

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

EL2-U10 FL

COMPOSITION					
Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	0.50 mm <i>0.020 in.</i>			
	Finition	FL			
	Couleur	Verte			
	Coeff. friction	MF			
Âme de traction	Matière				
	Plis				
	Trame				
	Matière	Polyuréthane (TPU)			
Côté tambour	Épaisseur	0.50 mm <i>0.020 in.</i>			
	Finition	FL			
	Couleur	Noire			

DONNEES TECHNIQUES					
Épaisseur totale		1.00 mm	0.04 in.		
Poids		1.20 kg/m²	0.24 lbs./sq.ft		
Charge 8% allongem	ent	2 N/mm	11.0 lbs./in.		
Traction max. admiss	sible	2 N/mm	11.0 lbs./in.		
Résistance température (1)	min. max.	-20 °C +60 °C	-4 °F 140 °F		

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement $^{\scriptscriptstyle{(2)}}$

■ Rayon minimum du sabre	non	
■ Diamètre min. poulie en flexion	10 mm	0.39 in.
■ Diamètre min poulie en contreflexion	15 mm	0 59 in

 $^{(2)}\mbox{Calcul\'e}$ en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.40 [-]
Laminé plastique ou bois	0.50 [-]
Tambour acier	0.40 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.60 [-]

Largeur max. production 2000 mm 79 in.

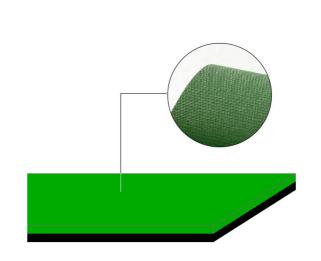
APPLICATIONS

Industrie du papier: découpeuses

Édition: empilage Édition: assembleuses Édition: reliure

Emballage et conditionnement Balances automatiques

Automation postale Blanchisseries industrielles



CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux		
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)		
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)		
Glissement sur sole		
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés		
Glissement en auge		
Variation d'inclinaison		
Transport incliné		
Bandes pour accumulation		
Convoyeur courbe		
Classe de résistance chimique <u>link</u>		

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EL 10/2011 10/2014 10/2014 10/2014 10/2014 10/2014 10/2014 10/2014 10/2014 10/2014

EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour FDA (Food and Drug Administration)



NOTES

CODE PRODUIT: NA96

Date dernière modification: 12-12-2018

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



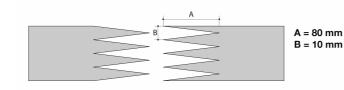
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

EL2-U10 FL

· Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL MICRO-Z - 30 x 6 mm SUPERPOSEE BORD A BORD

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

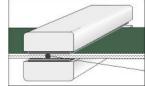
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisation			
Température plateau supérieur	150 °C		
Température plateau inférieur	150 °C		
Température de la sonde	150 °C		
Temps de pressage	3 min.		
Pression	3 bar		
Film	aucune		
Colle			

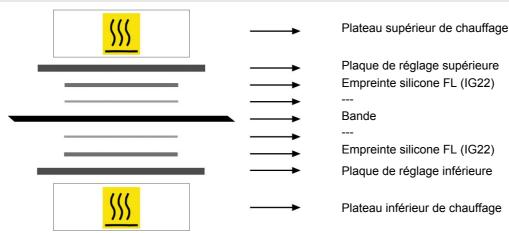
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Notes

CODE PRODUIT: NA96

Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.