

**BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**
**FICHA TÉCNICA**
**CODIGO NA-811**
**TIPO**
**2M5 U0-U2 HP PN blue A**
**COMPOSICIÓN**

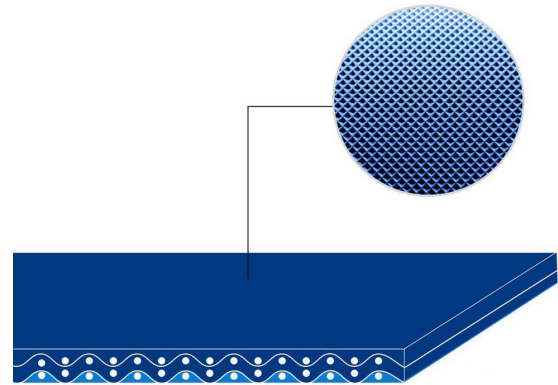
|                              |          |  |           |
|------------------------------|----------|--|-----------|
| <b>Lado transporte</b>       | Material | Poliuretano (TPU) - sistema HP®                  |           |
|                              | Espesor  | 0.20 mm  | 0.008 in. |
|                              | Acabado  | PN   |           |
|                              | Color    | Azul HP®   |           |
| Coef. de fricción            | MF       |  |           |
|                              |          |  |           |
| <b>Núcleo tracción</b>       | Material | Poliéster (PET) - sistema HP®                    |           |
|                              | Capas    | 2  |           |
|                              | Trama    | Rígida   |           |
| <b>Lado de deslizamiento</b> | Material | Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema |           |
|                              | Espesor  | --- mm   | --- in.   |
|                              | Acabado  | Tejido   |           |
|                              | Color    | Azul claro                                       |           |

**DATOS TÉCNICOS**

|  |                        |                 |        |
|--|------------------------|-----------------|--------|
| Espesor total  | 1.60 mm                | 0.06 in.        |        |
| Peso   | 1.50 kg/m <sup>2</sup> | 0.31 lbs./sq.ft |        |
| Tracción 1% de alargamiento  | 6 N/mm                 | 34.0 lbs./in.   |        |
| Tracción máx admisible   | 12 N/mm                | 68.5 lbs./in.   |        |
| Resistencia a la temperatura <sup>(1)</sup>  | mín.                   | -30 °C          | -22 °F |
|  | máx.                   | +110 °C         | 230 °F |
| <sup>(1)</sup> El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil |                        |                 |        |
| Radio / Diámetro mínimo de la polea <sup>(2)</sup>   |                        |                 |        |
| ■ Radio mín. del canto de cuchille   | 4 mm                   | 0,16 in.        |        |
| ■ Diám. mín. polea en flexión  | 8 mm                   | 0.31 in.        |        |
| ■ Diám. mín. polea en contraflexión  | 16 mm                  | 0.63 in.        |        |
| <sup>(2)</sup> Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino y según la velocidad    |                        |                 |        |
| Coeficiente de fricción lado deslizamiento   |                        |                 |        |
| ■ Chapa acero  | 0.20 [-]               |                 |        |
| ■ Chapa plást. o madera  | 0.25 [-]               |                 |        |
| ■ Tambor acero   | 0.20 [-]               |                 |        |
| ■ Tambor forrado   | 0.30 [-]               |                 |        |
| Ancho máx. producción  | 2100 mm                | 83 in.          |        |

**SECTORES DE APLICACIÓN**

Alimentaria: masa y pizza  
 Alimentaria: galletas y crackers  
 Alimentaria: industria del chocolate  
 Alimentaria: pizza


**SISTEMA PRODUCTO** 
**CARACTERÍSTICAS**

|  |    |
|--|----|
| Influencia humedad                                     | no |
| Adecuado para el detector de metales                   | sí |
| Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179) | sí |
| Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)        | no |
| Deslizamiento sobre chapa                              | sí |
| Deslizamiento sobre rodillos                           | sí |
| Deslizamiento sobre chapa ambos lados                  | no |
| Deslizamiento en artesa                                | no |
| Cuello de cisne  | no |
| Transporte inclinado                                   | sí |
| Bandas para acumulación                                | no |
| Bandas curvas  | no |
| Clase de resistencia química <a href="#">link</a>      | 12 |

**CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones  
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones  
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones  
 Directiva EU 10/2011, 2017/752 Reglamento y Actualizaciones  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 HALAL (World Halal Authority)


**NOTAS**

Edición: 24-07-2009

Fecha última modificación: 11-12-2018

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**CODIGO NA-811**
**TIPO**
**2M5 U0-U2 HP PN blue A**
**• Método de empalme recomendado**
**ZETA SIMPLE**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Otros métodos de empalme:**
**Z-SIMPLE DIAGONAL**  
**DOBLE-ZETA**  
**BISEL '1'**  
**MICRO ZETA**

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P \ PL \ PLS**

| Valores de prensado          |                          |
|------------------------------|--------------------------|
| Temperatura placa superior   | 160 °C                   |
| Temperatura placa inferior   | 160 °C                   |
| Temperatura sonda            | 160 °C                   |
| Mantenimiento en temperatura | 3 min.                   |
| Presión                      | 3 bar                    |
| Film                         | TC-370 - Film PU HP azul |
| Adhesivo                     | ---                      |

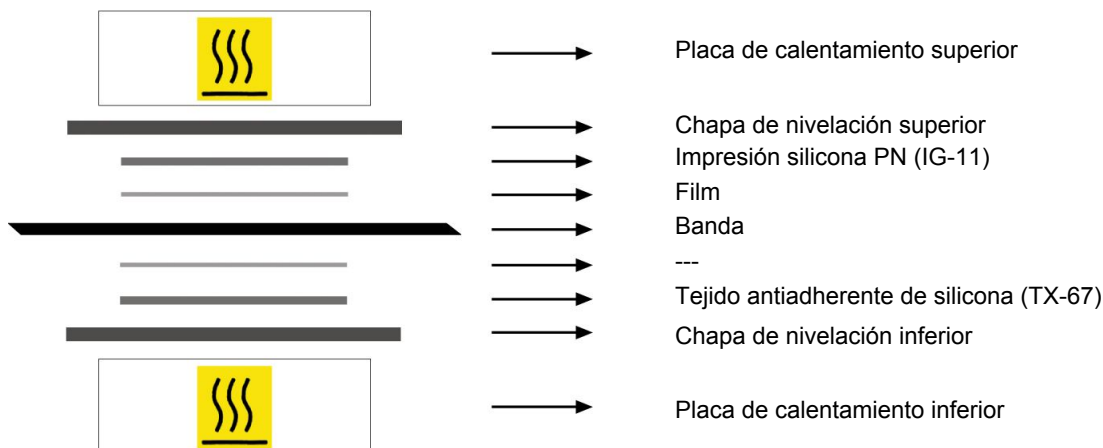
**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Edición: 14-04-2006

Fecha última modificación: 30-01-2014

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.