTENZA POST-VENDITA

