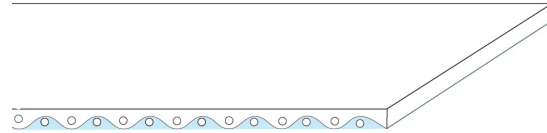


KODE NA-1411
TYP
1M5 U0-U2 HP W
BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP® System	
	Dicke	0.20 mm	0.008 in.
	Oberfläche	Glatt	
	Farbe	Weiß	
	Reibwert Index	MF	
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System	
	Gewebe Zahl	1	
	Gewebeart	Quersteif	
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Hellblau	


PRODUKTSYSTEM 
BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	0.70 mm	0.03 in.
Gewicht	0.80 kg/m ²	0.16 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	5 N/mm	29 lbs./in.
Zugkraft max.	5 N/mm	29 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+110 °C 230 °F

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾		
■ Kantenradius (min.)	3 mm	0,12 in.
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	6 mm	0.24 in.
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (l	16 mm	0.63 in.

⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminat	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite	2100 mm	83 in.

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen
 Lebensmittelindustrie: Käseindustrie
 Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
 Lebensmittelindustrie: Keks und Crackers
 Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks
 Lebensmittelindustrie: Kühltunnel für Schokolade
 Lebensmittelindustrie: Transport von getrockneten Nudeln
 Lebensmittelindustrie: pizza
 Pharmaindustrie

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	nein
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit (s.a. separate Liste)	12

KONFORMITÄT

Verordnung REACH EG 1907/2006 in den aktuellen Fassungen
 Verordnung EG 1935/2004 in den aktuellen Fassungen
 Verordnung EG 2023/2006 in den aktuellen Fassungen
 Verordnung EU 10/2011 in den aktuellen Fassungen
 FDA (Food and Drug Administration)

ANMERKUNGEN

Dank der höheren Abrieb-, Öl-, Fett-, und Reinigungsbeständigkeit ist das HP-Produktsystem geeignet für die Anwendungen, in denen die HACCP- (Hazard Analysis and Critical Control Point) und die IFS-(International Food Standard) Konformität erfordert werden.

Ausgabe: 20-06-2017

Datum der letzten Änderung: 21-12-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

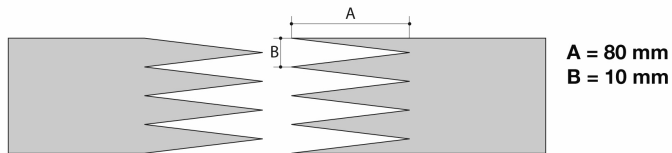
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

KODE NA-1411

TYP

1M5 U0-U2 HP W

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-
MIKROFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-
Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren
allgemeinen Katalog.

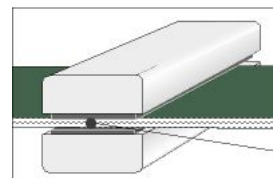
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	155 °C
Temperatur der Heizplatte unten	150 °C
Temperatur des Fühlers	150 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	TC-300 - PU-Folie HP W
Kleber	---

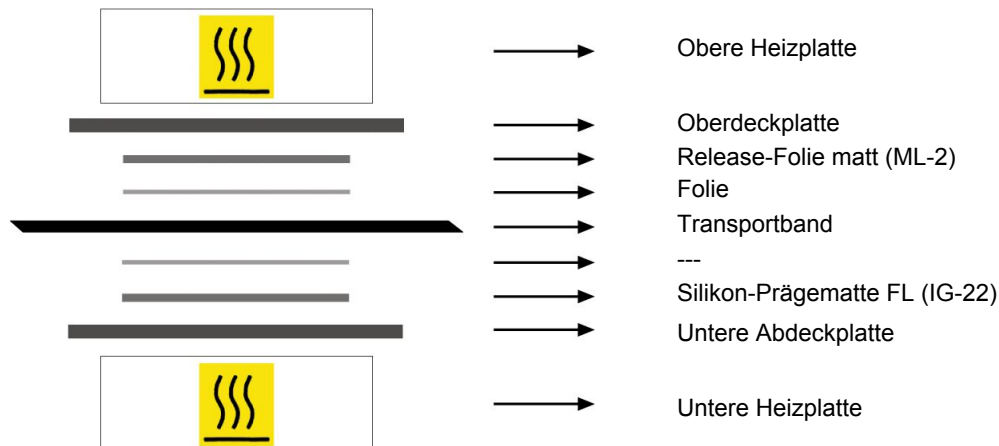
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 02-11-2017

Datum der letzten Änderung: 02-11-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.