BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO **FICHA TÉCNICA**

2M5 U2-U2 HP VL blue A

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®
	Espesor	0.20 mm *0.008 in.*
	Acabado	VL
	Color	Azul HP®
	Coef. de fricción	MF
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®
	Capas	2
	Trama	Rígida
Lado de deslizamiento	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®
	Espesor	0.20 mm *0.008 in.*
	Acabado	Lisa
	Color	Azul HP®

SISTEMA PRODUCTO

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.50 mm	*0.06 in.*
Peso	1.70 kg/m²	*0.35 lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento	6 N/mm	*34.0 lbs./in.*
Tracción máx admisible	12 N/mm	*68.5 lbs./in.*

Resistencia a la temperatura [1]	mín.	-30 °C	*-22 °F*
	máx.	+110 °C	*230 °F*

[1] El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil

Radio / Diámetro mínimo de la polea [2]

■ Radio min. del canto de cuchilla	no	
■ Diám. mín. polea en flexión	10 mm	*0.39 in.*
■ Diám. mín. polea en contraflexión	30 mm	*1.18 in.*

[2] Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero	0.40 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.50 [-]
■ Tambor acero	0.40 [-]
■ Tambor forrado	0.60 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm *83 in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria de la carne
Alimentaria: industria pesquera
Alimentaria: industria quesera
Agro-alimentaria
Alimentaria: confitería

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	no
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)
USDA Dairy (United States Department of Agriculture)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Reglamento y Actualizaciones
HALAL (World Halal Authority)
VEGAN

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA851 Fecha última modificación: 09-10-2023

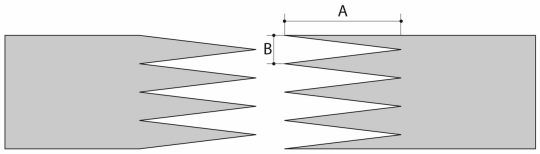
RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO **FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME**

2M5 U2-U2 HP VL blue A

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOBLE-ZETA
BISEL '1'
MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

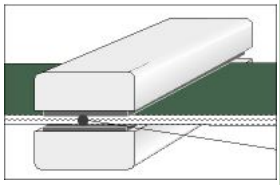
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	155 °C
Temperatura placa inferior	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC370 - Film PU HP azul
Adhesivo	---

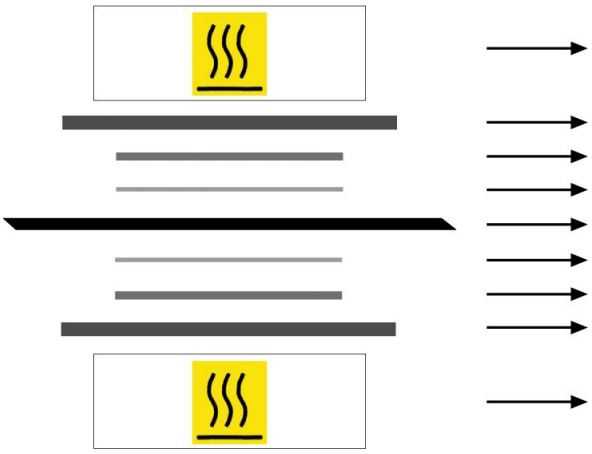
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior
Chapa de nivelación superior
Papel de silicona velvet (ML3)
Film
Banda

Tejido antiadherente de silicona (TX67)
Chapa de nivelación inferior
Placa de calentamiento inferior

• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA851 Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.