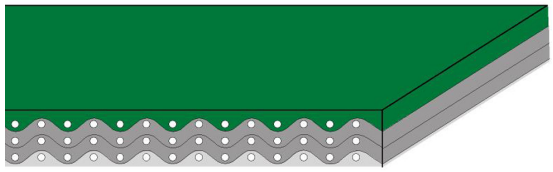
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

CODICE NA76 **TIPO** **3M18 U0-V15 A**

COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	PVC 65 Sh.A (±5)		
	Spessore	1.5 mm	*0.059*	*in.*
	Finitura superficiale	Liscia		
	Colore	Verde		
	Coeff. d'attrito	MF		
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET)		
	N. di tele	3		
	Tipo di trama	Rigida		
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)		
	Spessore	--- mm	---	*in.*
	Finitura superficiale	Tela LdB		
	Colore	grigio		



DATI TECNICI

Spessore totale	4.20 mm	*0.17*	*in.*
Peso	4.90 kg/m²	*1.00*	*lbs./sq.ft*
Trazione all'1%	18 N/mm	*103*	*lbs./in.*
Trazione max. ammissibile	36 N/mm	*206*	*lbs./in.*
Resistenza alla temperatura [1] min.	-10 °C	*14*	*°F*
max.	+60 °C	*140*	*°F*

[1] L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento [2]

■ Raggio minimo penna	no		
■ Ø min. puleggia in flessione	100 mm	*3.94*	*in.*
■ Ø min. puleggia in controflessione	120 mm	*4.72*	*in.*

[2] Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	3500 mm	*138*	*in.*

SETTORI APPLICATIVI

Cartone ondulato: caricamento
Cartone ondulato: stampa flexo
Industria del legno
Agroalimentare
Imballaggio e confezionamento
Movimentazione materiali
Trasporto laterizi
Trasporti magnetici lamiere
Taglio e fustellatura

CARATTERISTICHE

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	si
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	3

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti
EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti
FDA (Food and Drug Administration)

NOTE

Edizione: 24-07-2009 Data ultimo aggiornamento: 06-12-2021

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

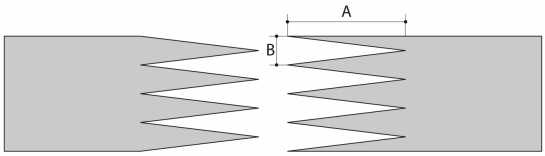
CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

CODICE NA76 **TIPO** **3M18 U0-V15 A**

• Sistema di giunzionamento consigliato MONO ZETA - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA
SMUSSO '2'
GRADINO

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

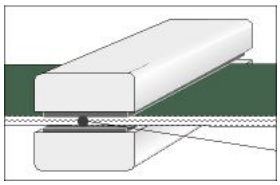
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo **P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	175 °C
Temperatura piano inferiore	175 °C
Temperatura sonda	175 °C
Mantenimento in temperatura	4 min.
Pressione	2 bar
Film	TC29 - Film PVC verde
Collante	---

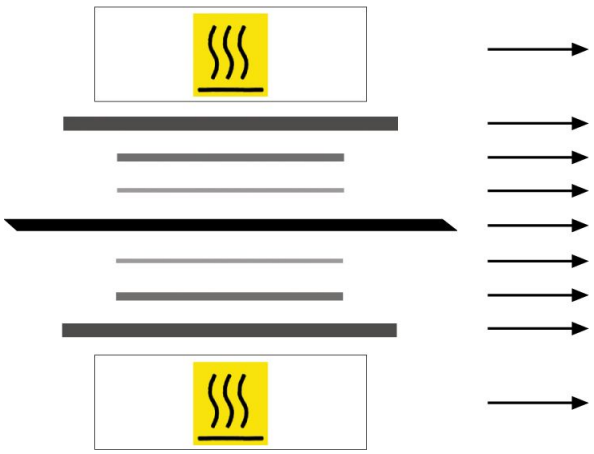
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore
Piastra di livellamento superiore
Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
Film
Nastro

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)
Piastra di livellamento inferiore
Piano di riscaldamento inferiore

• Note

Edizione: 25-10-2004 Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com