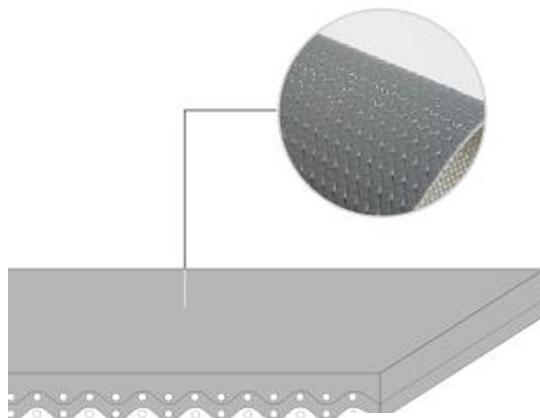


2M8 U0-V5 PS GR

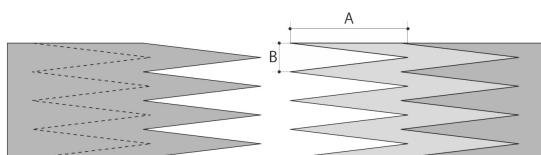
组成	
面 层	材质 PVC 40 Sh.A (± 5)
	厚度 0.50 毫米 0.020 英吋
	表面花纹 蛇皮花纹
	颜色 灰
织物	摩擦特性 HF
	材质 聚酯 (PET)
	层数 2
底 层	纬纱类型 硬身
	材质 聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度 --- 毫米 --- 英吋
	表面花纹 布
技术规格	颜色 白
技术规格	
总厚度	2.20 毫米 0.09 英吋
重量	2.30 千克/平方米 0.47 /磅/平方英尺
长度1%延伸	8 牛顿/毫米 46.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力	16 牛顿/毫米 91.4 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾	最小. -10 摄氏度 14 华氏度 最大. 60 摄氏度 140 华氏度
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)	
最小轮径 ⁽²⁾	
■ 刀口最小半径	否
■ 正向弯曲最小直径	30 毫米 1.18 英吋
■ 反向弯曲最小直径	40 毫米 1.57 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响	
底面的摩擦系数	
■ 钢板滑床	0.20 [-]
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]
■ 钢面滚轮	0.20 [-]
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]
最大生产宽度	850 毫米 33 英吋
适合应用于	
包装 工业洗涤	
产品代码 NA942	
更新: 14-05-2024	
声明 本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。	
备注	



2M8 U0-V5 PS GR

建议的接头方式

双齿 Z



A = 40 mm
B = 10 mm

其他接头方式

磨接一型
阶梯搭接

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

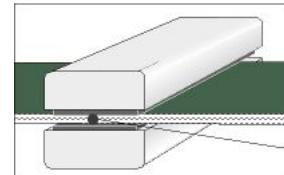
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	165 摄氏度
下加热板	165 摄氏度
感温器设定	165 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	无
胶水	---

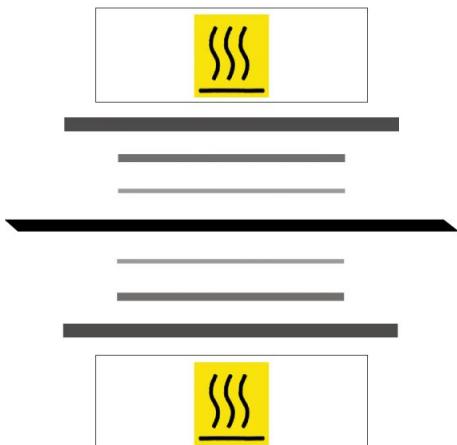
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



上加热机

上均热板
PS 花纹硅胶模 (IG15)

(置于)布层之间的透明热熔补膜

非黏型硅织物 (TX67)
下均热板

下加热机

• 备注

產品代碼 NA942

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。