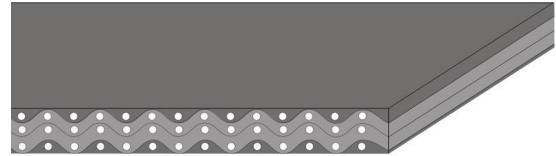


**CODE NA-922**
**TYP**
**3M12 0-G-0**
**BANDSPEZIFIKATION**

<b>Transportseite</b>	Werkstoff	Polyester (PET)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Grau	
	Reibwertindex	LF	
<b>Gewebe-konstruktion</b>	Werkstoff	Polyester (PET)	
	Gewebezahl	3	
	Gewebeart	Quersteif	
<b>Laufseite</b>	Werkstoff	Polyester (PET)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Grau	


**BANDKONSTRUKTION**

Gesamtdicke	2.80 mm	0.11 in.
Gewicht	3.10 kg/m <sup>2</sup>	0.63 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	15 N/mm	86.0 lbs./in.
Zugkraft max.	30 N/mm	171.3 lbs./in.
Temperatur <sup>(1)</sup>	min.	-10 °C / 14 °F
	max.	100 °C / 212 °F
<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup>		
■ Messerkante	nein	
■ Biegung	50 mm	2.0 in.
■ Gegenbiegung	80 mm	3.2 in.
<sup>(2)</sup> Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung		
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite	1800 mm	71 in.

**ANWENDUNG**

Transport von Gummi zur Reifenherstellung  
Transport von Kunststoffen

**EIGENSCHAFTEN**

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	ja
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	7

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

**ANMERKUNGEN**

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 01-03-2019

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-922

TYPENBEZEICHNUNG

**3M12 0-G-0**

• **Empfohlene Endverbindung**

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG '1'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite				
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	
<b>B600 A</b>	2,8	60	75°	3.5-10	47	0	14,40	---	---	---	---	---	---
<b>B300 SA</b>	2,8	60	75°	3.5-0	49	0	8-16	---	---	---	---	---	---

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

Eine leichte Kleberschicht auf die beiden Ausschärfflächen auftragen. Diesen Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden. Presseneinstellung nach der beigefügten Tabelle.  
Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.  
Kit: **NAILGUM**

• **Schema Pressen-Aufbau**

- Obere Heizplatte
- Oberdeckplatte
- antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML-58)
- Transportband
- antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML-58)
- Untere Abdeckplatte
- Untere Heizplatte

**Druckwerte**

Temperatur der Heizplatte oben	180 °C
Untere Heizplatte	180 °C
Heizzeit	15 min.
Anzugmoment	30

Kühlzeit:  
Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.

• **Anmerkungen**

Ausgabe: 21-09-2006

Datum der letzten Änderung: 13-02-2018

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.