BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

2M5 U2-U2 HP VL blue A

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®		
	Épaisseur	0.20 mm	*0.008*	*in.*
	Finition	VL		
	Couleur	Bleu HP®		
	Coeff. friction	MF		
Âme de traction	Matière	Polyester (PET) - système HP®		
	Plis	2		
	Trame	Rigide		
Côté tambour	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®		
	Épaisseur	0.20 mm	*0.008*	*in.*
	Finition	Lisse		
	Couleur	Bleu HP®		

SYSTÈME PRODUIT

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	1.50 mm	*0.06*	*in.*
Poids	1.70 kg/m²	*0.35*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement	6 N/mm	*34.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible	12 N/mm	*68.5*	*lbs./in.*
Résistance température [1] min.	-30 °C	*-22*	*°F*
max.	+110 °C	*230*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

■ Rayon minimum du sabre	non		
■ Diamètre min. poulie en flexion	10 mm	*0.39*	*in.*
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	30 mm	*1.18*	*in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.40 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.50 [-]
■ Tambour acier	0.40 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.60 [-]

Largeur max. production	2100 mm	*83*	*in.*

APPLICATIONS

Alimentaire: trasformation de la viande
Alimentaire: industrie de produits de la pêche
Alimentaire: industrie fromagère
Agro-alimentaire
Alimentaire: confiserie

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	non
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	12

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)
USDA Dairy (United States Department of Agriculture)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour
HALAL (World Halal Authority)
VEGAN

NOTES

CODE PRODUIT: NA851 Date dernière modification: 09-10-2023

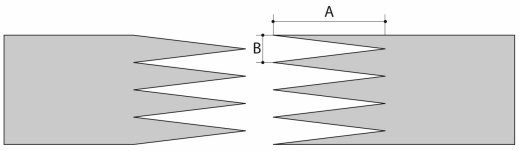
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

2M5 U2-U2 HP VL blue A

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOUBLE-Z
BISEAU '1'
MICRO-Z - 30 x 6 mm

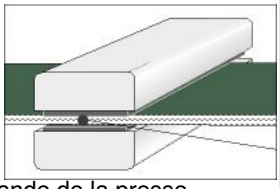
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

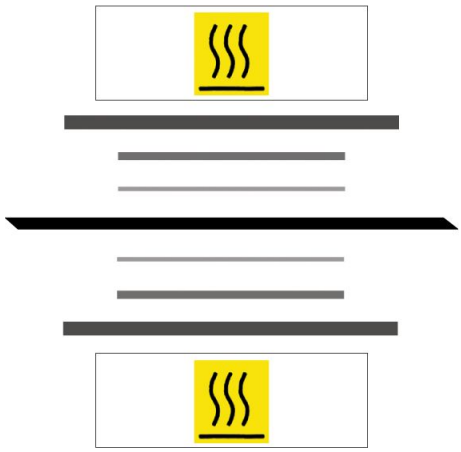
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	155 °C
Température plateau inférieur	155 °C
Température de la sonde	155 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	3 bar
Film	TC370 - Film PU HP bleu
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage
Plaque de réglage supérieure
Papier anti-colmant velvet (ML3)
Film
Bande

Tissu silicone antiadhésif (TX67)
Plaque de réglage inférieure
Plateau inférieur de chauffage

• Notes

CODE PRODUIT: NA851

Date dernière modification: 10-01-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.