

## Nastri di trasporto e di processo

## Scheda tecnica

CODICE **NA-790**

TIPO

**EL2-U10 HP W**

### Composizione

Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®		
	Spessore	1.0 mm	0.039 in.	
	Finitura superficiale	Liscia		
	Colore	Bianco		
	Coeff. d'attrito	MF		
Nucleo di trazione	Materiale	---		
	N. di tele	---		
	Tipo di trama	---		
Lato scorrimento	Materiale	Poliuretano (TPU) - sistema HP®		
	Spessore	---	mm	---
	Finitura superficiale	FL		
	Colore	Bianco		



SISTEMA PRODOTTO



### Dati tecnici

Spessore totale	1.00 mm	0.04 in.
Peso	1.10 kg/m²	0.22 lbs./sq.ft
Trazione all'8%	2 N/mm	11 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	2 N/mm	11 lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min. -30 °C max. +60 °C	-22 °F 140 °F

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>	
■ Raggio minimo penna	no
■ Ø min. puleggia in flessione	10 mm 0.39 in.
■ Ø min. puleggia in controflessione	15 mm 0.59 in.

<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento	
■ Lamiera acciaio	0.40 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.50 [-]
■ Tamburo acciaio	0.40 [-]
■ Tamburo gommatto	0.60 [-]

Larghezza max. di produzione	2000 mm	79 in.
------------------------------	---------	--------

### Settori applicativi

Alimentare: affettatrici industriali  
Alimentare: lavorazione carne  
Alimentare: lavorazione formaggi  
Imballaggio e confezionamento  
Balance elettroniche  
Industria farmaceutica

### Caratteristiche

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	si
Scorrimento in conca	si
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12

### Conformità normative

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti  
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti  
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti  
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti  
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
FDA (Food and Drug Administration)  
USDA (United States Department of Agriculture)  
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti  
HALAL (World Halal Authority)



### Note

Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

### Limitazione di responsabilità

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

# NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

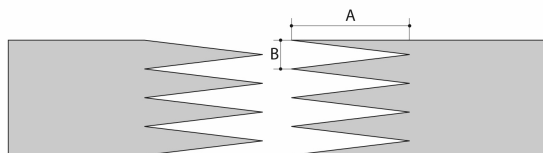
CODICE **NA-790**

TIPO

**EL2-U10 HP W**

### • Sistema di giunzione consigliato

MONO ZETA



A = 80 mm

B = 10 mm

### Altri sistemi di giunzione possibili:

MONO ZETA DIAGONALE

MICRO ZETA

SOVRAPPOSTA

TESTA A TESTA

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

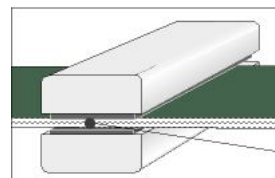
### • Parametri di pressatura

Pressa a caldo **P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	2 bar
Film	nessuno
Collante	---

### Avvertenze regolazione pressa:

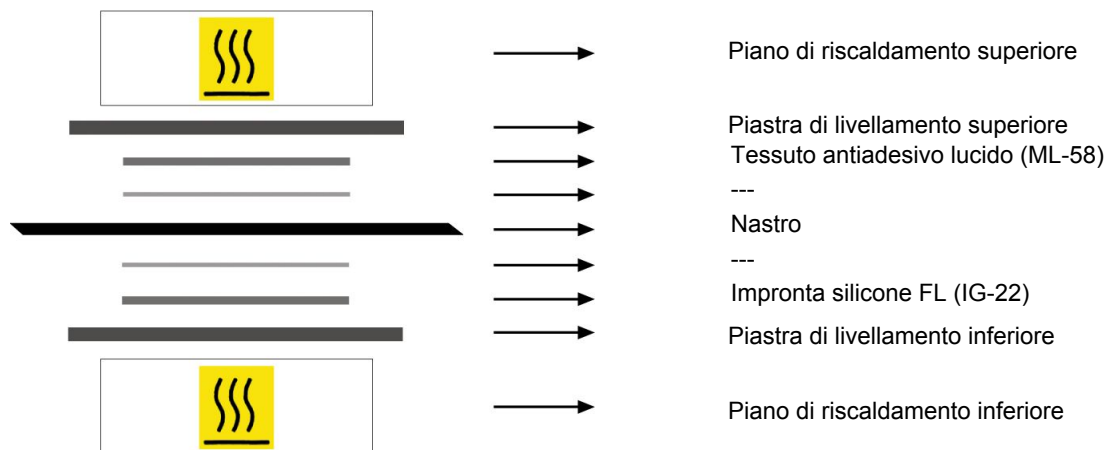
1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

### • Schema di allestimento della pressa



### • Note

Edizione: 25-10-2004

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.