

CODIGO NA-1024
TIPO
PT1.8 G1-0
COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Tejido de poliamida (PA)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado superior	Tejido	
	Color	Blanco	
	Cof. de fricción	LF	

Núcleo tracción	Material	Poliamida (PA)	
	Capas	2	
	Trama	Flexible	

Lado de deslizamiento	Material	Elastómero sintético	
	Espesor	0.1 mm	0.004 in.
	Acabado superior	Lisa	
	Color	Verde	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.80 mm	0.07 in.
Peso	1.80 kg/m ²	0.37 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	9 N/mm	51.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	16 N/mm	91.4 lbs./in.

Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	-20 °C	-4 °F
	máx.	+100 °C	212 °F

⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil.

Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾

■ Canto de cuchilla	no	
■ Poleas en flexión	20 mm	0.8 in.
■ Poleas en contraflexión	40 mm	1.6 in.

⁽²⁾ Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad.

Coficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero	--- [-]
■ Chapa plást. o madera	--- [-]
■ Tambor acero	0.60 [-]
■ Tambor forrado	0.70 [-]

Ancho máx. producción	2000 mm	79 in.
-----------------------	---------	--------

SECTORES DE APLICACIÓN

Editorial y gráfica: plegado páginas rotativa


CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	sí
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	no
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	sí
Clase de resistencia química (vease file en sitio web)	6

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

Reglamento REACH EC 1907/2006 y sus actualizaciones

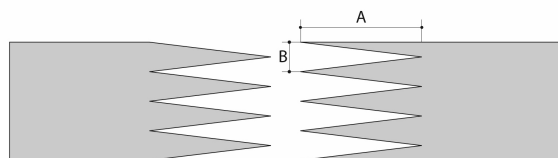
NOTAS

Edición: 24-07-2009

Fecha última modificación: 23-06-2016

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CODIGO NA-1024
TIPO
PT1.8 G1-0
• Método de empalme recomendado MICRO ZETA

A = 30 mm
B = 6 mm
Otros métodos de empalme:
ZETA SIMPLE

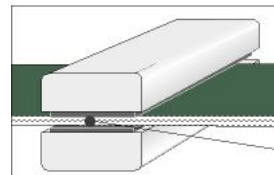
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	150 °C
Temperatura placa inferior	150 °C
Temperatura sonda	150 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	ninguna
Adhesivo	---

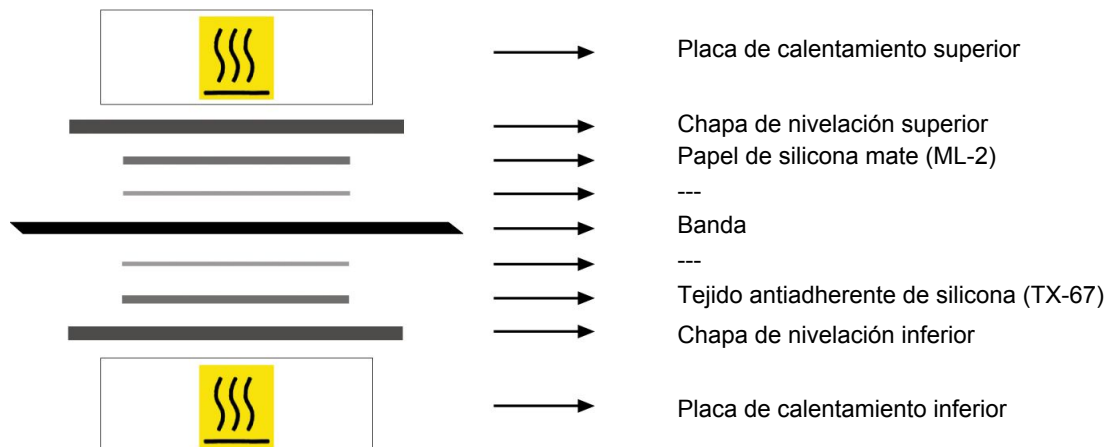
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

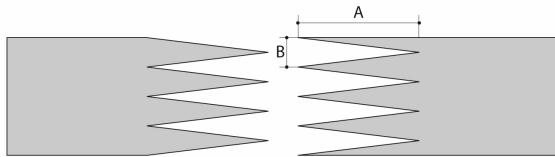
• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 27-11-2009

Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CODIGO NA-1024
TIPO
PT1.8 G1-0
• Método de empalme recomendado MICRO ZETA "FAST JOINT F35"

A = 35 mm
B = 5 mm
Otros métodos de empalme:

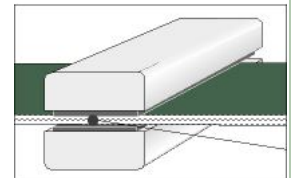
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente P50 FJ

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	180 °C
Temperatura placa inferior	180 °C
Temperatura sonda	180 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Mantenimiento en enfriamiento	10 min.

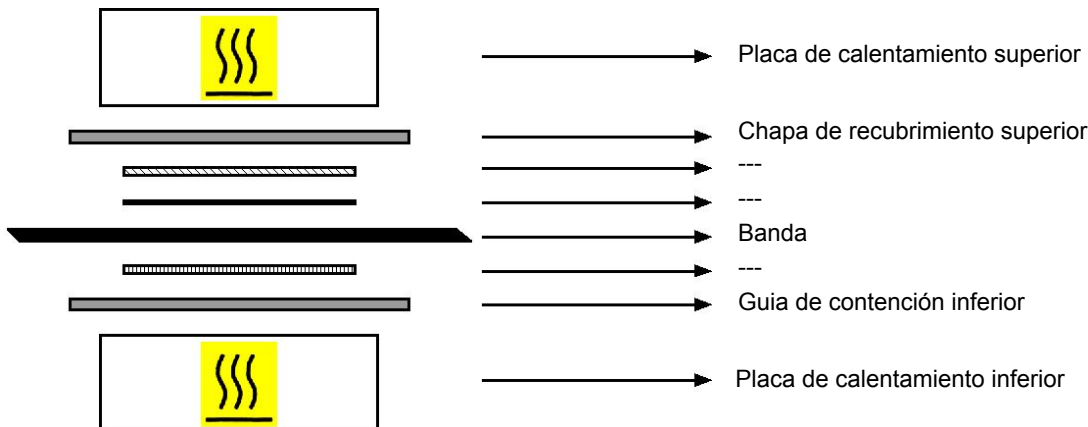
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 05-03-2018

Fecha última modificación:

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.