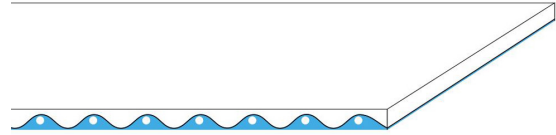


CODIGO NA948
TIPO
1M5 U0-U2 HP W A
COMPOSICIÓN

| | | | |
|------------------------------|----------|--|-----------|
| Lado transporte | Material | Poliuretano (TPU) - sistema HP® | |
| | Espesor | 0.20 nm | 0.008 in. |
| | Acabado | Lisa | |
| | Color | Blanco | |
| Núcleo tracción | Material | Poliéster (PET) - sistema HP® | |
| | Capas | 1 | |
| | Trama | Rígida | |
| Lado de deslizamiento | Material | Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP® | |
| | Espesor | --- nm | --- in. |
| | Acabado | Tejido | |
| | Color | Azul claro | |


SISTEMA PRODUCTO 
DATOS TÉCNICOS

| | | |
|--|------------------------|-----------------|
| Espesor total | 0.70 mm | 0.03 in. |
| Peso | 0.80 kg/m ² | 0.16 lbs./sq.ft |
| Tracción 1% de alargamiento | 5 N/mm | 29.0 lbs./in. |
| Tracción máx admisible | 5 N/mm | 28.6 lbs./in. |
| Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾ | mín. -30 °C | -22 °F |
| | máx. +110 °C | 230 °F |
| ⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil | | |
| Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾ | | |
| ■ Radio mín. del canto de cuchilla | 3 mm | 0.12 in. |
| ■ Diám. mín. polea en flexión | 6 mm | 0.24 in. |
| ■ Diám. mín. polea en contraflexión | 16 mm | 0.63 in. |
| ⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino | | |
| Coeficiente de fricción lado deslizamiento | | |
| ■ Chapa acero | 0.20 [-] | |
| ■ Chapa plást. o madera | 0.25 [-] | |
| ■ Tambor acero | 0.20 [-] | |
| ■ Tambor forrado | 0.30 [-] | |
| Ancho máx. producción | 2000 mm | 79 in. |

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas
 Alimentaria: industria quesera
 Alimentaria: masa y pizza
 Alimentaria: galletas y crackers
 Alimentaria: snacks dulces y salados
 Alimentaria: túnel de enfriamiento del chocolate
 Alimentaria: transporte pasta seca
 Industria farmacéutica
 Alimentaria: pizza

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|----|
| Influencia humedad | no |
| Adecuado para el detector de metales | sí |
| Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179) | sí |
| Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284) | no |
| Deslizamiento sobre chapa | sí |
| Deslizamiento sobre rodillos | sí |
| Deslizamiento sobre chapa ambos lados | no |
| Deslizamiento en artesa | no |
| Cuello de cisne | no |
| Transporte inclinado | no |
| Bandas para acumulación | no |
| Bandas curvas | no |
| Clase de resistencia química link | 12 |

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
 Directiva EU 10/2011, 2017/752 Reglamento y Actualizaciones
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Reglamento y Actualizaciones
 HALAL (World Halal Authority)

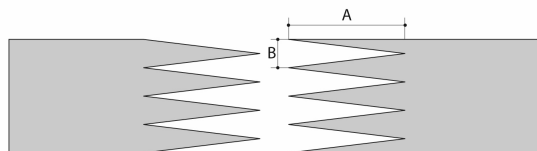

NOTAS

Edición: 24-07-2009

Fecha última modificación: 11-05-2021

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CODIGO NA948
TIPO
1M5 U0-U2 HP W A
• Método de empalme recomendado
ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm

A = 80 mm
B = 10 mm
Otros métodos de empalme:
Z-SIMPLE DIAGONAL
MICRO ZETA - 30 x 6 mm

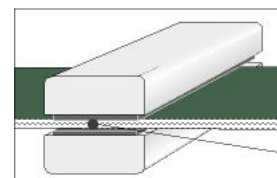
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente P \ PL \ PLS

| Valores de prensado | |
|------------------------------|----------------------|
| Temperatura placa superior | 155 °C |
| Temperatura placa inferior | 150 °C |
| Temperatura sonda | 150 °C |
| Mantenimiento en temperatura | 3 min. |
| Presión | 3 bar |
| Film | TC300 - Film PU HP W |
| Adhesivo | --- |

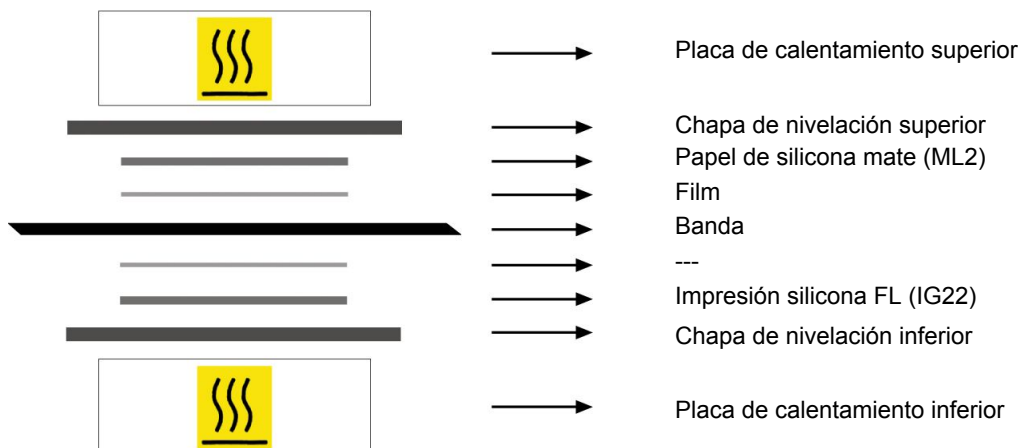
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 28-03-2007

Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.