

# BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

# FICHA TÉCNICA

CODIGO **NA-851**

TIPO

**2M5 U2-U2 HP VL blue A**

## COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®		
	Espesor	0.20 mm	0.008 in.	
	Acabado	VL		
	Color	Azul HP®		
Núcleo tracción	Coef. de fricción	MF		
	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®		
	Capas	2		
	Trama	Rígida		
Lado de deslizamiento	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®		
	Espesor	0.20 mm	0.008 in.	
	Acabado	Lisa		
	Color	Azul HP®		

## DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.50 mm	0.06 in.
Peso	1.70 kg/m²	0.35 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	12 N/mm	68.5 lbs./in.
Resistencia a la temperatura <sup>(1)</sup>	mín. -30 °C máx. +110 °C	-22 °F 230 °F
<sup>(1)</sup> El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Radio / Diámetro mínimo de la polea <sup>(2)</sup>		
■ Radio mín. del canto de cuchilla	no	
■ Diám. mín. polea en flexión	10 mm	0.39 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión	30 mm	1.18 in.
<sup>(2)</sup> Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino y según la velocidad		
Coefficiente de fricción lado deslizamiento		
■ Chapa acero	0.40 [-]	
■ Chapa plást. o madera	0.50 [-]	
■ Tambor acero	0.40 [-]	
■ Tambor forrado	0.60 [-]	
Ancho máx. producción	2100 mm	83 in.

## SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria de la carne  
Alimentaria: industria pesquera  
Alimentaria: industria quesera  
Agro-alimentaria  
Alimentaria: confitería



SISTEMA PRODUCTO 

## CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	no
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química <a href="#">link</a>	12

## CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones  
EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones  
EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones  
Directiva EU 10/2011, 2017/752 Reglamento y Actualizaciones  
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
FDA (Food and Drug Administration)  
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Reglamento y Actualizaciones  
HALAL (World Halal Authority)



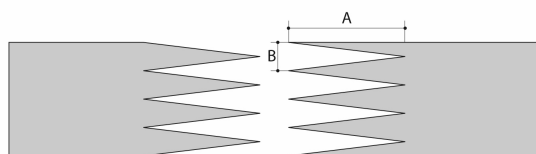
## NOTAS

Edición: 24-07-2009

Fecha última modificación: 10-01-2019

## RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**
**FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME**
**CODIGO NA-851**
**TIPO**
**2M5 U2-U2 HP VL blue A**
**• Método de empalme recomendado**
**ZETA SIMPLE**


A = 80 mm  
B = 10 mm

**Otros métodos de empalme:**

Z-SIMPLE DIAGONAL  
DOBLE-ZETA  
BISEL '1'  
MICRO ZETA

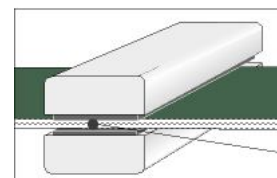
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	155 °C
Temperatura placa inferior	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC-370 - Film PU HP azul
Adhesivo	---

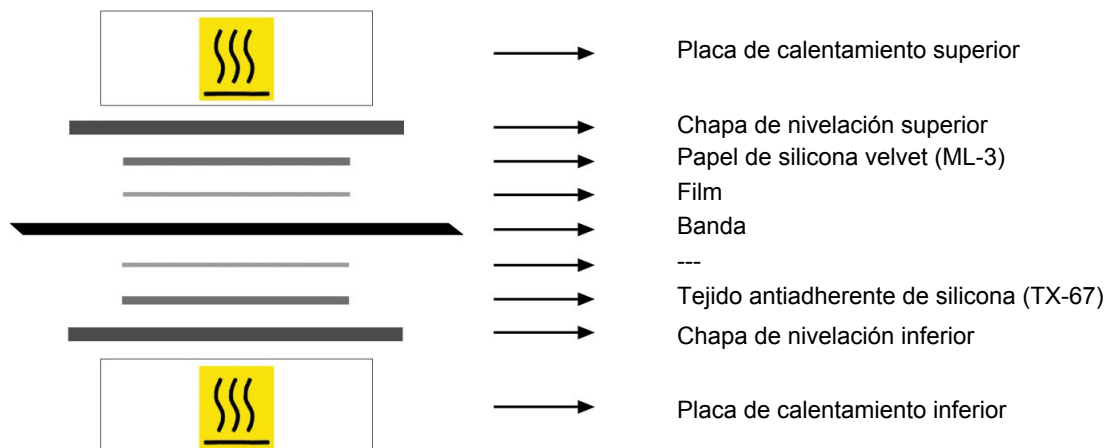
**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Edición: 28-11-2006

Fecha última modificación: 10-01-2019

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.