

#### **BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS**

# **FICHE TECHNIQUE**

# 2M12 U0-U3 R N A

C	OMPOSIT	ION
Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)
	Épaisseur	0.30 mm <i>0.012 in.</i>
	Finition	Lisse
	Couleur	Noire
	Coeff. friction	LF
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)
	Plis	2
	Trame	Rigide
	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)
Côté tambour	Épaisseur	mm in.
	Finition	Tissu
	Couleur	Blanche

DONNEES TECH	NIQUES		
Épaisseur totale		1.70 mm	0.07 in.
Poids		1.80 kg/m <sup>2</sup>	0.37 lbs./sq.ft
Traction 1% allongen	nent	12 N/mm	69.0 lbs./in.
Traction max. admiss	sible	24 N/mm	137.0 lbs./in.
Résistance température (1)	min. max.	-20 °C +100 °C	-4 °F 212 °F

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

# Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

Rayon minimum du sabre	non	
■ Diamètre min. poulie en flexion	40 mm	1.57 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	50 mm	1.97 in.
(2) Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO co	nseillée	

#### Coefficient de friction côté tambour

coefficient de metion cote tambour				
■ Tôle acier	0.20 [-]			
Laminé plastique ou bois	0.25 [-]			
■ Tambour acier	0.20 [-]			
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]			
Largeur max. production	2000 mm	79 in.		

#### APPLICATIONS

Industrie du bois

Aéroports

Aéroports: détecteurs d'explosifs Manutention des matériaux Moulage matières plastiques Transports magnétiques de tôles



# **CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux	oui	
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui	
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non	
Glissement sur sole	oui	
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés	non	
Glissement en auge	non	
Variation d'inclinaison	oui	
Transport incliné	non	
Bandes pour accumulation	oui	
Convoyeur courbe	non	
Classe de résistance chimique <u>link</u>	5	

### **EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour FDA (Food and Drug Administration) Flame Retardant UNI EN ISO 340 Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning



#### **NOTES**

R = elevée rigidité transversale

Date dernière modification: 20-12-2018 CODE PRODUIT: NA802

#### LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



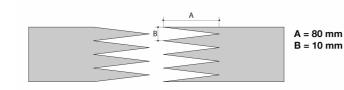
#### **BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS**

#### FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

# 2M12 U0-U3 R N A

#### • Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



# Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOUBLE-Z BISEAU '1'

EN MARCHE D'ESCALIER

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

#### • Paramètres de vulcanisation

#### Presse à chaud P\PL\PLS

# Valeurs de vulcanisationTempérature plateau supérieur155 °CTempérature plateau inférieur150 °CTempérature de la sonde150 °CTemps de pressage3 min.Pression3 barFilmTC67 - Film PU noirColle--

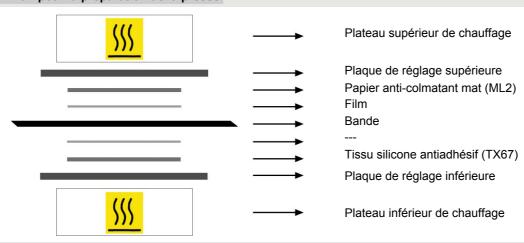
## Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

#### • Plan pour la préparation de la presse



#### Notes

CODE PRODUIT: NA802

Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.