

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

| CODICE | | NA-801 | | TIPO | | 2M12 U0-U3 R W A | |
|---|-----------------------|---|-------|-------|------------|------------------|--|
| COMPOSIZIONE | | | | | | | |
| Lato trasporto | Materiale | Poliuretano (TPU) | | | | | |
| | Spessore | 0.3 | mm | 0.012 | in. | | |
| | Finitura superficiale | Liscia | | | | | |
| | Colore | Bianco | | | | | |
| | Coeff. d'attrito | LF | | | | | |
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) | | | | | |
| | N. di tele | 2 | | | | | |
| | Tipo di trama | Rigida | | | | | |
| Lato scorrimento | Materiale | Tessuto impregnato di poliuretano (TPU) | | | | | |
| | Spessore | --- | mm | --- | in. | | |
| | Finitura superficiale | Tela | | | | | |
| | Colore | Bianco | | | | | |
| DATI TECNICI | | | | | | | |
| Spessore totale | | 1.70 | mm | 0.07 | in. | | |
| Peso | | 1.80 | kg/m² | 0.37 | lbs./sq.ft | | |
| Trazione all'1% | | 12 | N/mm | 69 | lbs./in. | | |
| Trazione max. ammissibile | | 24 | N/mm | 137 | lbs./in. | | |
| Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾ | min. | -20 | °C | -4 | °F | | |
| | max. | +100 | °C | 212 | °F | | |
| ⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro. | | | | | | | |
| Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾ | | | | | | | |
| ■ Raggio minimo penna | | no | | | | | |
| ■ Ø min. puleggia in flessione | | 40 | mm | 1.57 | in. | | |
| ■ Ø min. puleggia in controflessione | | 50 | mm | 1.97 | in. | | |
| ⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata. | | | | | | | |
| Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento | | | | | | | |
| ■ Lamiera acciaio | | 0.20 [-] | | | | | |
| ■ Laminato plastica o legno | | 0.25 [-] | | | | | |
| ■ Tamburo acciaio | | 0.20 [-] | | | | | |
| ■ Tamburo gommato | | 0.30 [-] | | | | | |
| Larghezza max. di produzione | | 2000 | mm | 79 | in. | | |
| SETTORI APPLICATIVI | | | | | | | |
| Alimentare: prodotti da forno | | | | | | | |
| Alimentare: snack dolci e salati | | | | | | | |
| Alimentare: lavorazione pasta secca | | | | | | | |
| Imballaggio e confezionamento | | | | | | | |
| Stampaggio materie plastiche | | | | | | | |
| CARATTERISTICHE | | | | | | | |
| Influenza umidità | | | | | | no | |
| Idoneità al metal detector | | | | | | si | |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | | | | | | si | |
| Conduktivität superficiale (UNI EN ISO 284) | | | | | | no | |
| Scorrimento su piano | | | | | | si | |
| Scorrimento su rulli | | | | | | si | |
| Scorrimento su piano sui due lati | | | | | | no | |
| Scorrimento in conca | | | | | | no | |
| Variazione di pendenza | | | | | | si | |
| Trasporto inclinato | | | | | | no | |
| Trasporto con accumulo | | | | | | si | |
| Trasportatore in curva | | | | | | no | |
| Resistenze chimiche link | | | | | | 5 | |
| CONFORMITÀ NORMATIVE | | | | | | | |
| REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti | | | | | | | |
| EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti | | | | | | | |
| EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti | | | | | | | |
| EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti | | | | | | | |
| HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) | | | | | | | |
| FDA (Food and Drug Administration) | | | | | | | |
| Flame Retardant UNI EN ISO 340 | | | | | | | |
| Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning | | | | | | | |
| NOTE | | | | | | | |

Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 20-12-2018

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

CODICE NA-801

TIPO

2M12 U0-U3 R W A

• Sistema di giunzione consigliato

MONO ZETA



A = 80 mm
B = 10 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA
SMUSSO '2'
GRADINO

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P \ PL \ PLS

| Valori di pressatura | |
|-----------------------------|------------------------|
| Temperatura piano superiore | 150 °C |
| Temperatura piano inferiore | 150 °C |
| Temperatura sonda | 150 °C |
| Mantenimento in temperatura | 3 min. |
| Pressione | 3 bar |
| Film | TC-32 - Film PU bianco |
| Collante | --- |

Avvertenze regolazione pressa:

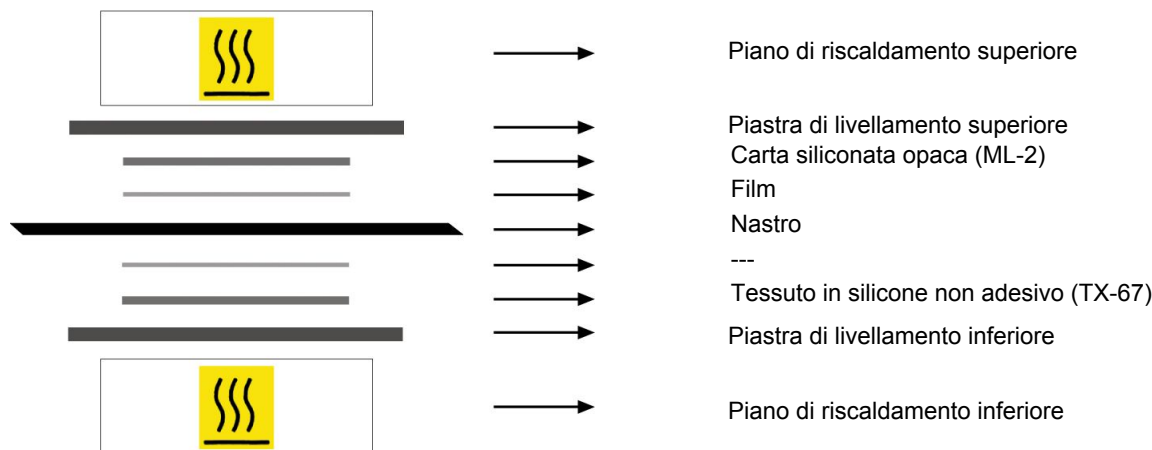
1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Edizione: 27-10-2004

Data ultimo aggiornamento: 27-05-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.