

2M5 U0-U2 HP VL blue A

| 组成 | | |
|------|------|------------------------|
| 输送带面 | 材质 | 聚氨酯 (TPU) - HP® 系列 |
| | 厚度 | 0.20 毫米 0.008 英寸 |
| | 表面花纹 | 絲絨面 |
| | 颜色 | HP® 蓝 |
| | 摩擦特性 | MF |
| 织物 | 材质 | 聚酯 (PET) - HP® 系列 |
| | 层数 | 2 |
| | 纬纱类型 | 硬身 |
| 底面 | 材质 | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列 |
| | 厚度 | --- 毫米 --- 英寸 |
| | 表面花纹 | 布 |
| | 颜色 | 浅蓝 |



| 技术规格 | | | |
|----------------------------------|-----|-------------|-------------|
| 总厚度 | | 1.30 毫米 | 0.05 英寸 |
| 重量 | | 1.40 千克/平方米 | 0.29 磅/平方英尺 |
| 长度1%延伸 | | 6 牛頓/毫米 | 34.0 磅/英寸 |
| 最大允许延伸拉力 | | 12 牛頓/毫米 | 69.0 磅/英寸 |
| 工作温度 ⁽¹⁾ | 最小. | -30 攝氏度 | -22 华氏度 |
| | 最大. | 110 攝氏度 | 230 华氏度 |
| ⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减) | | | |
| 最小轮径 ⁽²⁾ | | | |
| ■ 刀口最小半径 | | 4 毫米 | 0.16 英寸 |
| ■ 正向弯曲最小直径 | | 8 毫米 | 0.31 英寸 |
| ■ 反向弯曲最小直径 | | 16 毫米 | 0.63 英寸 |
| ⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响 | | | |
| 底面的摩擦系数 | | | |
| ■ 钢板滑床 | | 0.20 [-] | |
| ■ 夹层胶板/木板 | | 0.25 [-] | |
| ■ 钢面滚轮 | | 0.20 [-] | |
| ■ 橡胶面滚轮 | | 0.30 [-] | |
| 最大生产宽度 | | 2100 毫米 | 83 英寸 |

| 特性 | |
|------------------------|----|
| 受湿度影响 | 否 |
| 适用于金检机 | 是 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送 | 是 |
| 支撑辊输送 | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送 | 否 |
| 槽形输送 | 否 |
| 鹅颈型输送 | 否 |
| 爬坡输送 | 否 |
| 可表面滑送 | 否 |
| 转弯皮带 | 否 |
| 抗化特性 (连结) | 12 |

| 适合应用于 | |
|-------|---------|
| 食品: | 切片机 |
| 食品: | 海鲜加工 |
| 食品: | 乳制品 |
| 水果和蔬菜 | |
| 食品: | 面包 |
| 食品: | 饼干: 辊切机 |
| 食品: | 巧克力棒 |
| 制药业 | |
| 食品: | 薄饼 |

| 符合 | |
|---------------------------------|--|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 | |
| 欧盟法规EC 1935/2004及修正 | |
| 欧盟法规EC 2023/2006及修正 | |
| 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正 | |
| HACCP (危害分析和关键控制点) | |
| FDA (美国食品药品监督管理局) | |
| NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 标准及修正 | |
| HALAL (国际清真认证管理局) | |
| VEGAN | |

| 备注 | |
|----|--|
| | |

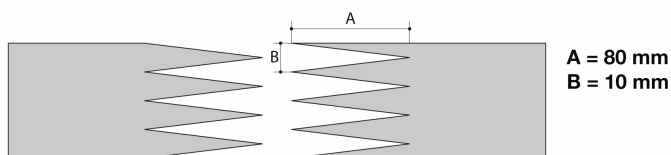
产品代码 NA786 更新: 09-10-2023

声明
 本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M5 U0-U2 HP VL blue A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 斜角单齿 Z
- 双齿 Z
- 磨接一型
-

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

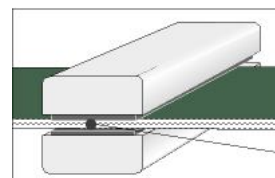
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

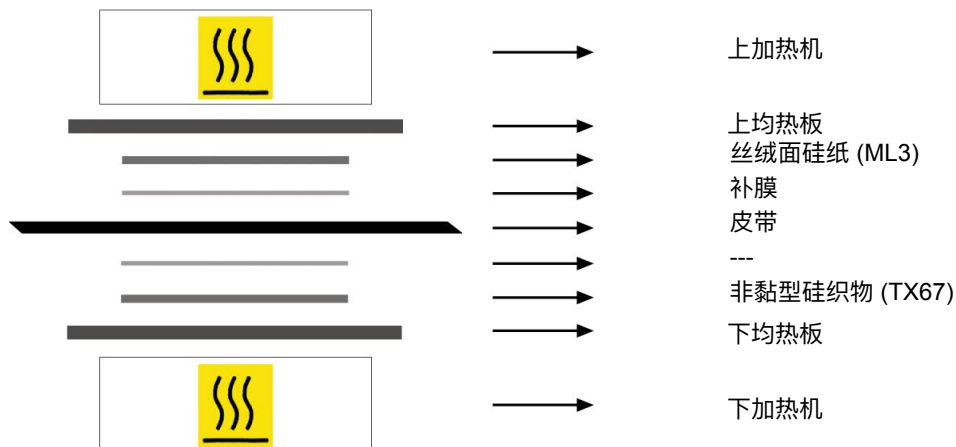
| 参数设定 | |
|-------|-----------------------|
| 上加热板 | 160 摄氏度 |
| 下加热板 | 160 摄氏度 |
| 感温器设定 | 160 摄氏度 |
| 持温时间 | 3 分钟 |
| 压力 | 3 巴 |
| 补膜 | TC370 - PU HP 蓝色 film |
| 胶水 | -- |

1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。
3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA786

更新: 10-01-2019

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。