

CODIGO NA-1332
TIPO
2T12 V5-U3 FD2.8
COMPOSICIÓN

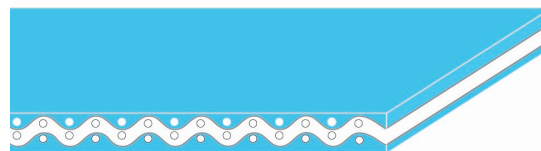
| | | | |
|------------------------------|----------|-----------------------------|-----------|
| Lado transporte | Material | Poliuretano (TPU) | |
| | Espesor | 0.30 mm | 0.012 in. |
| | Acabado | Lisa | |
| | Color | Azul claro | |
| Núcleo tracción | Material | Poliéster (PET) | |
| | Capas | 2 | |
| | Trama | Flexible | |
| Lado de deslizamiento | Material | Cloruro de polivinilo (PVC) | |
| | Espesor | 0.50 mm | 0.020 in. |
| | Acabado | FM | |
| | Color | Azul claro | |

DATOS TÉCNICOS

| | | |
|--|------------------------|--------------------|
| Espesor total | 2.80 mm | 0.11 in. |
| Peso | 3.10 kg/m ² | 0.63 lbs./sq.ft |
| Tracción 1% de alargamiento | 12 N/mm | 69.0 lbs./in. |
| Tracción máx admisible | 24 N/mm | 137.0 lbs./in. |
| Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾ | mín. | -10 °C 14 °F |
| | máx. | +80 °C 176 °F |
| ⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil | | |
| Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾ | | |
| ■ Radio mín. del canto de cuchilla | no | |
| ■ Diám. mín. polea en flexión | 80 mm | 3.15 in. |
| ■ Diám. mín. polea en contraflexión | 120 mm | 4.72 in. |
| ⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino y según la velocidad | | |
| Coeficiente de fricción lado deslizamiento | | |
| ■ Chapa acero | --- | |
| ■ Chapa plást. o madera | --- | |
| ■ Tambor acero | 0.40 [-] | |
| ■ Tambor forrado | 0.60 [-] | |
| Ancho máx. producción | 2000 mm | 79 in. |

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria de la carne
 Alimentaria: industria pesquera
 Alimentaria: transporte pasta seca
 Alimentaria: industria quesera
 Alimentaria: industria conservera
 Agro-alimentaria


CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|----|
| Influencia humedad | no |
| Adecuado para el detector de metales | sí |
| Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179) | no |
| Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284) | no |
| Deslizamiento sobre chapa | no |
| Deslizamiento sobre rodillos | sí |
| Deslizamiento sobre chapa ambos lados | no |
| Deslizamiento en artesa | sí |
| Cuello de cisne | no |
| Transporte inclinado | no |
| Bandas para acumulación | sí |
| Bandas curvas | no |
| Clase de resistencia química (vease file en sitio web) | 12 |

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

Reglamento REACH EC 1907/2006 y sus actualizaciones
 Reglamento EC 1935/2004 y sus actualizaciones
 Reglamento EC 2023/2006 y sus actualizaciones
 Directiva EU 10/2011 y sus actualizaciones
 FDA (Food and Drug Administration)

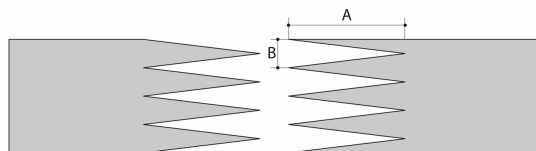
NOTAS

Edición: 28-01-2016

Fecha última modificación: 23-06-2016

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CODIGO NA-1332
TIPO
2T12 V5-U3 FD2.8
• Método de empalme recomendado
ZETA SIMPLE

A = 80 mm
B = 10 mm
Otros métodos de empalme:
DOBLE-ZETA

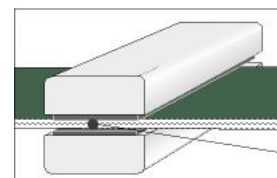
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente P \ PL \ PLS

| Valores de prensado | |
|------------------------------|---------|
| Temperatura placa superior | 160 °C |
| Temperatura placa inferior | 170 °C |
| Temperatura sonda | 165 °C |
| Mantenimiento en temperatura | 3 min. |
| Presión | 3 bar |
| Film | ninguna |
| Adhesivo | --- |

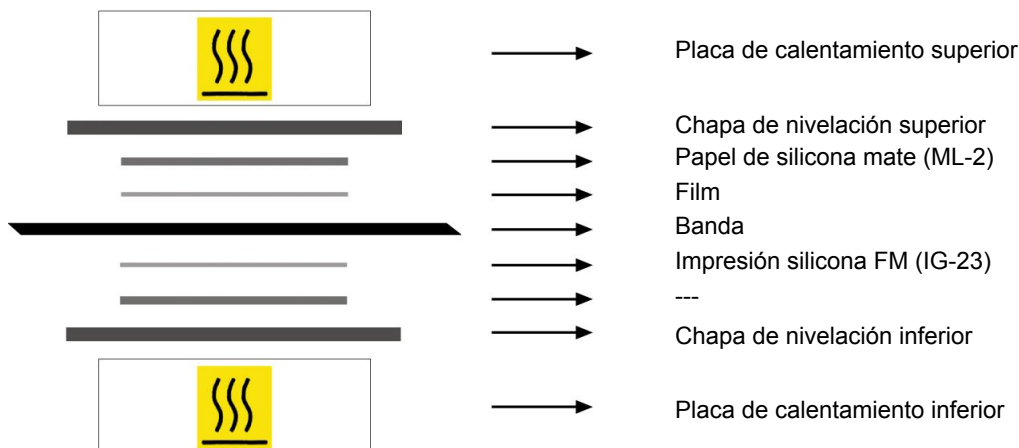
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

En el caso de empalme en Z doble usar la película PVC blanca entre las capas.

Edición: 04-11-2014

Fecha última modificación: 08-01-2018

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.