

## 2M5 U0-U2 HP W S A

**COMPOSIZIONE**

<b>Lato trasporto</b>	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®	
	Spessore	0.20 mm	0.008 in.
	Finitura superficiale	Liscia	
	Colore	Bianco	
	Coeff. d'attrito	HF	
	<hr/>		
<b>Nucleo di trazione</b>	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®	
	N. di tele	2	
	Tipo di trama	Rigida	
<b>Lato scorrimento</b>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®	
	Spessore	---	mm --- in.
	Finitura superficiale	Tela	
	Colore	Azzurro	

**DATI TECNICI**

Spessore totale	1.30 mm	0.05 in.
Peso	1.40 kg/m <sup>2</sup>	0.29 lbs./sq.ft
Trazione all'1%	6 N/mm	34 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	12 N/mm	69 lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+110 °C 230 °F

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>

■ Raggio minimo penna	4 mm	0.16 in.
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm	0.31 in.
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63 in.

<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione 2100 mm 83 in.

**SETTORI APPLICATIVI**

Alimentare: affettatrici industriali  
 Alimentare: industria casearia  
 Alimentare: pane  
 Alimentare: biscotti e crackers  
 Alimentare: snack dolci e salati  
 Alimentare: industria del cioccolato  
 Alimentare: lavorazione pasta secca  
 Imballaggio e confezionamento  
 Industria farmaceutica


**SISTEMA PRODOTTO**

**CARATTERISTICHE**

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12

**CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)  
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti  
 HALAL (World Halal Authority)


**NOTE**

CODICE PRODOTTO NA913

Data ultimo aggiornamento: 11-05-2021

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**2M5 U0-U2 HP W S A**

• Sistema di giunzione consigliato  **MONO ZETA - 80 x 10 mm**



**Altri sistemi di giunzione possibili:**

- MONO ZETA DIAGONALE
- DOPPIA ZETA
- SMUSSO '1'
- 

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura

**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	145 °C
Temperatura piano inferiore	145 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC554 - Film PU HP bianco S
Collante	---

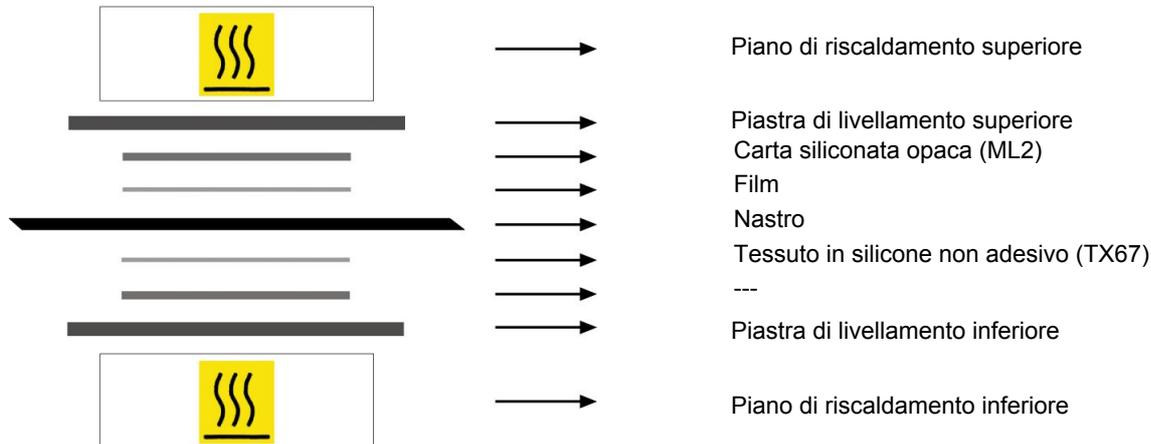
**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

CODICE PRODOTTO  **NA913**

Data ultimo aggiornamento:  **19-10-2019**

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.