

**CODE NA922**
**TYPE**
**3M12 0-G-0**
**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Polyester (PET)	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Grise	
	Coeff. de friction	LF	

<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	3	
	Trame	Rigide	

<b>Côté tambour</b>	Matière	Polyester (PET)	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Grise	

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	2.80 mm	0.11 in.
Poids	3.10 kg/m <sup>2</sup>	0.63 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	15 N/mm	86.0 lbs./in.
Traction max. admissible	30 N/mm	171.3 lbs./in.

Résistance température (1)	min.	-10 °C	14 °F
	max.	+100 °C	212 °F

(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Diamètre minimum d'enroulement (2)

■ Sabre	non	
■ Tambour en flexion	50 mm	2.0 in.
■ Tambour en contreflexion	80 mm	3.2 in.

(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

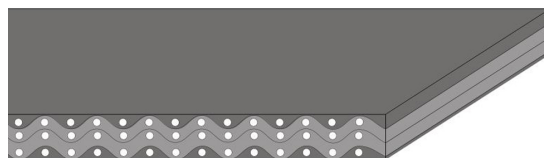
Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	1800 mm	71 in.
-------------------------	---------	--------

**APPLICATIONS**

Transport de caoutchouc dans la fabrication des pneus  
 Transport matières plastiques


**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	7

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

**NOTES**

Edition: 24-07-2009

Date dernière modification: 08-07-2020

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA922**
**TYPE**
**3M12 0-G-0**
**• Système de jonctionnement conseillé BISEAU '1'**

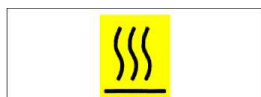

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de biseautage**

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
<b>B600 A</b>	2,8	60	Diagonale	3.5-10	47	0	14,40	---	---	---	---	---
<b>B300 SA</b>	2,8	60	Diagonale	3.5-0	49	0	8-16	---	---	---	---	---

**• Mode d'emploi pour l'usage des colles**

Etaler une mince couche de colle **NAILGUM** sur les deux biseaux. Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.  
Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".  
Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

**• Plan pour la préparation de la presse**


→ Plateau supérieur de chauffage



→ Plaque de réglage supérieure



→ Tissu antiadhésif brillant (ML-58)



→ Bande



→ Tissu antiadhésif brillant (ML-58)



→ Plaque de réglage inférieure

→ Plateau inférieur de chauffage

**Valeurs de vulcanisation**

Température plateau supérieur	180 °C
Température plateau inférieur	180 °C
Temps de pressage	15 min.
Couple de forces de serrage	30

Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70 °C.

**• Notes**

Edition: 21-09-2006

Date dernière modification: 13-02-2018

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.