

KODE NA-786
TYP
2M5 U0-U2 HP VL blue A
BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP® System	
	Dicke	0.20 mm	0.008 in.
	Oberfläche	Samtfinish	
	Farbe	HP® blau	
Gewebe-konstruktion	Reibwert Index	MF	
	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System	
Laufseite	Gewebe Zahl	2	
	Gewebeart	Quersteif	
	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP® System	
Laufseite	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Hellblau	


PRODUKTSYSTEM 
BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.30 mm	0.05 in.
Gewicht	1.40 kg/m ²	0.29 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	6 N/mm	34 lbs./in.
Zugkraft max.	12 N/mm	69 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+110 °C 230 °F
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾		
■ Kantenradius (min.)	4 mm	0,16 in.
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	8 mm	0.31 in.
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (l	16 mm	0.63 in.
⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung		
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminare	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite	2100 mm	83 in.

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen
 Lebensmittelindustrie: Fischindustrie
 Lebensmittelindustrie: Käseindustrie
 Agrarindustrie
 Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
 Lebensmittelindustrie: Kekes und Crackers, Rotationsmesser
 Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
 Pharmaindustrie
 Lebensmittelindustrie: pizza

EIGENSCHAFTEN

Feuchttempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit (s.a. separate Liste)	12

KONFORMITÄT

Verordnung REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen
 Verordnung EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen
 Verordnung EG 2023/2006 in den aktuellen Fassungen
 Verordnung EU 10/2011 in den aktuellen Fassungen
 FDA (Food and Drug Administration)
 USDA (United States Department of Agriculture)

ANMERKUNGEN

Dank der höheren Abrieb-, Öl-, Fett-, und Reinigungsbeständigkeit ist das HP-Produktsystem geeignet für die Anwendungen, in denen die HACCP- (Hazard Analysis and Critical Control Point) und die IFS-(International Food Standard) Konformität erfordert werden.

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 05-01-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

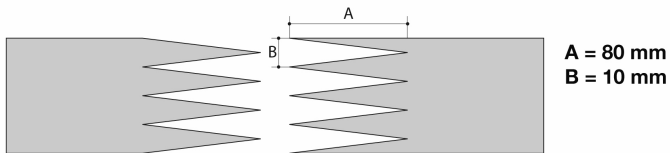
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

KODE NA-786

TYP

2M5 U0-U2 HP VL blue A

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

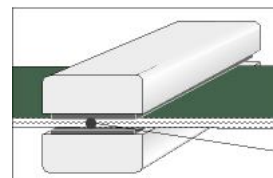
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	160 °C
Temperatur der Heizplatte unten	160 °C
Temperatur des Fühlers	160 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	TC-370 - PU-Folie H blau
Kleber	--

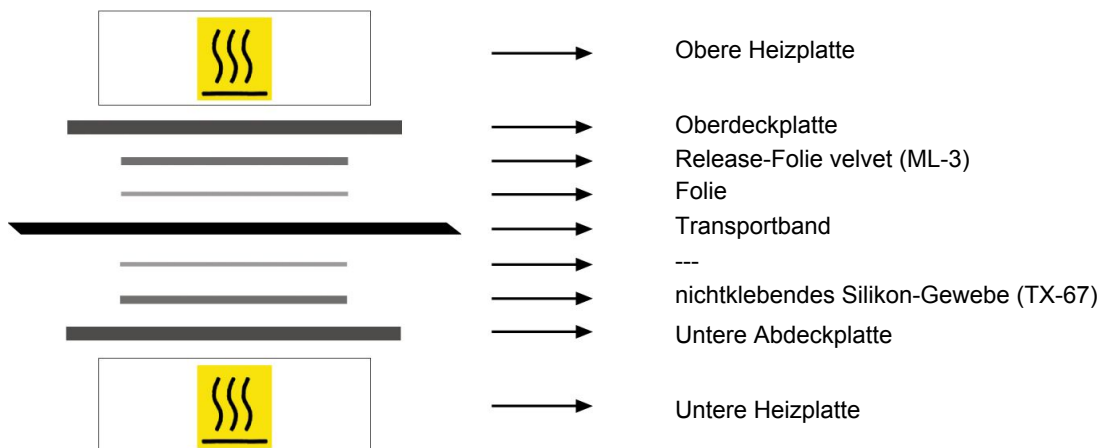
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 26-04-2005

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.