




Your partner
for production efficiency

DG/HS®

Cinghie per tubiere, trasformazione tissue

Le cinghie Chiorino **DG HS** sono progettate per **offrire eccellenti prestazioni e massimizzare l'efficienza** nel gravoso processo produttivo di tubi di cartone.



CARATTERISTICHE	BENEFICI
Ottimo rapporto tra resistenza all'abrasione e coefficiente di attrito	 +30% anime di cartone prodotte
Elastomero HS ad alte prestazioni	 Ideale per macchine ad alta velocità
La superficie in elastomero color avorio non segna la carta	 Riduzione scarti produttivi



+30% durata vs benchmark

La straordinaria **flessibilità** e l'eccellente **resistenza alla torsione** delle cinghie **DG HS** garantiscono una durata notevolmente superiore al competitor di riferimento.



REGOLAMENTO EC 1935/2004 e aggiornamenti

REGOLAMENTO EC 2023/2006 e aggiornamenti

DM 21/03/73 test secondo EU 10/2011

FDA (Food and Drug Administration)

Codice	Sigla	Copertura lato superiore		Nucleo di trazione	Copertura lato inferiore		Antist. perm.	Spessore totale (mm)	Diametro minimo (mm)	Trazione all'1% allungam. (N/mm)	Resistenza temperatura (°C)	
		materiale	colore		materiale	colore					min.	max.
CG327	DG1/30 HS Food Grade	elastomero	avorio	poliammide	elastomero	avorio	si	3.0	30	5	-20	100
CG326	DG1/40 HS Food Grade	elastomero	avorio	poliammide	elastomero	avorio	si	4.0	40	5	-20	100