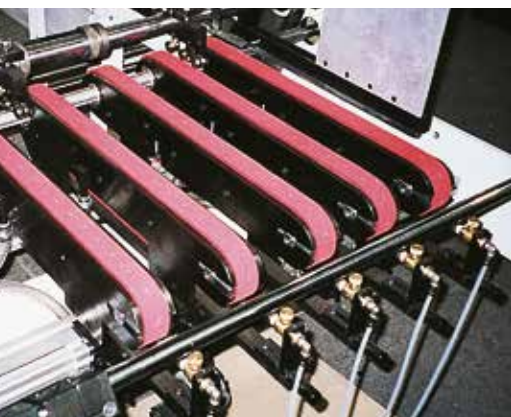
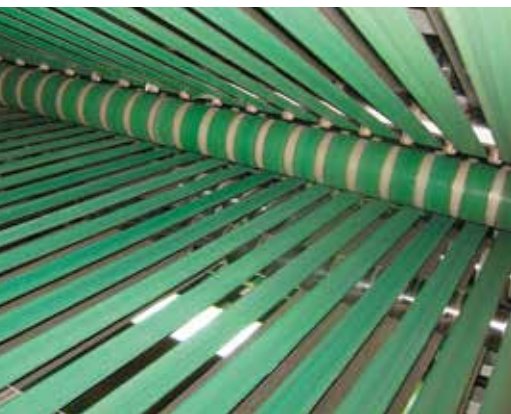


CHIORINO[®]
1906

Passion for belting

**Partner
for printing excellence**

Nastri e cinghie
di trasporto e di processo per
editoria, grafica e cartotecnica



Nastri e cinghie per editoria, grafica e cartotecnica

I prodotti Chiorino soddisfano qualsiasi esigenza applicativa nei settori della cartotecnica e dell'industria editoriale:

- **Stampa di quotidiani, periodici, libri, cataloghi**
- **Trasformazione della carta: taglierine, spiraltatrici, tissue**
- **Produzione scatole di cartone ondulato.**
- **Piegaincollatrici di cartoncino teso e cartone ondulato**



Conformità alimentare

Le cinghie in poliuretano **DU** sono l'ideale per la piegatura di packaging asettici destinati a prodotti alimentari e farmaceutici.

Sono conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali.

REGOLAMENTO EC 1935/2004 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EC 2023/2006 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EU 10/2011 e aggiornamenti

FDA (Food and Drug Administration)



Fast Joint

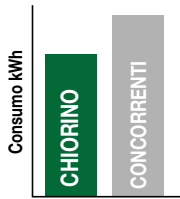
Con le **attrezzature FAST JOINT** Chiorino è possibile eseguire giunzioni sul posto dei nastri **PT**[®], limitando a pochi minuti i tempi di manutenzione.



Nastri termoplastici **PT** con interply **CHIO-TPE**TM

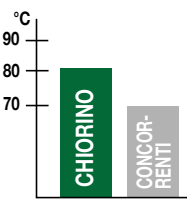
Risparmio energetico

Grazie all'elevata flessibilità dello speciale interply CHIO-TPETM, i nastri macchina PT[®] Chiorino offrono un maggior risparmio energetico rispetto ai nastri termoplastici concorrenti.



Resistenza alte temperature

I nastri macchina PT[®] Chiorino offrono una resistenza alla temperatura superiore a quelle termoplastiche concorrenti, grazie allo speciale interply CHIO-TPETM.



Alta affidabilità della giunzione

La tecnologia FAST JOINT combinata con lo speciale interply CHIO-TPETM permette l'esecuzione di giunzioni sul posto facili e veloci, garantendo alta affidabilità e lunga durata.



Nastri e cinghie con copertura in elastomero **HS**[®]

Alta resistenza all'abrasione

Lo speciale elastomero HS[®] offre una eccellente resistenza all'abrasione e un coefficiente di attrito uniforme e costante nel tempo.



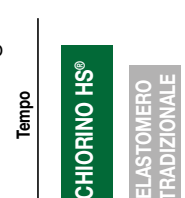
Resilienza eccellente

L'elastomero HS[®] offre una resilienza eccezionale, elevata elasticità e resistenza alle screpolature.



Lunga durata

Le cinghie in Poliammide Chiorino garantiscono una lunga durata grazie alla elevata resistenza all'invecchiamento dello speciale elastomero HS[®].



Manicotti endless in elastomero **MF**TM

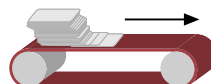
Senza giunzione

Totale uniformità superficiale grazie alla tecnologia endless MF[®] (assenza di giunzione). Marcia perfettamente rettilinea e reversibile.



Elevata precisione produttiva

La copertura in elastomero autorigenerante MF[®] offre un'altissima precisione produttiva grazie all'elevato e costante coefficiente di attrito inalterato nel tempo.

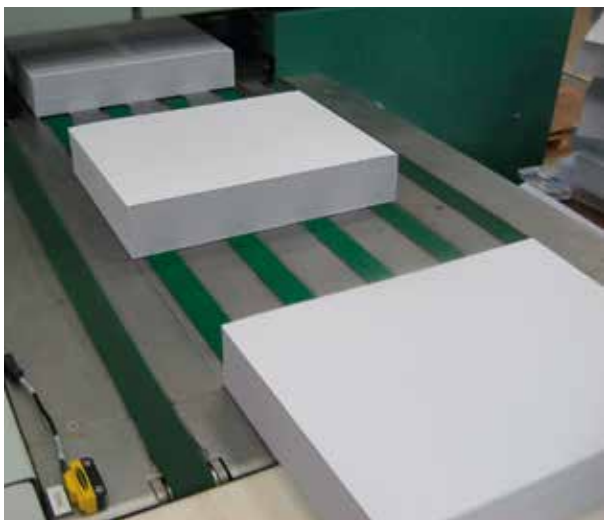


Lunga durata

L'elastomero MF[®] offre un'eccellente resistenza all'abrasione, inchiostri, oli e agenti chimici. I manicotti endless MF[®] non marciano la carta.



Trasformazione della carta



Chiorino offre una gamma di prodotti specializzati per l'industria di trasformazione della carta:

> TAGLIERINE

- Nastri in poliuretano termoplastico Fast Joint.
- Nastri e cinghie tradizionali a basso coefficiente di attrito con nucleo di trazione in poliammide che offrono ottima capacità di scivolamento della carta.

> SPIRALATRICI DI TUBI DI CARTONE

- Serie **DG-E HS Fast Joint**: cinghie con nucleo di trazione in poliestere e copertura in elastomero termoplastico.
- Serie **DG HS**: cinghie con nucleo di trazione in poliammide ed elevatissima resistenza all'abrasione.

> PRODUZIONE TISSUE

Nastri in poliuretano e PVC a basso coefficiente di attrito e superficie non marcante per la produzione di tissue (fazzoletti, tovaglioli, carta igienica ecc.).



Vantaggi

- Elevata resistenza all'abrasione
- Ottimo trascinarsi e massima precisione di avanzamento di ogni tipo di carta
- Eccellente flessibilità
- Non marciano la carta
- Antistaticità permanente
- Forature su richiesta
- Lunga durata

Editoria e grafica

Chiorino produce una vasta gamma di nastri macchina che offrono eccellenti prestazioni in ogni applicazione nell'industria editoriale:

- > **STAMPA E PIEGATURA GIORNALI E RIVISTE**
- > **AVVOLGIMENTO E SVOLGIMENTO BOBINE**
- > **STAMPA OFFSET CATALOGHI**
- > **RILEGATURA LIBRI E MANUALI**

Con le presse **FAST JOINT** è possibile eseguire giunzioni di cinghie e nastri termoplastici in loco senza impiego di collanti, limitando a pochi minuti i tempi di fermo macchina per le sostituzioni.



Vantaggi

- **Ottimo trascinamento e massima precisione di avanzamento di ogni tipo di carta**
- **Altissima resistenza agli agenti chimici e agli inchiostri**
- **Elevata resistenza all'abrasione**
- **Eccellente flessibilità**
- **Non marcano la carta**
- **Superficie morbida**
- **Lunga durata**





Chiorino studia e sviluppa prodotti personalizzati che soddisfano le crescenti esigenze in termini di velocità di piegaincollatura di scatole in cartoncino, in cartone ondulato o in altri materiali sintetici con qualunque finizione (plastificazione, verniciatura ecc.).

ALIMENTAZIONE (pos. 1)

Manicotti senza giunzione con copertura esterna in elastomero **MF**[®] autorigenerante che mantiene inalterate nel tempo le proprietà di coefficiente d'attrito.

I manicotti **MF-351 G** hanno copertura interna in elastomero che garantisce assoluta costanza di alimentazione anche nelle piegaincollatrici ad alte velocità. Sono esenti da lattice di gomma e quindi adatti alla lavorazione di scatole per l'industria alimentare e farmaceutica; sono disponibili in diverse versioni della copertura **MF**[®] a seconda del tipo di materiale che deve essere lavorato:

- **HS W bianco** (40 Sh.A)
- **L lampone** (35 Sh.A)
- **R porpora** (45 Sh.A)



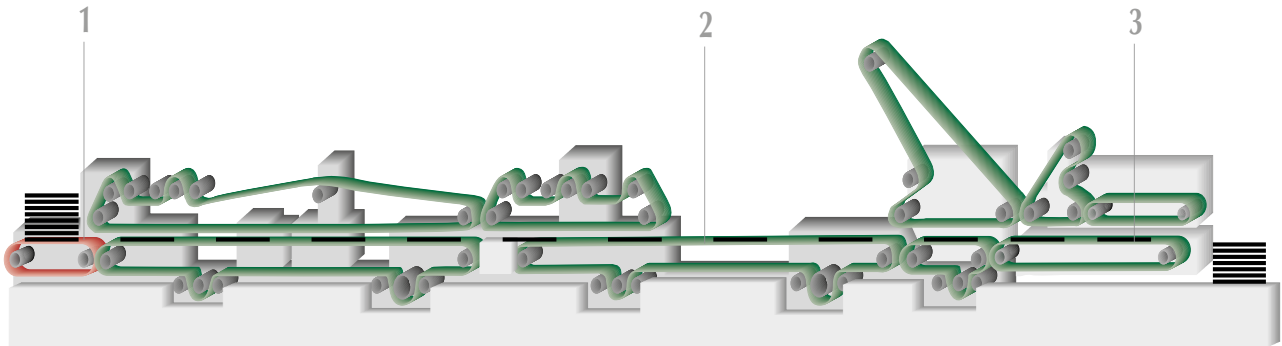
PIEGAINCOLLATURA (pos. 2)

- Serie **DG-E HS "Fast joint"**: cinghie con nucleo di trazione in poliestere e copertura in elastomero **HS**[®] che possono essere installate sul posto con i sistemi e le attrezzature Fast joint CHIORINO in pochi minuti e senza uso di collanti.
- Serie **DG HS**: cinghie con nucleo di trazione in poliammide e copertura in elastomero **HS**[®] ad elevata resilienza e resistenza ai tagli e alle screpolature.



COMPRESSIONE E USCITA (pos. 3)

Nastri pressatori in PVC o elastomero, antistatici.



Vantaggi

- Ottima resistenza all'abrasione
- Eccellente resistenza ad ogni tipo di inchiostro
- Elevata resistenza agli agenti chimici
- Ottima capacità di trascinamento
- Non marcano la carta
- Eccellente flessibilità
- Forature su richiesta
- Lunga durata



Conformità alimentare

Le cinghie in poliuretano **DU** sono l'ideale per la piegatura di packaging asettici destinati a prodotti alimentari e farmaceutici. Sono conformi alle più recenti normative alimentari europee e internazionali.

REGOLAMENTO EC 1935/2004 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EC 2023/2006 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EU 10/2011 e aggiornamenti

FDA (Food and Drug Administration)



Cartone ondulato



CHIORINO offre una gamma completa di nastri e cinghie per l'intero ciclo di produzione delle scatole di cartone, dall'ondulatore fino all'impilatore.

CARICAMENTO (pos. 1) **CONVOGLIAMENTO ALLA FUSTELLATRICE** (pos.3)

Nastri con copertura in PVC o in elastomero ad alta resistenza all'abrasione e ottima capacità di trascinamento.



ALIMENTAZIONE (pos. 2, 5)

Nastri con nucleo di trazione in poliammide e copertura in elastomero autorigenerante con elevato coefficiente d'attrito e resistenza all'abrasione.

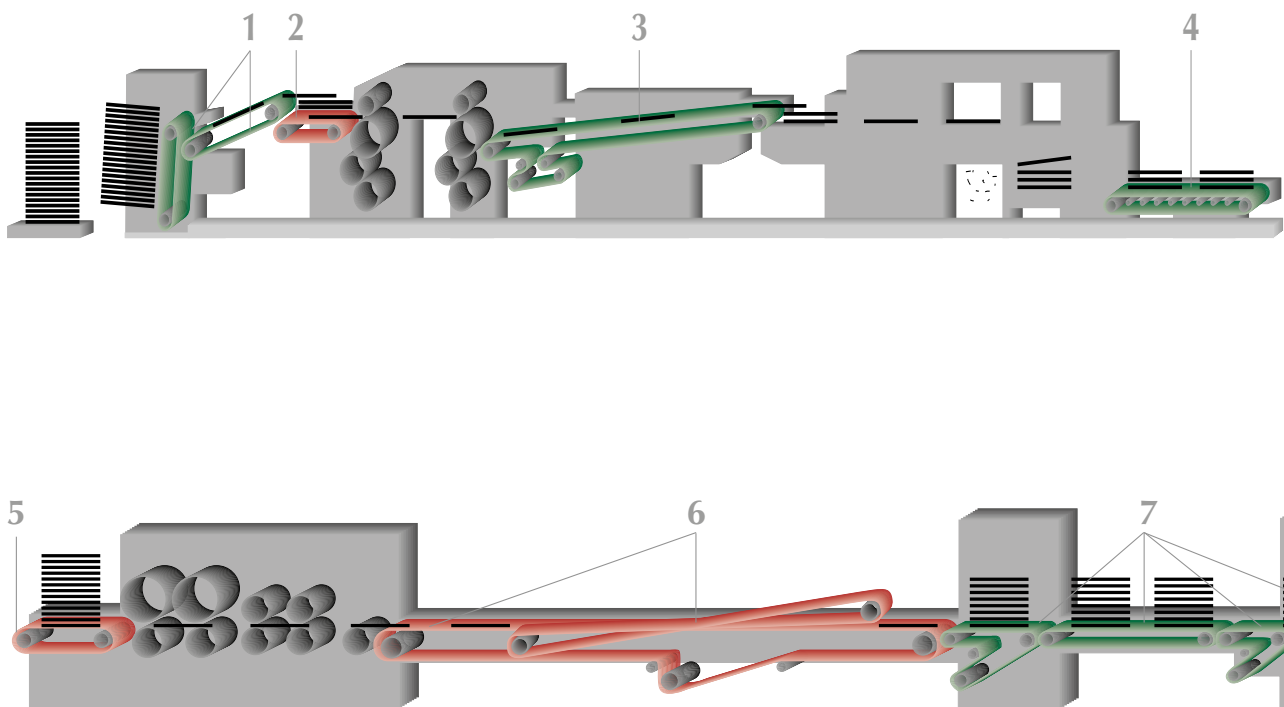
AVANZAMENTO E PIEGATURA (pos. 6)

- Nastri con copertura in elastomero o PVC ad alta resistenza all'abrasione, ottima capacità di trascinamento ed elevata flessibilità
- Nastri con copertura in elastomero **MF**[®] autorigenerante con elevatissimo coefficiente di attrito.



IMPILATURA (pos. 4, 7)

- Cinghie serie **DG HS** ad alta resistenza all'abrasione e ottima capacità di trascinamento.
- Cinghie serie **DG MF** per le applicazioni in cui è richiesto elevato coefficiente d'attrito e efficacia assoluta nell'avanzamento delle scatole di cartone.



Vantaggi

- Ottima resistenza all'abrasione
- Eccellente resistenza ad ogni tipo di inchiostro
- Ottima capacità di trascinamento
- Antistaticità permanente
- Eccellente flessibilità
- Elevata resistenza agli agenti chimici
- Forature su richiesta
- Lunga durata

Programma di produzione

	Sigla	Nucleo di trazione (1)	Copertura lato superiore	Copertura lato inferiore	Antistaticità permanente (UNI EN ISO 21179)	Spessore totale	Peso	Diametro minimo (2)	Trazione all'1%	Resistenza temperatura min.	Resistenza temperatura max	Coefficiente d'attrito lato superiore (3)
						mm	kg/m ²	mm	N/mm	[°C]	[°C]	
Fast Joint	PT0.9 0-0	PET-PA	-	●	●	0,9	0,9	10	5	-20	+100	LF
	PT0.9 0-0 N	PET-PA	-	●	●	0,9	0,9	10	5	-20	+100	LF
	PT1.0 0-U4	PET	TPU	●	●	1,0	1,0	10	5	-20	+100	HF
	PT1.0 U1-U3	PET	TPU	●	●	1,0	1,1	10	5	-20	+100	HF
	PT1.2 U2-U5	PET	TPU	●	●	1,2	1,3	20	5	-20	+100	HF
	PT1.2 0-U2	PET	TPU	●	○	1,2	1,3	20	6	-20	+100	HF
	PT1.4 G3-G3	PET	elastomero sintetico	●	●	1,4	1,6	15	6	-20	+100	HF
	PT1.5 0-G3 FL	PET	elastomero sintetico	●	●	1,5	1,8	25	6	-20	+100	MF
	PT1.8 0-0	PA	-	●	●	1,8	1,8	20	9	-20	+100	LF
	PT1.8 G1-0	PA	-	○	●	1,8	1,8	20	9	-20	+100	LF
	PT1.4 EL G3-G3 FL	TPU	elastomero sintetico	●	●	1,4	1,5	15	2,5 ⁽⁴⁾	-10	+60	HF
	PT1.4 EL G3-G3 SK	TPU	elastomero sintetico	●	●	1,4	1,5	15	2,5 ⁽⁴⁾	-10	+60	HF
	EL2-U10 FL	-	TPU	●	●	1,0	1,2	10	2 ⁽⁴⁾	-20	+60	MF
	EL3-U15 FL	-	TPU	●	●	1,5	1,6	10	3 ⁽⁴⁾	-20	+60	MF
	EL4-U20 FH	-	TPU	●	●	2,3	2,1	10	4 ⁽⁴⁾	-20	+60	MF
	1M6 U0-U5 FL	PET	TPU	●	●	1,0	1,0	10	6	-20	+100	MF
	1M6 U3-U3 FL	PET	TPU	●	●	1,2	1,3	10	6	-20	+100	MF
	1M6 U5-U5 FL	PET	TPU	●	●	1,6	1,9	20	6	-20	+100	MF
	DU-E 10/30 W	PET	TPU	○	○	3,0	3,0	30	15	-20	+80	MF
	DU-E 10/40 W	PET	TPU	○	○	4,0	4,2	40	15	-20	+80	MF
DG-E 10/30 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	3,0	3,5	30	10	-20	+80	MF	
DG-E 10/40 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	4,0	5,0	40	10	-20	+80	MF	
DG-E 10/50 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	5,0	6,0	60	10	-20	+80	MF	
DG-E 10/60 HS	PET	elastomero sintetico	●	●	6,0	7,0	60	10	-20	+80	MF	
LOW FRICTION	1M6 U0-V3 A N	PET	PVC	●	●	0,85	0,85	20	6	-10	+60	LF
	2M5 U0-U0 HP A	PET	-	○	○	1,0	1,0	6	6	-30	+110	LF
	2MT5 U0-V3 N	PET	PVC	●	○	1,8	2,0	20	6	-10	+60	LF
	2MT5 U0-V3 SM N	PET	PVC	●	○	1,9	2,0	20	6	-10	+60	LF
	2M12 U0-U2 SP	PET	TPU	●	○	1,5	1,5	8	8	-20	+100	LF
	2M10 U0-U2 N HC	PET	TPU	●	○	1,2	1,4	10	10	-20	+100	LF
	2M12 U0-V3	PET	PVC	●	○	1,9	2,1	40	12	-10	+60	LF
	SILON 60 HC	PET	non tessuto	●	●	5,5	3,4	100	10	-20	+120	LF
	N	PA	-	●	●	0,6	0,6	15	2	-20	+100	LF
	N8	PA	-	●	●	1,0	0,9	15	3	-20	+100	LF
	P0	PA	TPU	●	●	0,9	1,0	15	2	0	+100	LF
	P1	PA	TPU	●	●	1,4	1,5	25	5	0	+100	LF
	P1-L	PA	-	●	●	1,25	1,2	25	2	0	+100	LF
	P2	PA	TPU	●	●	2,1	2,3	50	7,5	0	+100	LF
	PRO-L	PA	-	●	●	0,9	0,8	15	2	0	+100	LF
MEDIUM FRICTION	2M8 U0-V5 FM	PET	PVC	●	●	2,1	2,3	30	8	-10	+60	MF
	2M12 V5-V10	PET	PVC	●	●	3,0	3,5	80	12	-10	+60	MF
	3M18 U0-V15 A	PET	PVC	●	●	4,2	4,9	100	18	-10	+60	MF
	3T18 U0-V15	PET	PVC	●	●	4,2	4,9	100	18	-10	+60	MF
	2M8 U0-U-G5 HS FL	PET	elastomero sintetico	●	●	2,0	2,4	25	8	-20	+100	MF
	2M8 U0-U-G15 HS FL	PET	-	●	●	3,0	3,4	50	8	-20	+100	MF
	NT1 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	1,2	1,2	15	3	-20	+100	MF
	NT2 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	2,0	2,1	20	3,5	-20	+100	MF
	NT3 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	3,0	3,2	40	6	-20	+100	MF
	NT4 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	4,0	4,3	60	6	-20	+100	MF
	DU 1/30 W	PA	TPU	○	○	3,0	3,0	30	5	-20	+100	MF
	DU 1/40 W	PA	TPU	○	○	4,0	4,2	40	5	-20	+100	MF
	DG1/15 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	1,6	1,8	20	5	0	+100	MF
	DG1/30 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	3,0	3,4	30	5	0	+100	MF
	DG1/40 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	4,0	4,6	40	5	0	+100	MF
DG2/20 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	2,4	2,8	40	7,5	0	+100	MF	
DG2/30 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	3,2	3,7	40	7,5	0	+100	MF	
DG2/40 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	4,0	4,8	50	7,5	0	+100	MF	
DG2/60 HS	PA	elastomero sintetico	●	●	5,5	6,3	60	7,5	0	+100	MF	
HIGH FRICTION	2M8 U0-V17 GP	PET	PVC	●	●	5,2	3,7	50	8	-10	+60	HF
	2M12 U0-V7 LG	PET	PVC	●	●	2,4	2,4	40	12	-10	+60	HF
	2M12 U0-V8 RT	PET	PVC	●	●	2,3	2,4	40	12	-10	+60	HF
	2M12 U0-V10 RT	PET	PVC	●	●	2,6	2,6	50	12	-10	+60	HF
	2M12 U0-V20 GP	PET	PVC	●	●	5,5	3,9	50	12	-10	+60	HF
	2M8 U0-U-G10 FH	PET	elastomero naturale	●	●	2,3	2,4	50	8	-20	+100	HF
	2T12 U0-U-G10 HS FH	PET	elastomero sintetico	●	●	2,2	2,2	50	12	-20	+100	HF
	2M12 U0-U-G25 GP	PET	elastomero naturale	●	●	5,5	4,5	60	12	-40	+100	HF
	2T12 U0-U-G25 HS GP	PET	elastomero sintetico	●	●	5,5	4,5	80	12	-40	+100	HF
	2T12 U0-U-G35 HS GP	PET	elastomero sintetico	●	●	6,5	6,5	80	12	-40	+100	HF
	3M18 U0-U-G40 HS GP blue	PET	elastomero sintetico	●	○	7,0	7,0	100	18	-20	+100	HF
	DG2/70 HS GP blue	PA	elastomero sintetico	●	●	6,4	6,0	100	7,5	0	+100	HF
	2T12 U0-U-G15 MF	PET	elastomero naturale	●	●	2,8	3,4	50	12	-20	+100	HF
	3M18 U0-U-G40 MF	PET	elastomero naturale	●	○	5,7	5,9	100	18	-20	+100	HF
	3M18 U0-U-G60 MF	PET	elastomero naturale	●	○	7,3	8,3	100	18	-20	+100	HF
NT5 MF	PA	elastomero naturale	●	●	5,0	5,5	50	6	-20	+100	HF	
DG1/45 MF	PA	elastomero naturale	●	●	4,5	5,1	50	5	0	+100	HF	
DG2/60 MF	PA	elastomero naturale	●	●	6,5	7,1	75	7,5	0	+100	HF	
ENDLESS	MF HS W-300	PET	elastomero naturale	○	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF
	MF L-300	PET	elastomero naturale	○	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+70	HF
	MF R-300	PET	elastomero naturale	○	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF
	MF HS W-351 G	PET	elastomero naturale	○	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF
	MF L-351 G	PET	elastomero naturale	○	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+70	HF
	MF R-351 G	PET	elastomero naturale	○	●	6÷12	(5)	(5)	10	-20	+100	HF

Piegatura pagine rotativa	Svolgitori e avvolgitori	Impliatura	Macchine raccoglitori	Rilegatura / Feggettatura	Taglierine	Spiralatrici	Tissue	Alimentazione	Piegaincollatura	Compressione e uscita	Ondulatore	Caricamento e convogliamento	Alimentazione	Avanzamento e piegatura	Impliatura	TRASPORTI GENERICI	Sigla
EDITORIA E GRAFICA				CARTA			CARTOTECNICA		CARTONE ONDULATO								
✓																	PT0.9 0-0
✓																	PT0.9 0-0 N
																	PT1.0 0-U4
																	PT1.0 U1-U3
																	PT1.2 U2-U5
																	PT1.2 0-U2
																	PT1.4 G3-G3
																	PT1.5 0-G3 FL
																	PT1.8 0-0
																	PT1.8 G1-0
																	PT1.4 EL G3-G3 FL
																	PT1.4 EL G3-G3 SK
																	EL2-U10 FL
																	EL3-U15 FL
																	EL4-U20 FH
																	1M6 U0-U5 FL
																	1M6 U3-U3 FL
																	1M6 U5-U5 FL
																	DU-E 10/30 W
																	DU-E 10/40 W
																	DG-E 10/30 HS
																	DG-E 10/40 HS
																	DG-E 10/30 HS
																	DG-E 10/40 HS
																	1M6 U0-V3 A N
																	2M5 U0-U0 HP A
																	2MT5 U0-V3 N
																	2MT5 U0-V3 SM N
																	2M12 U0-U2 SP
																	2M10 U0-U2 N HC
																	2M12 U0-V3
																	SILON 60 HC
																	N
																	N8
																	P0
																	P1
																	P1-L
																	P2
																	PR0-L
																	2M8 U0-V5 FM
																	2M12 V5-V10
																	3M18 U0-V15 A
																	3T18 U0-V15
																	2M8 U0-U-G5 HS FL
																	2M8 U0-U-G15 HS FL
																	NT1 HS
																	NT2 HS
																	NT3 HS
																	NT4 HS
																	DU 1/30 W
																	DU 1/40 W
																	DG1/15 HS
																	DG1/30 HS
																	DG1/40 HS
																	DG2/20 HS
																	DG2/30 HS
																	DG2/40 HS
																	DG2/60 HS
																	2M8 U0-V17 GP
																	2M12 U0-V7 LG
																	2M12 U0-V8 RT
																	2M12 U0-V10 RT
																	2M12 U0-V20 GP
																	2M8 U0-U-G10 FH
																	2T12 U0-U-G10 HS FH
																	2M12 U0-G25 GP
																	2T12 U0-G25 HS GP
																	2T12 U0-G35 HS GP
																	3M18 U0-U-G40 HS GP blue
																	DG2/70 HS GP blue
																	2T12 U0-U-G15 MF
																	3M18 U0-U-G40 MF
																	3M18 U0-U-G60 MF
																	NT5 MF
																	DG1/45 MF
																	DG2/60 MF
																	MF HS W-300
																	MF L-300
																	MF R-300
																	MF HS W-351 G
																	MF L-351 G
																	MF R-351 G

Interpretazione della sigla Nastri di trasporto e di processo

2	Numero di tessuti
M	Struttura tessile: M Trama rigida poliestere MT Trama mista poliestere T Trama flessibile poliestere
8	Trazione all'1% di allungamento (N/mm)
U	Copertura lato inferiore
0	Spessore (mm/10)
U	Eventuale interposizione
G	Copertura lato superiore
15	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto) Altre caratteristiche

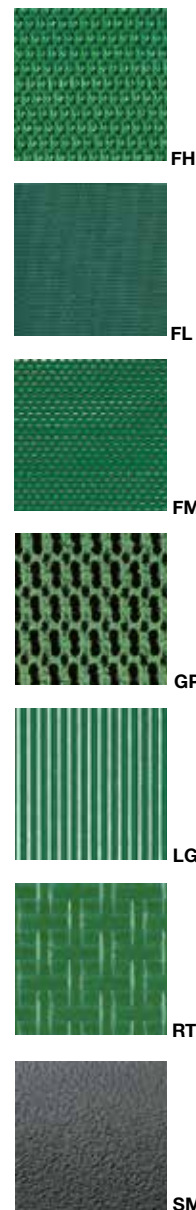
SILON	Tessuto-non tessuto
60	Spessore (mm/10)
HC	Conduttività superficiale (ISO284)
EL	Nastro elastico senza struttura tessile
2	Trazione all'8% di allungamento (N/mm)
U	Materiale
10	Spessore (mm/10)
FL	Finitura superficiale (v. foto)

P	Paper & Printing
T	Termoplastico
1.2	Spessore totale (mm)
U	Copertura lato inferiore
2	Spessore (mm/10)
U	Copertura lato superiore
5	Spessore (mm/10)
N	Altre caratteristiche

MATERIALI DI COPERTURA E INTERPOSIZIONE

G	Elastomero
U	Poliuretano
V	Cloruro di polivinile (PVC)
ALTRE CARATTERISTICHE	
HP	Poliuretano ad alte prestazioni
HS	Elastomero sintetico ad alte prestazioni
MF	Elastomero autorigenerante
N	Colore nero lato superiore
SK	Finitura superficiale Silk
SP	Nastro in PUR larghezza 3000 o 3500 mm

FINITURE



Interpretazione della sigla - Manicotti endless

MF	Manicotto senza giunzione
L	Copertura esterna HS-W bianco (40 Sh.A) L lampone (35 Sh.A) R porpora (45 Sh.A)
351	3 tessuti poliestere e copertura interna in elastomero
300	3 tessuti poliestere
G	Copertura interna in elastomero sintetico colore verde 65 Sh.A

- (1) PA = poliammide PET = poliestere
 - (2) Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata
 - (3) Coefficiente d'attrito superficiale lato superiore: LF basso, MF medio, HF alto
 - (4) Trazione all'8% d'allungamento
 - (5) Peso e diametro minimo dei manicotti ENDLESS MF in funzione dello spessore.
- ↗: penna

I dati tecnici contenuti in questa tabella sono stati ricavati in condizioni ambientali normali. Eventuali modifiche possono essere apportate senza preavviso.

FILIALI CHIORINO

Australia

CHIORINO AUSTRALIA PTY. LTD. - Brisbane
Tel. +61-7-3274 1900
sales@chiorino.com.au
www.chiorino.com.au

Benelux

CHIORINO BENELUX B.V. - Utrecht
Paesi Bassi
Tel. +31-30-2413060
chiorino@chiorino.nl
www.chiorino.nl

Bielorussia

CHIORINO-K - Minsk
Tel. +375-17-2804578
general@chiorino.ru
www.chiorino.ru

Cina

CHIORINO ASIA Ltd.
Hong Kong
Tel. +852-397-10818
info@chiorino.asia
www.chiorino.asia

CHIORINO LIAISON OFFICE, Shanghai
Tel. +86-21-37831019
info@chiorino.cn
www.chiorino.cn

Francia

CHIORINO SAS - Lagny, Paris
Tel. +33-1-64304075
chiorino.paris@chiorino.fr
www.chiorino.fr

Germania

CHIORINO GmbH - Mainz
Tel. +49-(0)6131-55449-0
info@chiorino.de
www.chiorino.de

India

CHIORINO INDIA - Salcete Goa
Tel. +918-322-782454
info@chiorino.in
www.chiorino.in

Italia

CHIORINO PARMA s.r.l. - Parma
Tel. +39-0521-292236
chiorinoparma@chiorino.com

CHIORINO VENETO s.r.l. - Colle Umberto
Tel. +39-0438-430460
chiorinoveneto@chiorino.com

Polonia

CHIORINO Sp. z o.o. - Bydgoszcz
Tel. +48-52-3487708
chiorino@chiorino.com.pl
www.chiorino.com.pl

Portogallo

CHIORINO PORTUGAL, LDA
Alfena Valongo, Porto
Tel. +35-122-9684442
geral@chiorino.pt

Regno Unito

CHIORINO U.K. Ltd. - Featherstone
Tel. +44-1977-691880
sales@chiorino.co.uk
www.chiorino.co.uk

Romania

CHIORINO srl - Cluj Napoca
Tel. +40-264-432977
chiorino@chiorino.ro
www.chiorino.ro

Spagna

CHIORINO IBÉRICA S.A.U.
Rubí, Barcelona
Tel. +34-93-5860480
chiorino@chiorino.es
www.chiorino.es

Sud Africa

CHIORINO SOUTH AFRICA (PTY) LTD.
Durban
Tel. +27-31-7925500
sales@chiorino.co.za
www.chiorino.com

Svizzera

CHIORINO SCHWEIZ GmbH - Mollis
Tel. +41-(0)55-6222001
info@chiorino.ch
www.chiorino.ch

Ungheria

CHIORINO Kft. - Szigetszentmiklós
Budapest
Tel. +36-24-525930
mail@chiorino.hu
www.chiorino.hu

U.S.A.

CHIORINO INC. - Newark, DE
Tel. +1-302-292-1906
info@chiorino.us
www.chiorino.us

DISTRIBUTORI CHIORINO

Arabia Saudita
Argentina
Armenia
Azerbaijan
Belgio
Bosnia
Brasile
Cile
Cipro
Colombia
Costa Rica
Croazia
Danimarca
Egitto
Erzegovina
Estonia
Finlandia
Georgia
Guatemala
Indonesia
Israele
Kazakhstan
Kirgyzstan
Lettonia
Lituania
Macedonia
Messico
Moldova
Repubblica Ceca
Repubblica Slovacca
Russia
Serbia
Slovenia
Svezia
Tagikistan
Tailandia
Turchia
Turkmenistan
Ucraina
Uzbekistan

SEDE

E STABILIMENTI PRODUTTIVI

CHIORINO S.p.A.

Via S. Agata, 9
I-13900 Biella, Italy
Tel. +39 015 8489 1
Fax +39 015 849 61 61
chiorino@chiorino.com
www.chiorino.com

UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007
EMAS



CONSULENZA INGEGNERISTICA
SERVIZIO INSTALLAZIONE
ASSISTENZA POST-VENDITA

