

<b>CODE</b>	<b>NA-802</b>	<b>TYPE</b>	<b>2M12 U0-U3 R N A</b>
-------------	---------------	-------------	-------------------------

**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	0.30 mm	0.012 in.
	Finition	Lisse	
	Couleur	Noire	
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	2	
	Trame	Rigide	
<b>Côté tambour</b>	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	---	mm --- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Blanche	

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	1.70 mm	0.07 in.
Poids	1.80 kg/m <sup>2</sup>	0.37 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	12 N/mm	69.0 lbs./in.
Traction max. admissible	24 N/mm	137.0 lbs./in.
Résistance température <sup>(1)</sup>	min. -20 °C	-4 °F
	max. +100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup>L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

**Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>**

- Rayon minimum du sabre non
- Diamètre min. poulie en flexion 40 mm 1.57 in.
- Diamètre min. poulie en contreflexion 50 mm 1.97 in.

<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

**Coefficient de friction côté tambour**

- Tôle acier 0.20 [-]
- Laminé plastique ou bois 0.25 [-]
- Tambour acier 0.20 [-]
- Tambour caoutchouté 0.30 [-]

Largeur max. production 2000 mm 79 in.

**APPLICATIONS**

Industrie du bois  
Aéroports  
Aéroports: détecteurs d'explosifs  
Manutention des matériaux  
Moulage matières plastiques  
Transports magnétiques de tôles


**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	5

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour  
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour  
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour  
EU 10/2011, 2017/752 Réglementation et mises à jour  
FDA (Food and Drug Administration)  
Flame Retardant UNI EN ISO 340  
Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning

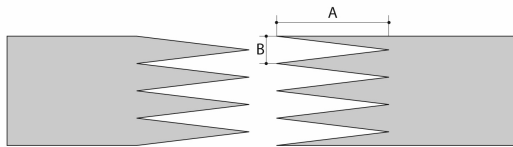

**NOTES**

R = élevée rigidité transversale

Edition: 24-07-2009

Date dernière modification: 20-12-2018

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**  
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA-802**
**TYPE**
**2M12 U0-U3 R N A**
**• Système de jonctionnement conseillé Z-SIMPLE**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**
**Z-SIMPLE DIAGONAL**  
**DOUBLE-Z**  
**BISEAU '1'**  
**EN MARCHE D'ESCALIER**

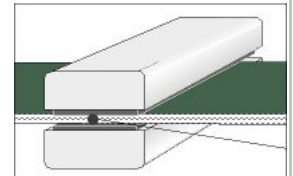
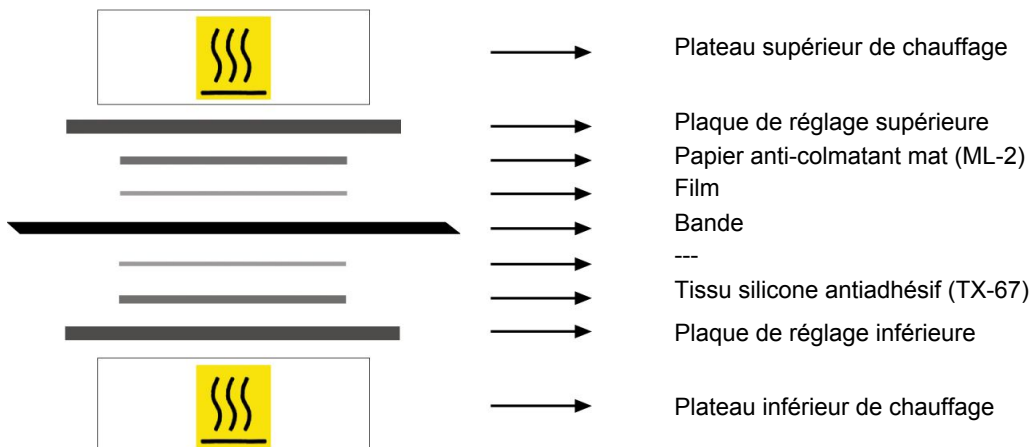
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	155 °C
Température plateau inférieur	150 °C
Température de la sonde	150 °C
Temps de passage	3 min.
Pression	3 bar
Film	TC-67 - Film PU noir
Colle	--

**Instructions pour le réglage de la presse:**

- Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 26-04-2005

Date dernière modification: 30-01-2014

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.