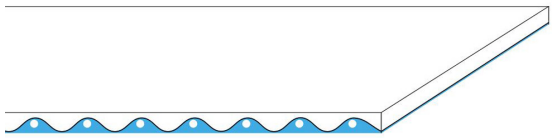
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO **SCHEDA TECNICA**

1M5 U0-U2 HP W S A

COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®
	Spessore	0.20 mm *0.008 in.*
	Finitura superficiale	Liscia
	Colore	Bianco
	Coeff. d'attrito	HF
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®
	N. di tele	1
	Tipo di trama	Rigida
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®
	Spessore	--- mm --- *in.*
	Finitura superficiale	Tela
	Colore	Azzurro



SISTEMA PRODOTTO

DATI TECNICI

Spessore totale	0.70 mm	*0.03*	*in.*
Peso	0.80 kg/m²	*0.16*	*lbs./sq.ft*
Trazione all'1%	5 N/mm	*29*	*lbs./in.*
Trazione max. ammissibile	5 N/mm	*29*	*lbs./in.*
Resistenza alla temperatura [1] min.	-30 °C	*-22*	*°F*
max.	+110 °C	*230*	*°F*

[1] L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento [2]

■ Raggio minimo penna	3 mm	*0,12*	*in.*
■ Ø min. puleggia in flessione	6 mm	*0.24*	*in.*
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	*0.63*	*in.*

[2] Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	2100 mm	*83*	*in.*

SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: affettatrici industriali
Alimentare: industria casearia
Alimentare: pane
Alimentare: biscotti e crackers
Alimentare: snack dolci e salati
Alimentare: industria del cioccolato
Imballaggio e confezionamento
Industria farmaceutica
Alimentare: pizza

CARATTERISTICHE

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	12

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti
EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)
USDA Dairy (United States Department of Agriculture)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti
HALAL (World Halal Authority)

NOTE

CODICE PRODOTTO NA946

Data ultimo aggiornamento: 11-05-2021

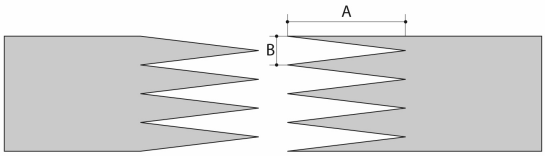
LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO **SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO**

1M5 U0-U2 HP W S A

• Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE
MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

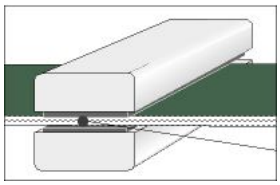
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo **P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	145 °C
Temperatura piano inferiore	145 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC554 - Film PU HP bianco S
Collante	---

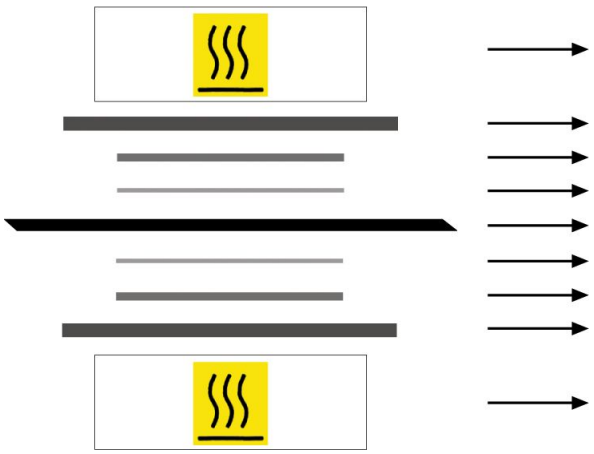
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore
Piastra di livellamento superiore
Carta siliconata opaca (ML2)
Film
Nastro

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)
Piastra di livellamento inferiore
Piano di riscaldamento inferiore

• Note

CODICE PRODOTTO NA946 Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.