

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

CODICE		NA-802		TIPO		2M12 U0-U3 R N A	
COMPOSIZIONE							
Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU)					
	Spessore	0.3	mm	0.012	in.		
	Finitura superficiale	Liscia					
	Colore	nero					
	Coeff. d'attrito	LF					
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET)					
	N. di tele	2					
	Tipo di trama	Rigida					
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)					
	Spessore	---	mm	---	in.		
	Finitura superficiale	Tela					
	Colore	Bianco					
DATI TECNICI							
Spessore totale		1.70	mm	0.07	in.		
Peso		1.80	kg/m²	0.37	lbs./sq.ft		
Trazione all'1%		12	N/mm	69	lbs./in.		
Trazione max. ammissibile		24	N/mm	137	lbs./in.		
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾		min.	-20 °C	-4	°F		
		max.	+100 °C	212	°F		
⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.							
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾							
■ Raggio minimo penna		no					
■ Ø min. puleggia in flessione		40	mm	1.57	in.		
■ Ø min. puleggia in controflessione		50	mm	1.97	in.		
⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.							
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento							
■ Lamiera acciaio		0.20 [-]					
■ Laminato plastica o legno		0.25 [-]					
■ Tamburo acciaio		0.20 [-]					
■ Tamburo gommato		0.30 [-]					
Larghezza max. di produzione		2000	mm	79	in.		
SETTORI APPLICATIVI							
Industria del legno							
Aeroporti							
Aeroporti: rilevatori esplosivo							
Movimentazione materiali							
Stampaggio materie plastiche							
Trasporti magnetici lamiere							

CARATTERISTICHE	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduktivität superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	si
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	si
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	5

CONFORMITÀ NORMATIVE	
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti	
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti	
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti	
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti	
FDA (Food and Drug Administration)	
Flame Retardant UNI EN ISO 340	
Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning	

NOTE	
R = elevata rigidità trasversale	



Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 20-12-2018

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

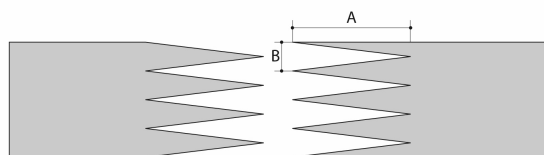
CODICE NA-802

TIPO

2M12 U0-U3 R N A

• Sistema di giunzione consigliato

MONO ZETA



A = 80 mm
B = 10 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA
SMUSSO '1'
GRADINO

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	155 °C
Temperatura piano inferiore	150 °C
Temperatura sonda	150 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-67 - Film PU nero
Collante	--

Avvertenze regolazione pressa:

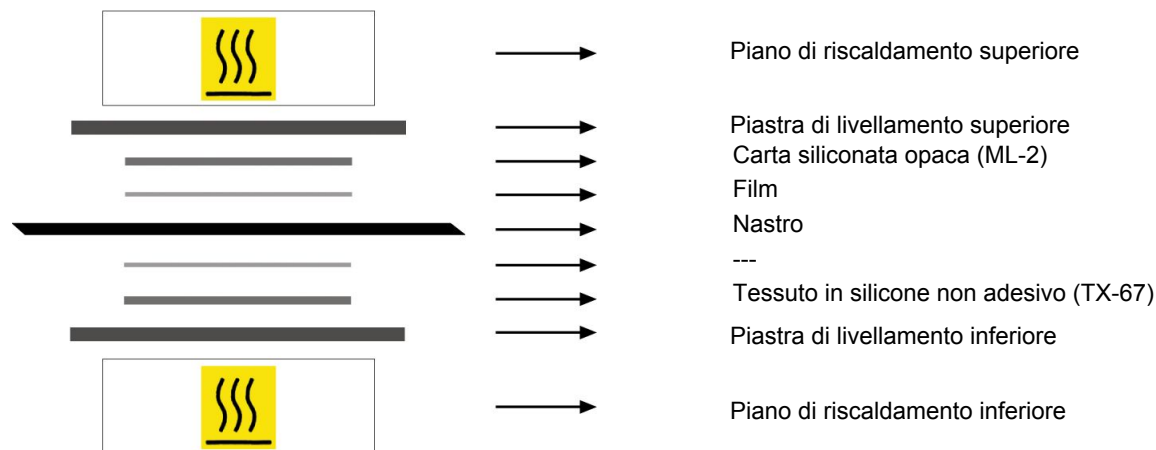
1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Edizione: 26-04-2005

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.