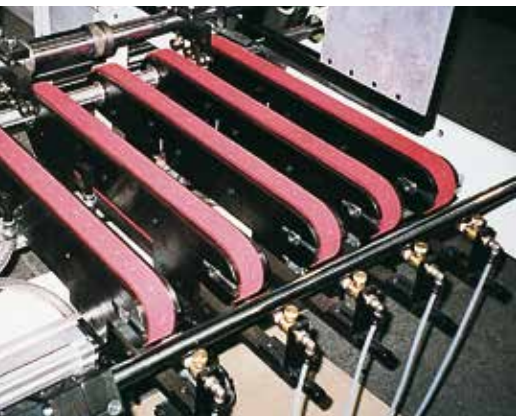
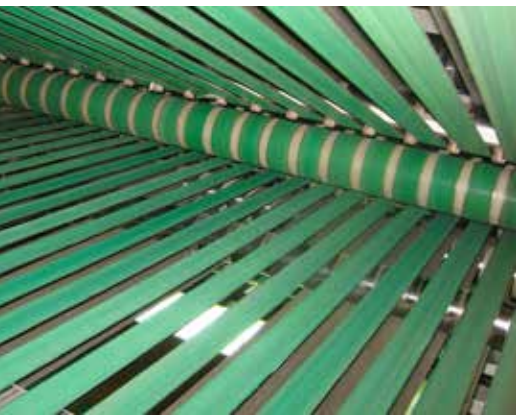


CHIORINO[®]
1906

Passion for belting

**Partner
for printing excellence**

Nastri e cinghie
di trasporto e di processo per
editoria, grafica e cartotecnica



Nastri e cinghie per editoria, grafica e cartotecnica

I prodotti Chiorino soddisfano qualsiasi esigenza applicativa nei settori della cartotecnica e dell'industria editoriale:

- **Stampa di quotidiani, periodici, libri, cataloghi**
- **Trasformazione della carta: taglierine, spiralatrici, tissue**
- **Produzione scatole di cartone ondulato.**
- **Piegaincollatrici di cartoncino teso e cartone ondulato**



Conformità alimentare

Le cinghie in poliuretano **DU™** e le **DG HS** Food Grade sono l'ideale per la piegatura di packaging asettici destinati a prodotti alimentari e farmaceutici.

Sono conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali.

REGOLAMENTO EC 1935/2004 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EC 2023/2006 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EU 10/2011 e aggiornamenti

FDA (Food and Drug Administration)



Fast Joint

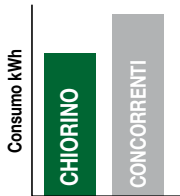
Con le **attrezzature FAST JOINT** Chiorino è possibile eseguire giunzioni sul posto dei nastri **PT®**, limitando a pochi minuti i tempi di manutenzione.



Nastri termoplastici **PT** con interply **CHIO-TPE**TM

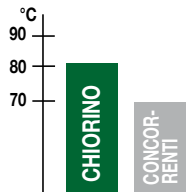
Risparmio energetico

Grazie all'elevata flessibilità dello speciale interply CHIO-TPETM, i nastri macchina PT[®] Chiorino offrono un maggior risparmio energetico rispetto ai nastri termoplastici concorrenti.



Resistenza alte temperature

I nastri macchina PT[®] Chiorino offrono una resistenza alla temperatura superiore a quelle termoplastiche concorrenti, grazie allo speciale interply CHIO-TPETM.



Alta affidabilità della giunzione

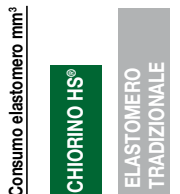
La tecnologia FAST JOINT combinata con lo speciale interply CHIO-TPETM permette l'esecuzione di giunzioni sul posto facili e veloci, garantendo alta affidabilità e lunga durata.

Fast Joint

Nastri e cinghie con copertura in elastomero **HS**[®]

Alta resistenza all'abrasione

Lo speciale elastomero HS[®] offre una eccellente resistenza all'abrasione e un coefficiente di attrito uniforme e costante nel tempo.



Resilienza eccellente

L'elastomero HS[®] offre una resilienza eccezionale, elevata elasticità e resistenza alle screpolature.



Lunga durata

Nastri e cinghie Chiorino garantiscono una lunga durata grazie alla elevata resistenza all'invecchiamento dello speciale elastomero HS[®].



Manicotti endless in elastomero **MF**TM

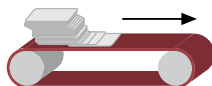
Senza giunzione

Totale uniformità superficiale grazie alla tecnologia endless MF[®] (assenza di giunzione).
Marcia perfettamente rettilinea e reversibile.



Elevata precisione produttiva

La copertura in elastomero autorigenerante MF[®] offre un'altissima precisione produttiva grazie all'elevato e costante coefficiente di attrito inalterato nel tempo.

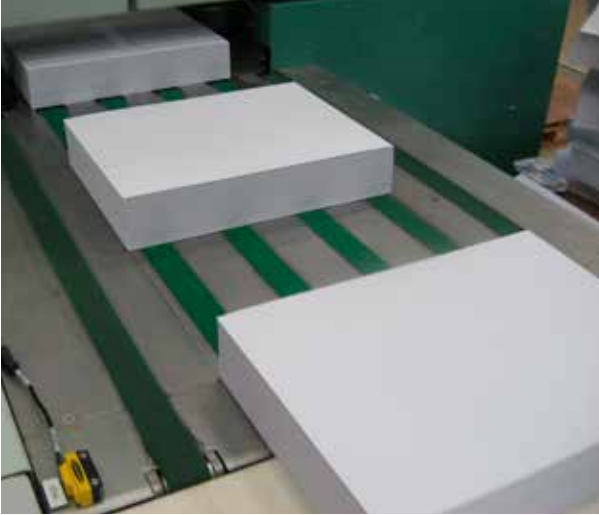


Lunga durata

L'elastomero MF[®] offre un'eccellente resistenza all'abrasione, inchiostri, oli e agenti chimici.
I manicotti endless MF[®] non marcano la carta.



Trasformazione della carta



Chiorino offre una gamma di prodotti specializzati per l'industria di trasformazione della carta:

> TAGLIERINE

- Nastri in poliuretano termoplastico Fast Joint.
- Nastri e cinghie tradizionali a basso coefficiente di attrito con nucleo di trazione in poliammide che offrono ottima capacità di scivolamento della carta.

> SPIRALATRICI DI TUBI DI CARTONE

- Serie **DG-E HS Fast Joint**: cinghie con nucleo di trazione in poliestere e copertura in elastomero termoplastico.
- Serie **DG HS**: cinghie con nucleo di trazione in poliammide ed elevatissima resistenza all'abrasione.

> PRODUZIONE TISSUE

Nastri in poliuretano e PVC a basso coefficiente di attrito e superficie non marcante per la produzione di tissue (fazzoletti, tovaglioli, carta igienica ecc.).



Vantaggi

- Elevata resistenza all'abrasione
- Ottimo trascinamento e massima precisione di avanzamento di ogni tipo di carta
- Eccellente flessibilità
- Non marcano la carta
- Antistaticità permanente
- Forature su richiesta
- Lunga durata

Editoria e grafica

Chiorino produce una vasta gamma di nastri macchina che offrono eccellenti prestazioni in ogni applicazione nell'industria editoriale:

- > **STAMPA E PIEGATURA GIORNALI E RIVISTE**
- > **AVVOLGIMENTO E SVOLGIMENTO BOBINE**
- > **STAMPA OFFSET CATALOGHI**
- > **RILEGATURA LIBRI E MANUALI**

Con le presse **FAST JOINT** è possibile eseguire giunzioni di cinghie e nastri termoplastici in loco senza impiego di collanti, limitando a pochi minuti i tempi di fermo macchina per le sostituzioni.



Vantaggi

- **Ottimo trascinamento e massima precisione di avanzamento di ogni tipo di carta**
- **Altissima resistenza agli agenti chimici e agli inchiostri**
- **Elevata resistenza all'abrasione**
- **Eccellente flessibilità**
- **Non marcano la carta**
- **Superficie morbida**
- **Lunga durata**





Chiorino studia e sviluppa prodotti personalizzati che soddisfano le crescenti esigenze in termini di velocità di piegaincollatura di scatole in cartoncino, in cartone ondulato o in altri materiali sintetici con qualunque finizione (plastificazione, verniciatura ecc.).

ALIMENTAZIONE (pos. 1)

Manicotti senza giunzione con copertura esterna in elastomero **MF**[®] autorigenerante che mantiene inalterate nel tempo le proprietà di coefficiente d'attrito.

I manicotti **MF-351 G** hanno copertura interna in elastomero che garantisce assoluta costanza di alimentazione anche nelle piegaincollatrici ad alte velocità. Sono esenti da lattice di gomma e quindi adatti alla lavorazione di scatole per l'industria alimentare e farmaceutica; sono disponibili in diverse versioni della copertura **MF**[®] a seconda del tipo di materiale che deve essere lavorato:

- **HS W bianco** (40 Sh.A)
- **L lampone** (35 Sh.A)
- **R porpora** (45 Sh.A)



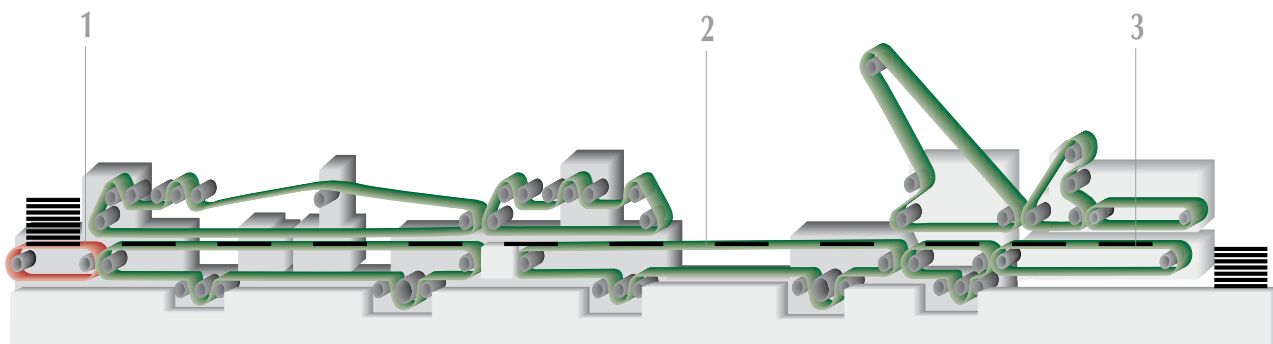
PIEGAINCOLLATURA (pos. 2)

- Serie **DG-E HS "Fast joint"**: cinghie con nucleo di trazione in poliestere e copertura in elastomero **HS**[®] che possono essere installate sul posto con i sistemi e le attrezzature Fast joint CHIORINO in pochi minuti e senza uso di collanti.
- Serie **DG HS**: cinghie con nucleo di trazione in poliammide e copertura in elastomero **HS**[®] ad elevata resilienza e resistenza ai tagli e alle screpolature.



COMPRESSIONE E USCITA (pos. 3)

Nastri pressatori in PVC o elastomero, antistatici.



Vantaggi

- Ottima resistenza all'abrasione
- Eccellente resistenza ad ogni tipo di inchiostro
- Elevata resistenza agli agenti chimici
- Ottima capacità di trascinamento
- Non marcano la carta
- Eccellente flessibilità
- Forature su richiesta
- Lunga durata



Conformità alimentare

Le cinghie in poliuretano **DU**™ e le **DGHS**™ Food Grade sono l'ideale per la piegatura di packaging asettici destinati a prodotti alimentari e farmaceutici. Sono conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali.

REGOLAMENTO EC 1935/2004 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EC 2023/2006 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EU 10/2011 e aggiornamenti

FDA (Food and Drug Administration)



Cartone ondulato



CHIORINO offre una gamma completa di nastri e cinghie per l'intero ciclo di produzione delle scatole di cartone, dall'ondulatore fino all'impilatore.

CARICAMENTO (pos. 1) **CONVOGLIAMENTO ALLA FUSTELLATRICE** (pos.3)

Nastri con copertura in PVC o in elastomero ad alta resistenza all'abrasione e ottima capacità di trascinamento.



ALIMENTAZIONE (pos. 2, 5)

Nastri con nucleo di trazione in poliammide e copertura in elastomero autorigenerante con elevato coefficiente d'attrito e resistenza all'abrasione.

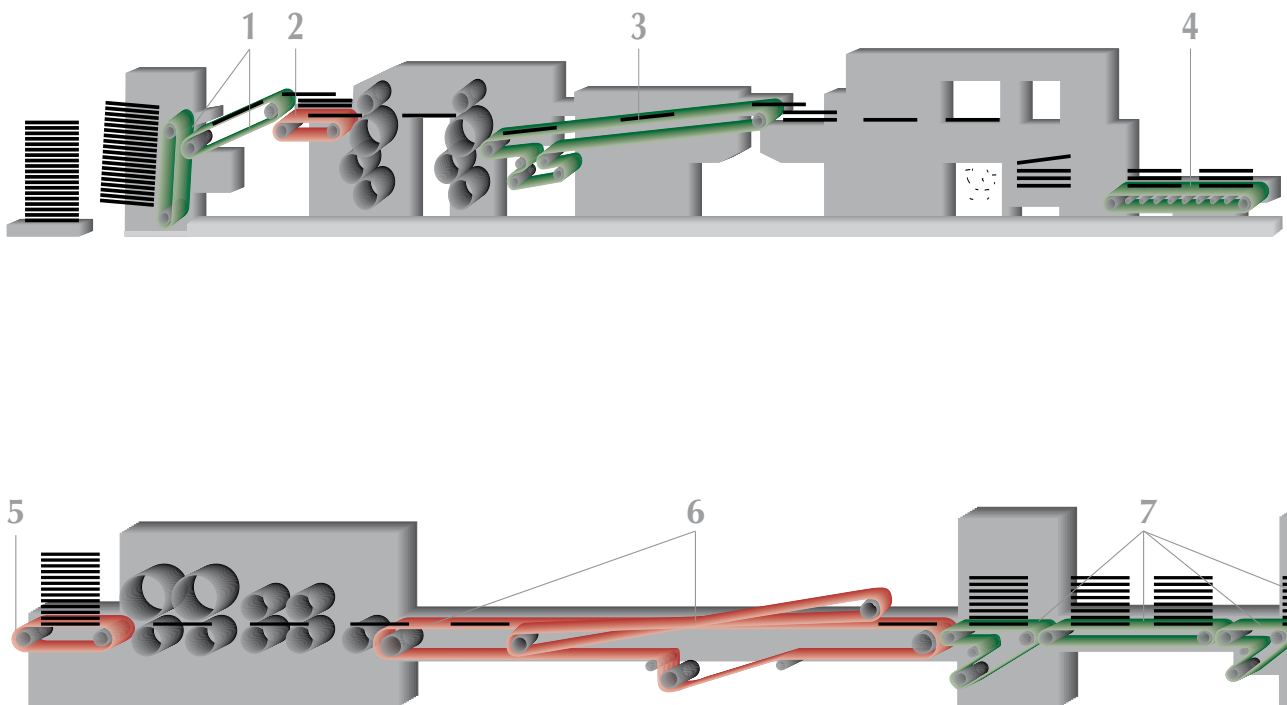
AVANZAMENTO E PIEGATURA (pos. 6)

- Nastri con copertura in elastomero o PVC ad alta resistenza all'abrasione, ottima capacità di trascinamento ed elevata flessibilità
- Nastri con copertura in elastomero **MF**[®] autorigenerante con elevatissimo coefficiente di attrito.



IMPILATURA (pos. 4, 7)

- Cinghie serie **DG HS** ad alta resistenza all'abrasione e ottima capacità di trascinamento.
- Cinghie serie **DG MF** per le applicazioni in cui è richiesto elevato coefficiente d'attrito e efficacia assoluta nell'avanzamento delle scatole di cartone.



Vantaggi

- Ottima resistenza all'abrasione
- Eccellente resistenza ad ogni tipo di inchiostro
- Ottima capacità di trascinamento
- Antistaticità permanente
- Eccellente flessibilità
- Elevata resistenza agli agenti chimici
- Forature su richiesta
- Lunga durata

Programma di produzione

	Codice	Sigla	Nucleo di trazione (1)	Copertura lato superiore	Copertura lato inferiore	Antistaticità permanente (UNI EN ISO 21179)	Spessore totale	Peso	Diametro minimo (2)	Trazione all'1%	Resistenza temperatura min.	Resistenza temperatura max	Coefficiente d'attrito lato superiore (3)	
							mm	kg/m ²	mm	N/mm	°C	°C		
Fast Joint	CG187	PT0.9 0-0	PET-PA	-	●	●	0.90	0.90	10	5	-20	+100	LF	
	CG197	PT0.9 0-0 N	PET-PA	-	●	●	0.90	0.90	10	5	-20	+100	LF	
	NA1034	PT1.0 0-U4	PET	TPU	●	●	1.00	1.00	10	5	-20	+100	HF	
	NA1111	PT1.0 U1-U3	PET	TPU	●	●	1.00	1.10	10	5	-20	+100	HF	
	NA1029	PT1.2 U2-U5	PET	TPU	●	●	1.20	1.30	20	5	-20	+100	HF	
	NA1110	PT1.2 0-U2	PET	TPU	●	○	1.20	1.30	20	6	-20	+100	HF	
	NA1176	PT1.4 G3-G3	PET	elastomero sintetico	●	●	1.40	1.60	15	6	-20	+100	HF	
	NA1120	PT1.5 0-G3 FL	PET	elastomero sintetico	●	●	1.50	1.80	25	6	-20	+100	MF	
	NA1151	PT1.8 0-0	PA	-	●	●	1.80	1.80	20	9	-20	+100	LF	
	NA1024	PT1.8 G1-0	PA	-	○	●	1.80	1.80	20	9	-20	+100	LF	
	NA1177	PT1.4 EL G3-G3 FL	TPU	elastomero sintetico	●	●	1.40	1.50	15	2.5 ⁽⁴⁾	-10	+60	HF	
	NA1176	PT1.4 EL G3-G3 SK	TPU	elastomero sintetico	●	●	1.40	1.50	15	2.5 ⁽⁴⁾	-10	+60	HF	
	NA96	EL2-U10 FL	-	TPU	●	●	1.00	1.20	10	2 ⁽⁴⁾	-20	+60	MF	
	NA97	EL3-U15 FL	-	TPU	●	●	1.50	1.60	10	3 ⁽⁴⁾	-20	+60	MF	
	NA405	EL4-U20 FH	-	TPU	●	●	2.30	2.10	10	4 ⁽⁴⁾	-20	+60	MF	
	NA99	1M6 U0-U5 FL	PET	TPU	●	●	1.00	1.00	10	6	-20	+100	MF	
	NA100	1M6 U3-U3 FL	PET	TPU	●	●	1.20	1.30	10	6	-20	+100	MF	
	NA101	1M6 U5-U5 FL	PET	TPU	●	●	1.60	1.90	20	6	-20	+100	MF	
	CG277	DU-E 10/30 W	PET	TPU	○	○	3.00	3.00	30	15	-20	+80	MF	
	CG278	DU-E 10/40 W	PET	TPU	○	○	4.00	4.20	40	15	-20	+80	MF	
	CG296	DG-E 10/30 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	3.00	3.50	30	10	-20	+80	MF	
	CG297	DG-E 10/40 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	4.00	5.00	40	10	-20	+80	MF	
	CG298	DG-E 10/50 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	5.00	6.00	60	10	-20	+80	MF	
	CG299	DG-E 10/60 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	6.00	7.00	60	10	-20	+80	MF	
	LOW FRICTION	NA509	1M6 U0-V3 A N	PET	PVC	●	●	0.85	0.85	20	6	-10	+60	LF
		NA716	2M5 U0-U0 HP A	PET	-	○	○	1.00	1.00	7	6	-30	+110	LF
		NA49	2MT5 U0-V3 N	PET	PVC	●	○	1.80	2.00	20	6	-10	+60	LF
		NA606	2MT5 U0-V3 SM N	PET	PVC	●	○	1.90	2.00	20	6	-10	+60	LF
		NA1233	2M12 U0-U2 SP	PET	TPU	●	○	1.50	1.50	7	8	-20	+100	LF
NA1255		2M10 U0-U2 N HC	PET	TPU	●	○	1.20	1.40	7	10	-20	+100	LF	
NA218		2M12 U0-V3	PET	PVC	●	○	1.90	2.10	40	12	-10	+60	LF	
NA222		SILON 60 HC	PET	tessuto non tessuto	●	●	5.50	3.40	100	10	-20	+120	LF	
NA133		N	PA	-	●	●	0.60	0.60	15	2	-20	+100	LF	
NA135		N8	PA	-	●	●	1.00	0.90	15	3	-20	+100	LF	
CG3		P0	PA	TPU	●	●	0.90	1.00	15	2	0	+100	LF	
CG1		PR0	PA	TPU	●	●	1.00	1.10	20	3	0	+100	LF	
CG217		P1	PA	TPU	●	●	1.40	1.50	25	5	0	+100	LF	
CG219		P2	PA	TPU	●	●	2.10	2.30	50	7.5	0	+100	LF	
MEDIUM FRICTION		NA31	2M8 U0-V5 FM	PET	PVC	●	○	2.10	2.30	30	8	-10	+60	MF
		NA36	2M12 V5-V10	PET	PVC	●	●	3.00	3.50	80	12	-10	+60	MF
		NA76	3M18 U0-V15 A	PET	PVC	●	○	4.20	4.90	100	18	-10	+60	MF
	NA42	3T18 U0-V15	PET	PVC	●	○	4.20	4.90	100	18	-10	+60	MF	
	NA1133	2M8 U0-U-G5 HS FL	PET	elastomero sintetico	●	●	2.00	2.40	25	8	-20	+100	MF	
	NA1134	2M8 U0-U-G15 HS FL	PET	elastomero sintetico	●	●	3.00	3.40	50	8	-20	+100	MF	
	NA1432	3M8 U0-U-G10 HS FL	PET	elastomero sintetico	●	●	3.50	3.70	60	10	-20	+100	MF	
	NA1138	NT1 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	1.20	1.20	15	3	-20	+100	MF	
	NA1139	NT2 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	2.00	2.10	20	3.5	-20	+100	MF	
	NA1140	NT3 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	3.00	3.20	40	6	-20	+100	MF	
	NA1141	NT4 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	4.00	4.30	60	6	-20	+100	MF	
	CG276	DU1/30 W	PA	TPU	○	○	3.00	3.00	30	5	-20	+100	MF	
	CG269	DU1/40 W	PA	TPU	○	○	4.00	4.20	40	5	-20	+100	MF	
	CG289	DG1/15 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	1.60	1.80	20	5	0	+100	MF	
	CG290	DG1/30 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	3.00	3.40	30	5	0	+100	MF	
	CG291	DG1/40 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	4.00	4.60	40	5	0	+100	MF	
	CG292	DG2/20 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	2.40	2.80	40	7.5	0	+100	MF	
	CG293	DG2/30 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	3.20	3.70	40	7.5	0	+100	MF	
CG294	DG2/40 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	4.00	4.80	50	7.5	0	+100	MF		
CG295	DG2/60 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	5.50	6.30	60	7.5	0	+100	MF		
CG327	DG1/30 HS Food Grade	PA	elastomero sintetico	●	●	3.00	3.40	30	5	-20	+100	MF		
CG326	DG1/40 HS Food Grade	PA	elastomero sintetico	●	●	4.00	4.60	40	5	-20	+100	MF		
HIGH FRICTION	NA32	2M8 U0-V17 GP	PET	PVC	●	○	5.20	3.70	50	8	-10	+60	HF	
	NA401	2M12 U0-V7 LG	PET	PVC	●	○	2.40	2.40	40	12	-10	+60	HF	
	NA33	2M12 U0-V8 RT	PET	PVC	●	○	2.30	2.40	40	12	-10	+60	HF	
	NA258	2M12 U0-V10 RT	PET	PVC	●	○	2.60	2.60	50	12	-10	+60	HF	
	NA35	2M12 U0-V20 GP	PET	PVC	●	○	5.50	3.90	50	12	-10	+60	HF	
	NA118	2M8 U0-U-G10 FH	PET	elastomero naturale	●	●	2.30	2.40	50	8	-20	+100	HF	
	NA1135	2T12 U0-U-G10 HS FH	PET	elastomero sintetico	●	○	2.20	2.20	50	12	-20	+100	HF	
	NA121	2M12 U0-G25 GP	PET	elastomero naturale	●	○	5.50	4.50	60	12	-40	+100	HF	
	NA1136	2T12 U0-G25 HS GP	PET	elastomero sintetico	●	○	5.50	4.50	80	12	-40	+100	HF	
	NA1137	2T12 U0-G35 HS GP	PET	elastomero sintetico	●	○	6.50	6.50	80	12	-40	+100	HF	
	CG181	DG2/70 HS GP blue	PA	elastomero sintetico	●	●	6.40	6.00	100	7.5	0	+100	HF	
	NA163	2T12 U0-U-G15 MF	PET	elastomero naturale	●	○	2.80	3.40	50	12	-20	+100	HF	
	NA1418	3M18 U0-U-G40 R MF	PET	elastomero naturale	●	○	5.70	5.90	100	18	-20	+100	HF	
	NA966	3M18 U0-U-G60 MF	PET	elastomero naturale	●	○	7.30	8.30	100	18	-20	+100	HF	
	NA245	NT5 MF	PA	elastomero naturale	●	○	5.00	5.50	50	6	-20	+100	HF	
	CG215	DG1/45 MF	PA	elastomero naturale	●	●	4.50	5.10	50	5	0	+100	HF	
	CG216	DG2/60 MF	PA	elastomero naturale	●	●	6.50	7.10	75	7.5	0	+100	HF	
ENDLESS	MF HS W-300	PET	elastomero naturale	○	-	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF	
	MF L-300	PET	elastomero naturale	●	-	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+70	HF	
	MF R-300	PET	elastomero naturale	●	-	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF	
	MF HS W-351 G	PET	elastomero naturale	○	●	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF	
	MF L-351 G	PET	elastomero naturale	●	●	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+70	HF	
	MF R-351 G	PET	elastomero naturale	●	●	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF	

Piegatura pagine rotativa	Svolgitori e avvolgitori	Impliatura	Macchine raccogliatrici	Ritegatura / Reggatura	Taglierine	Spiralatrici	Tissue	Alimentazione	Piegaincollatura	Compressione e uscita	Ondulatore	Caricamento e avvolgimento	Alimentazione	Avanzamento e piegatura	Impliatura	TRASPORTI GENERICI	Sigla
EDITORIA E GRAFICA				CARTA			CARTOTECNICA		CARTONE ONDULATO								
✓																	PT0.9 0-0
✓																	PT0.9 0-0 N
				✓	✓							✓	✓				PT1.0 0-U4
				✓	✓							✓	✓				PT1.0 U1-U3
				✓	✓							✓	✓				PT1.2 U2-U5
				✓	✓							✓	✓				PT1.2 0-U2
				✓	✓												PT1.4 G3-G3
				✓	✓												PT1.5 0-G3 FL
																	PT1.8 0-0
																	PT1.8 G1-0
																	PT1.4 EL G3-G3 FL
																	PT1.4 EL G3-G3 SK
																	EL2-U10 FL
																	EL3-U15 FL
																	EL4-U20 FH
																	1M6 U0-U5 FL
																	1M6 U3-U3 FL
																	1M6 U5-U5 FL
																	DU-E 10/30 W
																	DU-E 10/40 W
																	DG-E 10/30 HS
																	DG-E 10/40 HS
																	DG-E 10/30 HS
																	DG-E 10/40 HS
																	1M6 U0-V3 A N
																	2M5 U0-U0 HP A
																	2MT5 U0-V3 N
																	2MT5 U0-V3 SM N
																	2M12 U0-U2 SP
																	2M10 U0-U2 N HC
																	2M12 U0-V3
																	SILON 60 HC
																	N
																	N8
																	P0
																	PR0
																	P1
																	P2
																	2M8 U0-V5 FM
																	2M12 V5-V10
																	3M18 U0-V15 A
																	3T18 U0-V15
																	2M8 U0-U-G5 HS FL
																	2M8 U0-U-G15 HS FL
																	3M8 U0-U-G10 HS FL
																	NT1 HS
																	NT2 HS
																	NT3 HS
																	NT4 HS
																	DU 1/30 W
																	DU 1/40 W
																	DG1/15 HS
																	DG1/30 HS
																	DG1/40 HS
																	DG2/20 HS
																	DG2/30 HS
																	DG2/40 HS
																	DG2/60 HS
																	DG1/30 Food Grade
																	DG1/40 Food Grade
																	2M8 U0-V17 GP
																	2M12 U0-V7 LG
																	2M12 U0-V8 RT
																	2M12 U0-V10 RT
																	2M12 U0-V20 GP
																	2M8 U0-U-G10 FH
																	2T12 U0-U-G10 HS FH
																	2M12 U0-G25 GP
																	2T12 U0-G25 HS GP
																	2T12 U0-G35 HS GP
																	DG2/70 HS GP blue
																	2T12 U0-U-G15 MF
																	3M18 U0-U-G40 R MF
																	3M18 U0-U-G60 MF
																	NT5 MF
																	DG1/45 MF
																	DG2/60 MF
																	MF HS W-300
																	MF L-300
																	MF R-300
																	MF HS W-351 G
																	MF L-351 G
																	MF R-351 G

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO INTERPRETAZIONE DELLA SIGLA

2	Numero di tessuti
M	Struttura tessile: M Trama rigida poliestere MT Trama mista poliestere T Trama flessibile poliestere
8	Trazione all'1% di allungamento (N/mm)
U	Copertura lato inferiore
0	Spessore (mm/10)
U	Eventuale interposizione
G	Copertura lato superiore
15	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto) Altre caratteristiche

SILON	Tessuto-non tessuto
60	Spessore (mm/10)
HC	Conduttività superficiale (ISO284)
EL	Nastro elastico senza struttura tessile
2	Trazione all'8% di allungamento (N/mm)
U	Materiale
10	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto)
P	Paper & Printing
T	Termoplastico
1.2	Spessore totale (mm)
U	Copertura lato inferiore
2	Spessore (mm/10)
U	Copertura lato superiore
5	Spessore (mm/10)
N	Altre caratteristiche

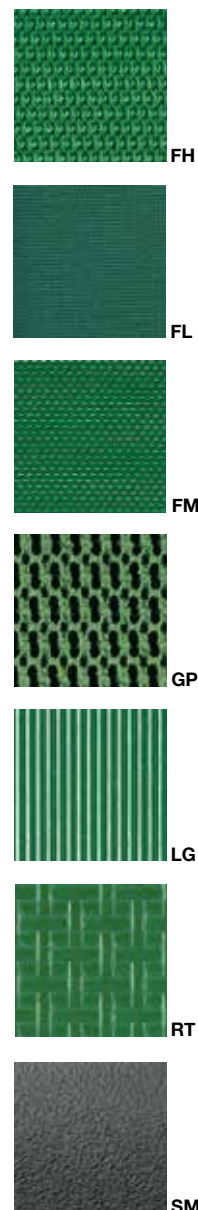
MATERIALI DI COPERTURA E INTERPOSIZIONE

G	Elastomero
U	Poliuretano
V	Cloruro di polivinile (PVC)

ALTRE CARATTERISTICHE

HP	Poliuretano ad alte prestazioni
HS	Elastomero sintetico ad alte prestazioni
MF	Elastomero autorigenerante
N	Colore nero
R	Elevata rigidità trasversale
SK	Finitura superficiale Silk
SP	Larghezza fino a 3500/3600 mm

FINITURE



MANICOTTI ENDLESS INTERPRETAZIONE DELLA SIGLA

MF	Manicotto senza giunzione
L	Copertura esterna HS-W bianco (40 Sh.A) L lampone (35 Sh.A) R porpora (45 Sh.A)
351	3 tessuti poliestere e copertura interna in elastomero
300	3 tessuti poliestere
G	Copertura interna in elastomero sintetico colore verde 65 Sh.A

- PA = poliammide PET = poliestere
 - Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata
 - Coefficiente d'attrito superficie lato superiore: LF basso, MF medio, HF alto
 - Trazione all'8% d'allungamento
 - Peso e diametro minimo dei manicotti ENDLESS MF in funzione dello spessore.
- ↗: penna

I dati tecnici contenuti in questa tabella sono stati ricavati in condizioni ambientali normali. Eventuali modifiche possono essere apportate senza preavviso.

FILIALI CHIORINO

America

CHIORINO AMERICA
Suwanee, GA
Tel. +1-302-292-1906
info@chiorino.us
www.chiorino.us

Australia

CHIORINO AUSTRALIA PTY. LTD.
Brisbane
Tel. +61-7-3274 1900
sales@chiorino.com.au
www.chiorino.com.au

Benelux

CHIORINO BENELUX B.V.
Utrecht - Paesi Bassi
Tel. +31-30-2413060
chiorino@chiorino.nl
www.chiorino.nl

Bielorussia

CHIORINO-K
Minsk
Tel. +375-17-2804578
general@chiorino.ru
www.chiorino.ru

Cina

CHIORINO ASIA Ltd.
Hong Kong
Tel. +852-397-10818
info@chiorino.asia
www.chiorino.asia

CHIORINO LIAISON OFFICE

Shanghai
Tel. +86-21-37831019
info@chiorino.cn
www.chiorino.cn

Francia

CHIORINO SAS
Lagny, Paris
Tel. +33-1-64304075
chiorino.paris@chiorino.fr
www.chiorino.fr

Germania

CHIORINO GmbH
Mainz
Tel. +49-(0)6131-55449-0
info@chiorino.de
www.chiorino.de

India

CHIORINO INDIA
Salcete Goa
Tel. +918-322-782454
info@chiorino.in
www.chiorino.in

Italia

CHIORINO PARMA s.r.l. - Parma
Tel. +39-0521-292236
chiorinoparma@chiorino.com

CHIORINO VENETO s.r.l.

Colle Umberto (TV)
Tel. +39-0438-430460
chiorinoveneto@chiorino.com

Polonia

CHIORINO Sp. z o.o. - Bydgoszcz
Tel. +48-(0)52-3487708
chiorino@chiorino.com.pl
www.chiorino.com.pl

Portogallo

CHIORINO PORTUGAL, LDA
Alfena Valongo, Porto
Tel. +351-229684442
geral@chiorino.pt
www.chiorino.pt

Regno Unito

CHIORINO U.K. Ltd.- Castleford, Leeds
Tel. +44-1977-691880
sales@chiorino.co.uk
www.chiorino.co.uk

Romania

CHIORINO srl - Cluj Napoca
Tel. +40-264-432977
chiorino@chiorino.ro
www.chiorino.ro

Spagna

CHIORINO IBERICA S.A.
Rubí, Barcelona
Tel. +34-93-5860480
chiorino@chiorino.es
www.chiorino.es

Sud Africa

CHIORINO SOUTH AFRICA (PTY) LTD.
Johannesburg
Tel. +27-11-3971268
sales@chiorino.co.za
www.chiorino.com

Svizzera

CHIORINO SCHWEIZ GmbH - Wetzikon
Tel. +41-(0)43-3116001
info@chiorino.ch
www.chiorino.ch

Ungheria

CHIORINO Kft.
Szigetszentmiklós - Budapest
Tel. +36-24525930
mail@chiorino.hu
www.chiorino.hu

DISTRIBUTORI CHIORINO

Albania
Arabia Saudita
Argentina
Armenia
Azerbaijan
Austria
Bangladesh
Belgio
Bolivia
Bosnia-Herzegovina
Botswana
Brasile
Bulgaria
Cambogia
Canada
Cile
Cipro
Colombia
Corea del Sud
Costa d'Avorio
Costa Rica
Croazia
Danimarca
Egitto
Emirati Arabi Uniti
Estonia
Fiji
Finlandia
Georgia
Giordania
Grecia
Guatemala
Honduras
Indonesia
Iran
Irlanda
Islanda
Israele
Kazakhstan
Kenya
Kirgizstan
Laos
Lettonia
Libano
Lituania
Macedonia
Malawi
Malesia
Marocco
Messico
Myanmar
Moldova
Nicaragua
Nuova Caledonia
Nuova Zelanda
Pakistan
Panama
Papua Nuova Guinea
Paraguay
Perù
Repubblica Ceca
Repubblica Slovacca
Russia
Serbia
Slovenia
Sri Lanka
Svezia
Tagikistan
Tailandia
Turchia
Turkmenistan
Ucraina
Uzbekistan
Vietnam
Yemen
Zimbabwe

SEDE

E STABILIMENTI PRODUTTIVI

CHIORINO S.p.A.

Via S. Agata, 9
I-13900 Biella, Italy
Tel. +39 015 8489 1
Fax +39 015 849 61 61
chiorino@chiorino.com
www.chiorino.com

UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
UNI EN ISO 45001:2018
OHSAS 18001:2007
EMAS



CONSULENZA INGEGNERISTICA
SERVIZIO INSTALLAZIONE
ASSISTENZA POST-VENDITA

