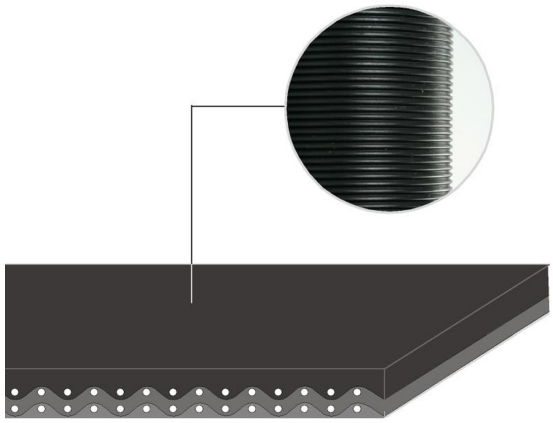
## NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## SCHEDA TECNICA

**CODICE** NA903 **TIPO** **2M12 U0-V7 LG FR**

### COMPOSIZIONE

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Lato trasporto | Materiale | PVC 45 Sh.A (±5) | | | |
| | Spessore | 0.7 | mm | *0.028* | *in.* |
| | Finitura superficiale | LG | | | |
| | Colore | Antracite | | | |
| | Coeff. d'attrito | HF | | | |
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) | | | |
| | N. di tele | 2 | | | |
| | Tipo di trama | Rigida | | | |
| Lato scorrimento | Materiale | Tessuto impregnato di poliuretano (TPU) | | | |
| | Spessore | --- | mm | --- | *in.* |
| | Finitura superficiale | Tela LdB | | | |
| | Colore | grigio | | | |



### DATI TECNICI

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Spessore totale | | 3.00 mm | *0.12* | *in.* |
| Peso | | 2.40 kg/m² | *0.49* | *lbs./sq.ft* |
| Trazione all'1% | | 12 N/mm | *69* | *lbs./in.* |
| Trazione max. ammissibile | | 24 N/mm | *137* | *lbs./in.* |
| Resistenza alla temperatura [1] | min. | -10 °C | *14* | *°F* |
| | max. | +60 °C | *140* | *°F* |

[1] L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento [2]

| | | | |
|---|---|---|---|
| Raggio minimo penna | no | | |
| Ø min. puleggia in flessione | 40 mm | *1.57* | *in.* |
| Ø min. puleggia in controflessione | 60 mm | *2.36* | *in.* |

[2] Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

| | |
|---|---|
| Lamiera acciaio | 0.20 [-] |
| Laminato plastica o legno | 0.25 [-] |
| Tamburo acciaio | 0.20 [-] |
| Tamburo gommato | 0.30 [-] |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Larghezza max. di produzione | 2000 mm | *79* | *in.* |

### SETTORI APPLICATIVI

Aeroporti
Movimentazione materiali

### CARATTERISTICHE

| | |
|---|---|
| Influenza umidità | no |
| Idoneità al metal detector | no |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284) | no |
| Scorrimento su piano | si |
| Scorrimento su rulli | si |
| Scorrimento su piano sui due lati | no |
| Scorrimento in conca | no |
| Variazione di pendenza | si |
| Trasporto inclinato | si |
| Trasporto con accumulo | no |
| Trasportatore in curva | no |
| Resistenze chimiche link | 9 |

### CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
Flame Retardant UNI EN ISO 340
Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning

### NOTE

Edizione: 24-07-2009 Data ultimo aggiornamento: 16-01-2020

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CHIORINO S.p.A.** - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

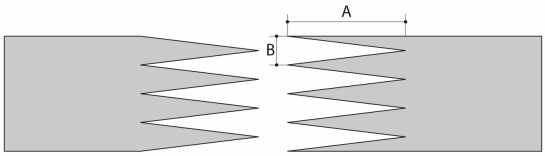
## NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

**SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO**

**CODICE** NA903 **TIPO** **2M12 U0-V7 LG FR**

### • Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm




**A = 80 mm**
**B = 10 mm**

**Altri sistemi di giunzionamento possibili:**

MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA
SMUSSO '2'

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

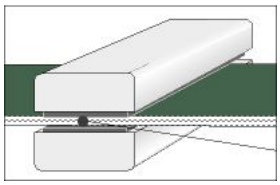
### • Parametri di pressatura

**Pressa a caldo** **P \ PL \ PLS**

| Valori di pressatura | |
|---|---|
| Temperatura piano superiore | 175 °C |
| Temperatura piano inferiore | 175 °C |
| Temperatura sonda | 175 °C |
| Mantenimento in temperatura | 3 min. |
| Pressione | 3 bar |
| Film | nessuno |
| Collante | --- |

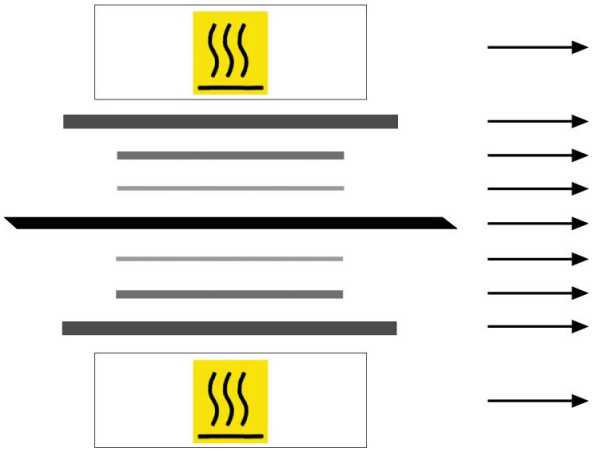
**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

### • Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore
Piastra di livellamento superiore
Impronta silicone LG (IG25)
---
Nastro
---
---
Piastra di livellamento inferiore
Piano di riscaldamento inferiore

### • Note

Edizione: 20-09-2006 Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ**
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CHIORINO S.p.A.** - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com