CHIORINO 1906

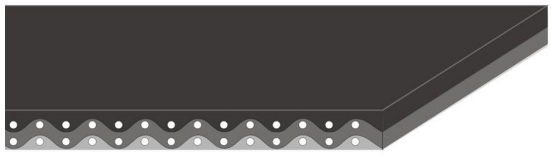
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

CODIGO NA802 **TIPO** **2M12 U0-U3 R N A**

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU)		
	Espesor	0.30 mm	*0.012*	*in.*
	Acabado	Lisa		
	Color	Negro		
	Coef. de fricción	LF		
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET)		
	Capas	2		
	Trama	Rígida		
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)		
	Espesor	--- mm	---	*in.*
	Acabado	Tejido		
	Color	Blanco		



DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.70 mm	*0.07*	*in.*
Peso	1.80 kg/m²	*0.37*	*lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento	12 N/mm	*69.0*	*lbs./in.*
Tracción máx admisible	24 N/mm	*137.0*	*lbs./in.*

Resistencia a la temperatura [1]				
	mín.	-20 °C	*-4*	*°F*
	máx.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil

Radio / Diámetro mínimo de la polea [2]

Radio min. del canto de cuchilla	no		
Diám. mín. polea en flexión	40 mm	*1.57*	*in.*
Diám. mín. polea en contraflexión	50 mm	*1.97*	*in.*

[2] Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

Chapa acero	0.20 [-]
Chapa plást. o madera	0.25 [-]
Tambor acero	0.20 [-]
Tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción	2000 mm	*79*	*in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Industria de la madera
Aeropuertos
Aeropuertos: detectores de explosivo
Logística
Estampado de materias plasticas
Transportes magnéticos de chapas

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	sí
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	5

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
FDA (Food and Drug Administration)
Flame Retardant UNI EN ISO 340
Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning

NOTAS

R = elevada rigidez transversal

Edición: 24-07-2009 Fecha última modificación: 20-12-2018

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

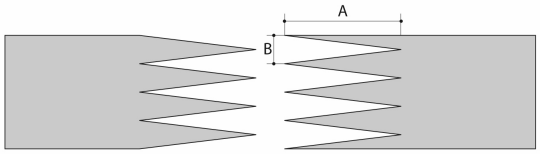
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

CODIGO NA802 **TIPO** **2M12 U0-U3 R N A**

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOBLE-ZETA
BISEL '1'
ESCALON

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

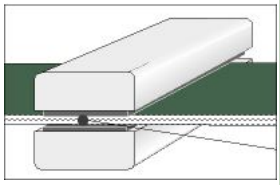
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	155 °C
Temperatura placa inferior	150 °C
Temperatura sonda	150 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC67 - Film PU con tejido
Adhesivo	--

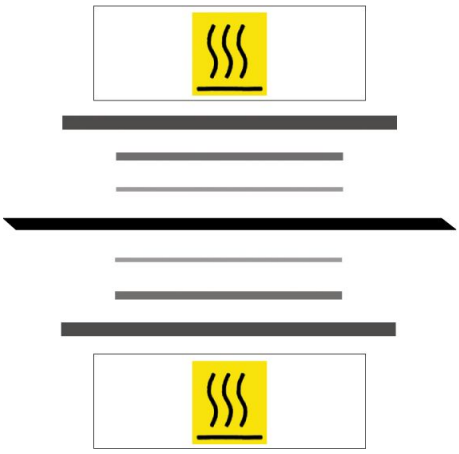
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior
Chapa de nivelación superior
Papel de silicona mate (ML2)
Film
Banda

Tejido antiadherente de silicona (TX67)
Chapa de nivelación inferior
Placa de calentamiento inferior

• Notas

Edición: 26-04-2005 Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com