

**CODE NA851**
**TYP**
**2M5 U2-U2 HP VL blue A**
**BANDSPEZIFIKATION**

<b>Transportseite</b>	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP® System	
	Dicke	0.20 mm	0.008 in.
	Oberfläche	VL	
	Farbe	HP® blau	
	Reibwert Index	MF	

<b>Gewebe-konstruktion</b>	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System	
	Gewebe Zahl	2	
	Gewebeart	Quersteif	

<b>Laufseite</b>	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP®-System	
	Dicke	0.20 mm	0.008 in.
	Oberfläche	Glatt	
	Farbe	HP® blau	

**BANDKONSTRUKTION**

Gesamtdicke	1.50 mm	0.06 in.	
Gewicht	1.70 kg/m <sup>2</sup>	0.35 lbs./sq.ft	
Zugkraft bei 1% Dehnung	6 N/mm	34 lbs./in.	
Zugkraft max.	12 N/mm	69 lbs./in.	
Temperatur <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C	-22 °F
	max.	+110 °C	230 °F

<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup>

■ Kantenradius (min.)	nein	
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	10 mm	0.39 in.
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	30 mm	1.18 in.

<sup>(2)</sup> Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.40 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.50 [-]
■ Stahltrommel	0.40 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.60 [-]

Max. Produktionsbreite 2100 mm 83 in.

**ANWENDUNG**

Lebensmittelindustrie: Fleischverarbeitung  
 Lebensmittelindustrie: Fischindustrie  
 Lebensmittelindustrie: Käseindustrie  
 Agrarindustrie  
 Lebensmittelindustrie: Süßwaren


**PRODUKTSYSTEM** 
**EIGENSCHAFTEN**

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	nein
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	12

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung  
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)  
 USDA Dairy (United States Department of Agriculture)  
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Verordnungsaktualisierung  
 HALAL (World Halal Authority)


**ANMERKUNGEN**

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 11-05-2021

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

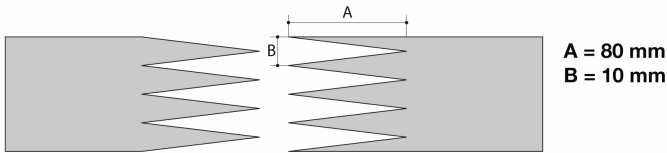
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA851

TYP

2M5 U2-U2 HP VL blue A

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



**Weitere mögliche Verbindungsarten:**

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER - 50 x 12 mm
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'
- MIKROFINGER - 30 x 6 mm

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	155 °C
Temperatur der Heizplatte unten	155 °C
Temperatur des Fühlers	155 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	TC370 - PU-Folie H blau
Kleber	---

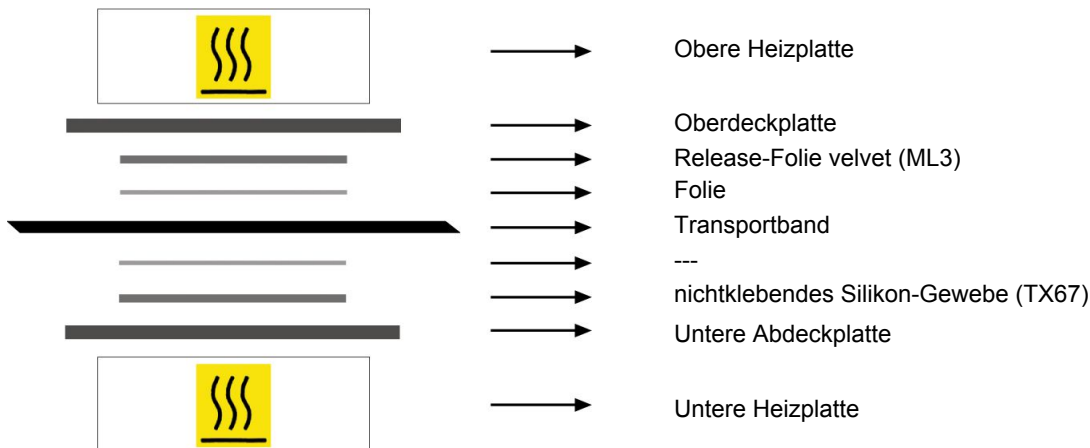
**Warnungen für Presseneinstellung:**

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 28-11-2006

Datum der letzten Änderung: 10-01-2019

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.