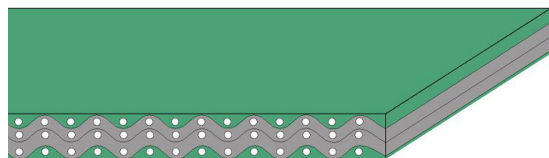


CODICE <b>NA-73</b>	TIPO <b>3T18 U0-V0</b>																					
<b>COMPOSIZIONE</b>																						
<b>Lato trasporto</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di PVC</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>---</td><td>mm</td><td>---</td><td>in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Verde</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">LF</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di PVC			Spessore	---	mm	---	in.	Finitura superficiale	Tela			Colore	Verde			Coeff. d'attrito	LF		
Materiale	Tessuto impregnato di PVC																					
Spessore	---	mm	---	in.																		
Finitura superficiale	Tela																					
Colore	Verde																					
Coeff. d'attrito	LF																					
<b>Nucleo di trazione</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">PET-cotone</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">3</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Flessibile</td></tr> </table>	Materiale	PET-cotone			N. di tele	3			Tipo di trama	Flessibile											
Materiale	PET-cotone																					
N. di tele	3																					
Tipo di trama	Flessibile																					
<b>Lato scorrimento</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>---</td><td>mm</td><td>---</td><td>in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">verde</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	---	mm	---	in.	Finitura superficiale	Tela			Colore	verde						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																					
Spessore	---	mm	---	in.																		
Finitura superficiale	Tela																					
Colore	verde																					
<b>DATI TECNICI</b>																						
Spessore totale	3.70 mm    0.15 in.																					
Peso	3.90 kg/m <sup>2</sup> 0.80 lbs./sq.ft																					
Trazione all'1%	18 N/mm    103 lbs./in.																					
Trazione max. ammissibile	36 N/mm    206 lbs./in.																					
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 100px;">min.</td> <td style="width: 100px;">-10 °C</td> <td style="width: 100px;">14 °F</td> </tr> <tr> <td>max.</td> <td>+60 °C</td> <td>140 °F</td> </tr> </table>	min.	-10 °C	14 °F	max.	+60 °C	140 °F															
min.	-10 °C	14 °F																				
max.	+60 °C	140 °F																				
<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.																						
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																						
■ Raggio minimo penna	no																					
■ Ø min. puleggia in flessione	120 mm    4.72 in.																					
■ Ø min. puleggia in controflessione	120 mm    4.72 in.																					
<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.																						
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																						
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																					
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																					
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																					
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																					
Larghezza max. di produzione	2000 mm    79 in.																					
<b>SETTORI APPLICATIVI</b>																						
Movimentazione materiali Automazione postale Trasporto gomma nella produzione di pneumatici Trasporto laterizi Ceramica Industria meccanica																						
<b>CARATTERISTICHE</b>																						
Influenza umidità	no																					
Idoneità al metal detector	si																					
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no																					
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	no																					
Scorrimento su piano	si																					
Scorrimento su rulli	si																					
Scorrimento su piano sui due lati	si																					
Scorrimento in conca	si																					
Variazione di pendenza	no																					
Trasporto inclinato	no																					
Trasporto con accumulo	si																					
Trasportatore in curva	si																					
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	3																					
<b>CONFORMITÀ NORMATIVE</b>																						
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti																						
<b>NOTE</b>																						

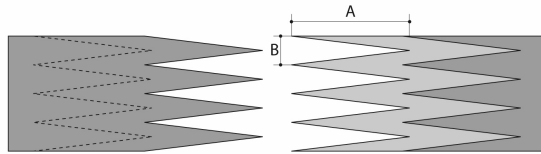


Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 23-06-2016

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA-73**
**TIPO**
**3T18 U0-V0**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**DOPPIA ZETA**

**A = 50 mm**  
**B = 12 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**
**SMUSSO '1'**  
**GRADINO**

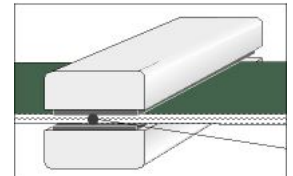
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

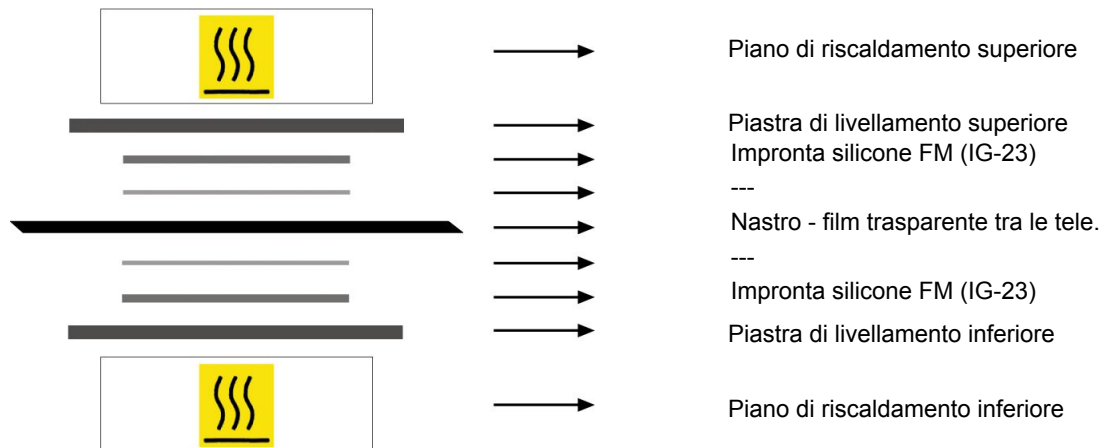
**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	175 °C
Temperatura piano inferiore	175 °C
Temperatura sonda	175 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-30 - Film PVC trasparente
Collante	---

**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 19-11-2004

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.