

## NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## SCHEDA TECNICA

CODICE NA-946

TIPO

1M5 U0-U2 HP W S A

### COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®			
	Spessore	0.2	mm	0.008	in.
	Finitura superficiale	Liscia			
	Colore	Bianco			
	Coeff. d'attrito	HF			
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®			
	N. di tele	1			
	Tipo di trama	Rigida			
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®			
	Spessore	---	mm	---	in.
	Finitura superficiale	Tela			
	Colore	Azzurro			

### DATI TECNICI

Spessore totale	0.70 mm	0.03 in.
Peso	0.80 kg/m²	0.16 lbs./sq.ft
Trazione all'1%	5 N/mm	29 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	5 N/mm	29 lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+110 °C 230 °F

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>		
■ Raggio minimo penna	3 mm	0.12 in.
■ Ø min. puleggia in flessione	6 mm	0.24 in.
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63 in.

<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

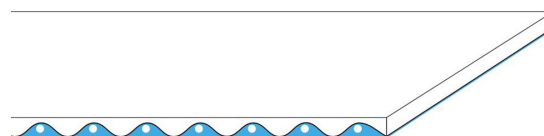
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	2100 mm	83 in.
------------------------------	---------	--------

### SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: affettatrici industriali  
 Alimentare: industria casearia  
 Alimentare: pane  
 Alimentare: biscotti e crackers  
 Alimentare: snack dolci e salati  
 Alimentare: industria del cioccolato  
 Imballaggio e confezionamento  
 Industria farmaceutica  
 Alimentare: pizza



SISTEMA PRODOTTO



### CARATTERISTICHE

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12

### CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti  
 HALAL (World Halal Authority)



### NOTE

Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

# NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

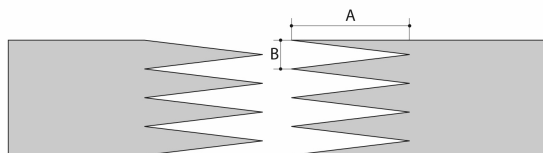
**CODICE** NA-946

**TIPO**

**1M5 U0-U2 HP W S A**

### • Sistema di giunzione consigliato

MONO ZETA



A = 80 mm  
B = 10 mm

### Altri sistemi di giunzione possibili:

MONO ZETA DIAGONALE  
MICRO ZETA

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

### • Parametri di pressatura

**Pressa a caldo** P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	145 °C
Temperatura piano inferiore	145 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-554 - Film PU HP bianco S
Collante	---

### Avvertenze regolazione pressa:

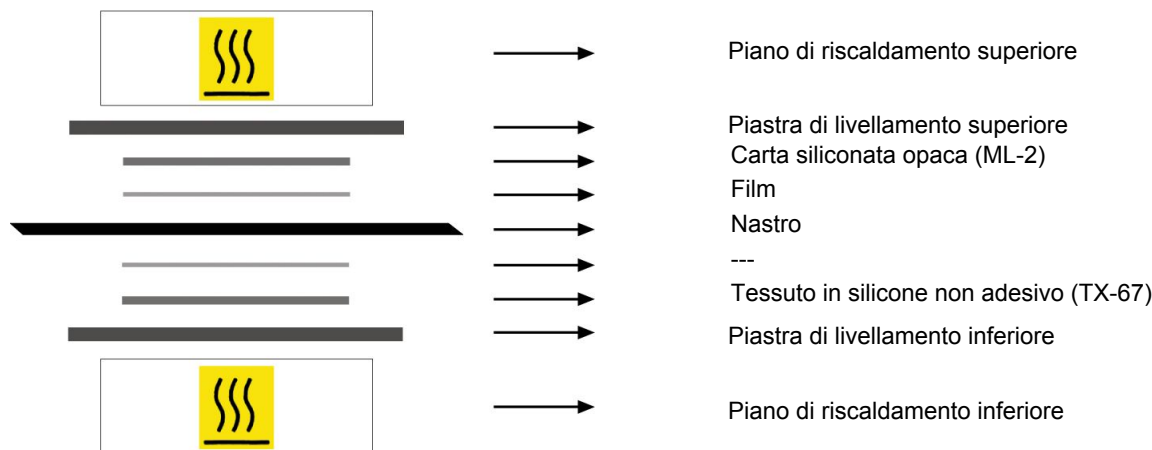
1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

### • Schema di allestimento della pressa



### • Note

Edizione: 28-03-2007

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.