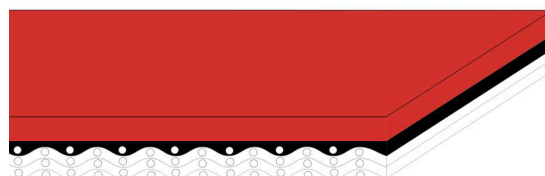


3M18 U0-U-G60 MF

组成				
面结构	材质	天然橡胶		
	厚度	6.00 毫米	0.236 英吋	
	表面花纹	平滑		
	颜色	红		
	摩擦特性	HF		
织物	材质	聚酯 (PET)		
	层数	3		
	纬纱类型	硬身		
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布		
	厚度	--- 毫米	---	英吋
	表面花纹	布		
	颜色	白		
技术规格				
总厚度		7.30 毫米	0.29 英吋	
重量		8.30 千克/平方米	1.69 磅/平方英尺	
长度1%延伸		18.0 牛頓/毫米	103.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		36 牛頓/毫米	205.6 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-20 攝氏度	-4 华氏度	
	最大.	100 攝氏度	212 华氏度	
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减				
最小滚轮直径 ⁽²⁾				
■ 刀口		否		
■ 正向弯曲		100 毫米	3.9 英吋	
■ 反向弯曲		140 毫米	5.5 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床		0.20 [-]		
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]		
■ 钢面滚轮		0.20 [-]		
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]		
最大生产宽度		1600 毫米	63 英吋	
适合应用于				
瓦楞纸: 折迭				



MF™

特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	8

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	

备注	
----	--

產品代碼 NA966

更新: 10-07-2019

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

3M18 U0-U-G60 MF

• 建议的接头方式

磨接四型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上表层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关
B600 A	7,6	90	直角横切	1.5-14	---	0	18,50	122	---	25	11,10	150
B300 SA	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• 胶水的用法

将K胶水涂在研磨处的尼龙布层（聚酰胺布）部分，晾干5分钟。
将清洁剂涂在红胶研磨处。
将NE486水泥与BOSTIKURE D.40硬化剂(开封后有效期3小时)重量比例混合:100g / 6g。
将调好的胶水涂抹在上研磨面的接头处。
晾干5分钟，然后把接头两端对上，小心注意对直和对齐。
根据说明的参数指示进行热压。
为确保最佳接头寿命，建议在24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设

上加热机

上均热板

光面非黏型织物 (ML58)

皮带

光面非黏型织物 (ML58)

下均热板

下加热机

参数设定	
上加热板	100 摄氏度
下加热板	100 摄氏度
持温时间	20 分钟
施压扭力	30
冷却时间: 冷却时温度至少下降至60/70℃, 才可以把接头取出	

• 备注

產品代碼 NA966

更新: 13-03-2024

声明
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。