

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO
FICHA TÉCNICA
CODIGO NA-786
TIPO
2M5 U0-U2 HP VL blue A
COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®	
	Espesor	0.20 mm	0.008 in.
	Acabado	VL	
	Color	Azul HP®	
Núcleo tracción	Coef. de fricción	MF	
	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®	
	Capas	2	
Lado de deslizamiento	Trama	Rígida	
	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado	Tejido	
	Color	Azul claro	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total		1.30 mm	0.05 in.
Peso		1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento		6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisible		12 N/mm	69.0 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	-30 °C	-22 °F
	máx.	+110 °C	230 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil			
Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾			
■ Radio mín. del canto de cuchilla		4 mm	0,16 in.
■ Diám. mín. polea en flexión		8 mm	0.31 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión		16 mm	0.63 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino y según la velocidad			
Coeficiente de fricción lado deslizamiento			
■ Chapa acero		0.20 [-]	
■ Chapa plást. o madera		0.25 [-]	
■ Tambor acero		0.20 [-]	
■ Tambor forrado		0.30 [-]	
Ancho máx. producción		2100 mm	83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas
 Alimentaria: industria pesquera
 Alimentaria: industria quesera
 Agro-alimentaria
 Alimentaria: masa y pizza
 Alimentaria: galletas y crackers: corte rotativo
 Alimentaria: industria del chocolate
 Industria farmacéutica
 Alimentaria: pizza


SISTEMA PRODUCTO 
CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
 Directiva EU 10/2011, 2017/752 Reglamento y Actualizaciones
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 USDA (United States Department of Agriculture)
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Reglamento y Actualizaciones
 HALAL (World Halal Authority)

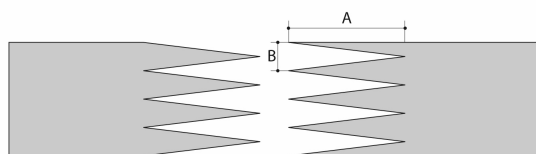

NOTAS

Edición: 24-07-2009

Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO
FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME
CODIGO NA-786
TIPO
2M5 U0-U2 HP VL blue A
• Método de empalme recomendado
ZETA SIMPLE


A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOBLE-ZETA
BISEL '1'

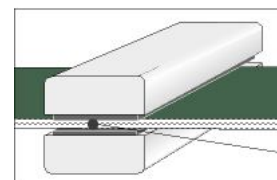
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	160 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC-370 - Film PU HP azul
Adhesivo	--

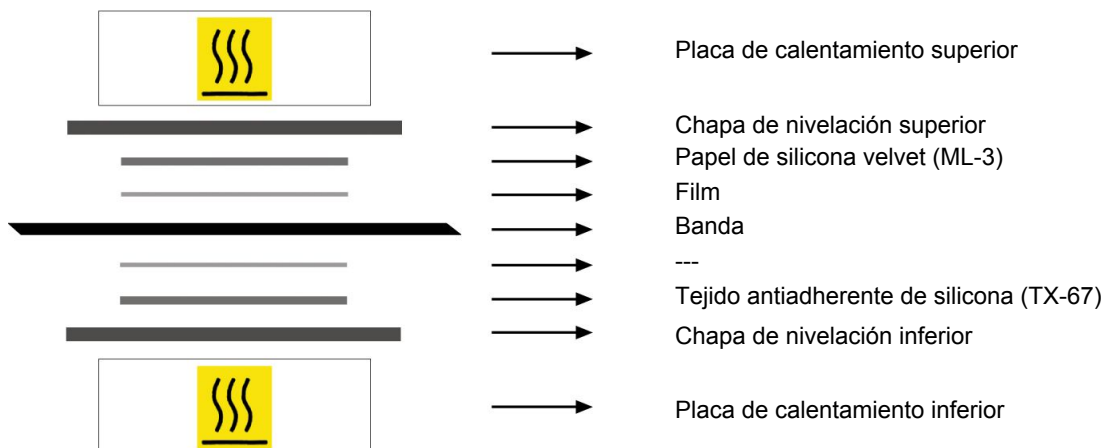
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 26-04-2005

Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.