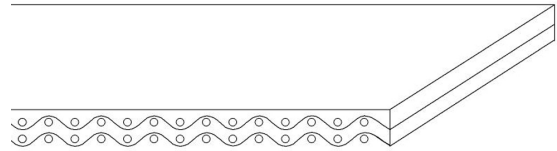


## 2M12 U0-U3 R W A

组成		
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU)
	厚度	0.30 毫米 0.012 英寸
	表面花纹	平滑
	颜色	白
	摩擦特性	LF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	2
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英寸
	表面花纹	布
	颜色	白

技术规格	
总厚度	1.70 毫米 0.07 英寸
重量	1.80 千克/平方米 0.37 磅/平方英尺
长度1%延伸	12 牛頓/毫米 69.0 磅/英寸
最大允许延伸拉力	24 牛頓/毫米 137.0 磅/英寸
工作温度 <sup>(1)</sup>	最小. -20 摄氏度 -4 华氏度 最大. 100 摄氏度 212 华氏度
<sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减)	
最小轮径 <sup>(2)</sup>	
■ 刀口最小半径	否
■ 正向弯曲最小直径	40 毫米 1.57 英寸
■ 反向弯曲最小直径	50 毫米 1.97 英寸
<sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响	
底面的摩擦系数	
■ 钢板滑床	0.20 [-]
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]
■ 钢面滚轮	0.20 [-]
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]
最大生产宽度	2000 毫米 79 英寸

适合应用于
食品: 烘焙
食品: 甜味及咸味零食
食品: 意式面食输送
包装
塑料模具



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 欧盟法规EC 1935/2004及修正 欧盟法规EC 2023/2006及修正 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正 HACCP (危害分析和关键控制点) FDA (美国食品药品监督管理局)



备注

产品代码 NA801

更新: 06-05-2021

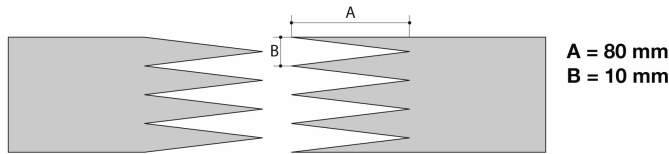
**声明**

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## 2M12 U0-U3 R W A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 斜角单齿 Z
- 双齿 Z
- 磨接二型
- 阶梯搭接

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

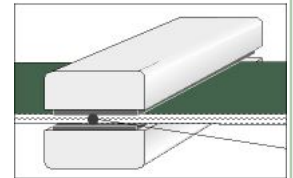
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

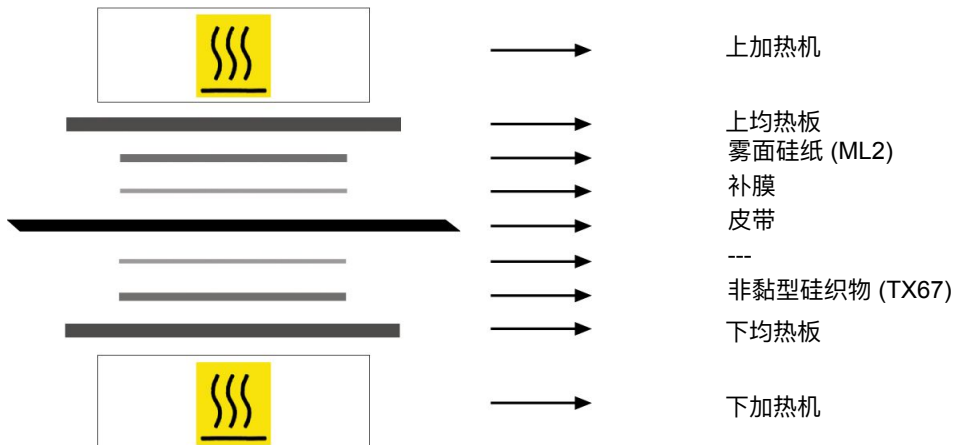
参数设定	
上加热板	150 摄氏度
下加热板	150 摄氏度
感温器设定	150 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	TC32 - 白色 PU 膜
胶水	---

1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。
3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA801

更新: 27-05-2014

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。