

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

2T12 U0-U2 HP VL W A

| k | | | | | | |
|-------------|-------------------|--------------------|--|--|--|--|
| COMPOSITION | | | | | | |
| l | | Matière | Polyuréthane (TPU) - système HP® | | | |
| | Ę | Épaisseur | 0.20 mm <i>0.008 in.</i> | | | |
| | Côté transport | Finition | VL | | | |
| | ţ Č | Couleur | Blanche | | | |
| | | Coeff. friction | MF | | | |
| | ion | Matière | Polyester (PET) - système HP® | | | |
| | Âme traction | Plis | 2 | | | |
| | de t | Trame | Flexible | | | |
| | | Matière | Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP® | | | |
| | té our | Épaisseur | mm in. | | | |
| | Cô | Finition | Tissu | | | |

| DONNÉES TECH | NIQUES | | |
|-------------------------------|--------------|------------------------|------------------|
| Épaisseur totale | | 1.60 mm | 0.06 in. |
| Poids | | 1.70 kg/m ² | 0.35 lbs./sq.ft |
| Traction 1% allonger | ment | 12 N/mm | 69.0 lbs./in. |
| Traction max. admiss | sible | 24 N/mm | 137.0 lbs./in. |
| Résistance température (1) | min. max. | -30 °C +110 °C | -22 °F 230 °F |
| · · | | | |

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

| ■ Rayon minimum du sabre | 6 mm | 0,24 in. |
|---|-------|----------|
| ■ Diamètre min. poulie en flexion | 12 mm | 0.47 in. |
| ■ Diamètre min. poulie en contreflexion | 50 mm | 1.97 in. |

(2) Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

Couleur Bleu claire

| Tôle acier Laminé plastique ou bois Tambour acier Tambour caoutchouté | 0.20 [-] 0.25 [-] 0.20 [-] 0.30 [-] | |
|--|--|--------|
| Largeur max. production | 2100 mm | 83 in. |

APPLICATIONS

Alimentaire: trasformation de la viande Alimentaire: fabrication des fromages Alimentaire: produits cuits au four Alimentaire: snacks sucrées et salées Alimentaire: industrie du chocolat Alimentaire: transport de pâte sèche







| CARA | CTE | RIS | STIQU | ES |
|------|-----|-----|-------|----|
| | | | _ | |

| Influence humidité | | | |
|--|-----|--|--|
| Convenable avec détecteur de métaux | | | |
| Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179) | oui | | |
| Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284) | non | | |
| Glissement sur sole | oui | | |
| Glissement sur rouleaux | oui | | |
| Glissement sur sole de deux cotés | non | | |
| Glissement en auge | oui | | |
| Variation d'inclinaison | non | | |
| Transport incliné | non | | |
| Bandes pour accumulation | non | | |
| Convoyeur courbe | oui | | |
| Classe de résistance chimique <u>link</u> | 12 | | |

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)

USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture) NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour HALAL (World Halal Authority)

VEGAN







NOTES

Date dernière modification: 11-10-2023 CODE PRODUIT: NA992

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Industrie pharmaceutique

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



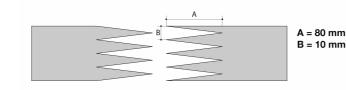
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

2T12 U0-U2 HP VL W A

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisationTempérature plateau supérieur160 °CTempérature plateau inférieur160 °CTempérature de la sonde160 °CTemps de pressage3 min.Pression3 barFilmTC300 - Film PU HP WColle---

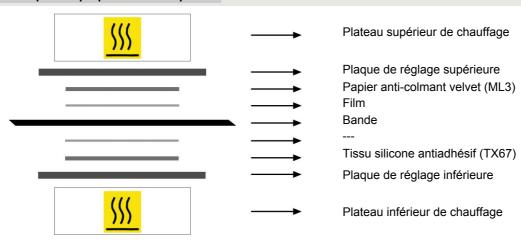
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Notes

CODE PRODUIT: NA992

Date dernière modification: 10-01-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.