

## Nastri di trasporto e di processo

## Scheda tecnica

CODICE **NA-789**

TIPO

**2M5 U0-U2 HP W A**

### Composizione

Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®			
	Spessore	0.2	mm	0.008	in.
	Finitura superficiale	Liscia			
	Colore	Bianco			
	Coeff. d'attrito	MF			
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®			
	N. di tele	2			
	Tipo di trama	Rigida			
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®			
	Spessore	---	mm	---	in.
	Finitura superficiale	Tela			
	Colore	Azzurro			

### Dati tecnici

Spessore totale	1.30 mm	0.05 in.
Peso	1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Trazione all'1%	6 N/mm	34 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	12 N/mm	69 lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+110 °C 230 °F

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>		
■ Raggio minimo penna	4 mm	0.16 in.
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm	0.31 in.
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63 in.

<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	2000 mm	79 in.
------------------------------	---------	--------

### Settori applicativi

Alimentare: affettatrici industriali  
 Alimentare: lavorazione prodotti ittici  
 Alimentare: industria casearia  
 Alimentare: prodotti da forno  
 Alimentare: biscotti e crackers: rototaglio  
 Alimentare: industria del cioccolato  
 Industria cartaria: tissue  
 Imballaggio e confezionamento  
 Industria farmaceutica



SISTEMA PRODOTTO



### Caratteristiche

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12

### Conformità normative

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 2032/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 USDA (United States Department of Agriculture)  
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti  
 HALAL (World Halal Authority)



### Note

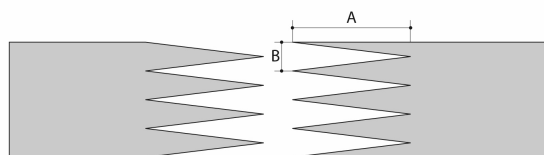
Edizione: 24-07-2008

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

### Limitazione di responsabilità

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO**
**CODICE** NA-789

**TIPO**
**2M5 U0-U2 HP W A**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**MONO ZETA**


A = 80 mm  
B = 10 mm

**Altri sistemi di giunzione possibili:**

MONO ZETA DIAGONALE  
DOPPIA ZETA  
SMUSSO '1'

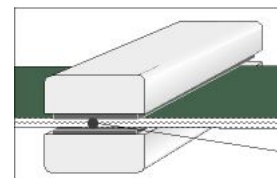
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-300 - Film PU HP W
Collante	---

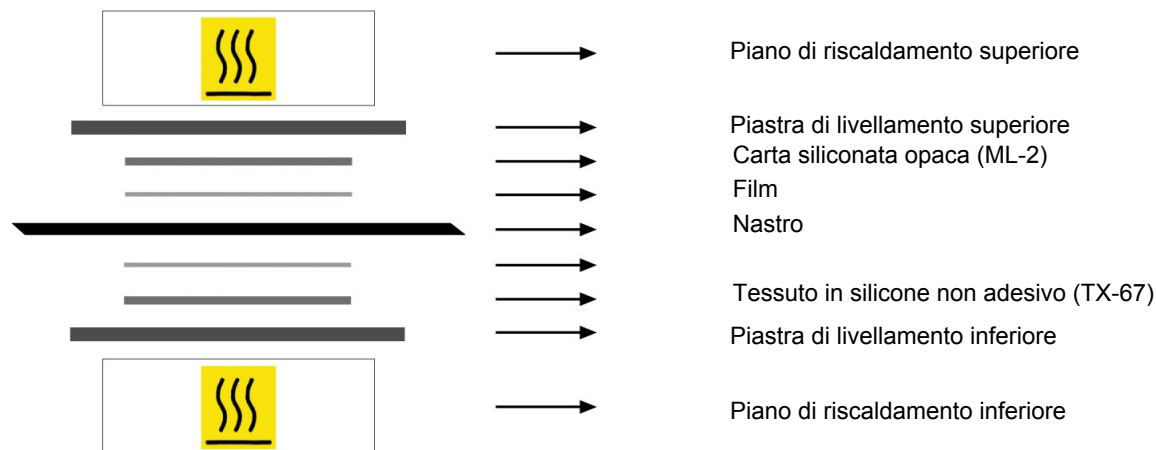
**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 29-10-2013

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2019

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.