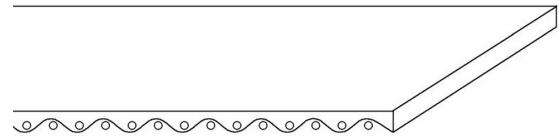


## 1M5 U0-U2 W A LF VL

| 组成 |      |               |          |
|----|------|---------------|----------|
| 面  | 材质   | 聚氨酯 (TPU)     |          |
|    | 厚度   | 0.20 毫米       | 0.008 英吋 |
|    | 表面花纹 | 絲絨面           |          |
|    | 颜色   | 白             |          |
|    | 摩擦特性 | LF            |          |
| 结构 | 材质   | 聚酯 (PET)      |          |
|    | 层数   | 1             |          |
|    | 纬纱类型 | 硬身            |          |
| 底面 | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 |          |
|    | 厚度   | --- 毫米        | --- 英吋   |
|    | 表面花纹 | 布             |          |
|    | 颜色   | 白             |          |

| 技术规格                             |     |             |             |
|----------------------------------|-----|-------------|-------------|
| 总厚度                              |     | 0.70 毫米     | 0.03 英吋     |
| 重量                               |     | 0.80 千克/平方米 | 0.16 磅/平方英尺 |
| 长度1%延伸                           |     | 5 牛頓/毫米     | 29.0 磅/英吋   |
| 最大允许延伸拉力                         |     | 5 牛頓/毫米     | 28.6 磅/英吋   |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>              | 最小. | -20 攝氏度     | -4 华氏度      |
|                                  | 最大. | 100 攝氏度     | 212 华氏度     |
| <sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减) |     |             |             |
| 最小轮径 <sup>(2)</sup>              |     |             |             |
| ■ 刀口最小半径                         |     | 3 毫米        | 0.12 英吋     |
| ■ 正向弯曲最小直径                       |     | 6 毫米        | 0.24 英吋     |
| ■ 反向弯曲最小直径                       |     | 16 毫米       | 0.63 英吋     |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响    |     |             |             |
| 底面的摩擦系数                          |     |             |             |
| ■ 钢板滑床                           |     | 0.20 [-]    |             |
| ■ 夹层胶板/木板                        |     | 0.25 [-]    |             |
| ■ 钢面滚轮                           |     | 0.20 [-]    |             |
| ■ 橡胶面滚轮                          |     | 0.30 [-]    |             |
| 最大生产宽度                           |     | 1500 毫米     | 59 英吋       |

| 适合应用于       |  |
|-------------|--|
| 食品: 焙烤      |  |
| 食品: 甜味及咸味零食 |  |
| 食品: 巧克力冷却队道 |  |
| 包装          |  |



| 特性                     |   |
|------------------------|---|
| 受湿度影响                  | 否 |
| 适用于金检机                 | 是 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送                   | 是 |
| 支撑辊输送                  | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 否 |
| 槽形输送                   | 否 |
| 鹅颈型输送                  | 否 |
| 爬坡输送                   | 否 |
| 可表面滑送                  | 是 |
| 转弯皮带                   | 否 |
| 抗化特性 (连结)              | 5 |

| 符合                           |                                                                                       |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正     |  |
| 欧盟法规EC 1935/2004及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EC 2023/2006及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正 |                                                                                       |
| HACCP (危害分析和关键控制点)           |                                                                                       |
| FDA (美国食品药品监督管理局)            |                                                                                       |

| 备注 |
|----|
|----|

產品代碼 NA738

更新: 12-12-2018

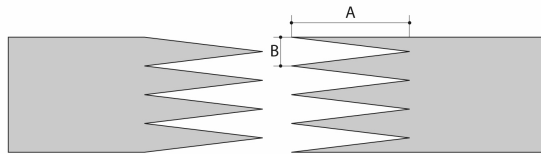
### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## 1M5 U0-U2 W A LF VL

### 建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

### 其他接着方式

斜角单齿 Z

小齿 Z - 30 x 6 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

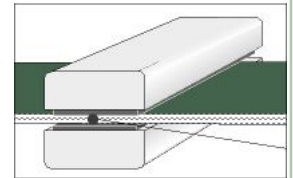
### • 压接

#### 热压机

P \ PL \ PLS

| 参数设定  |                |
|-------|----------------|
| 上加热板  | 155 摄氏度        |
| 下加热板  | 155 摄氏度        |
| 感温器设定 | 155 摄氏度        |
| 持温时间  | 3 分钟           |
| 压力    | 3 巴            |
| 补膜    | TC32 - 白色 PU 膜 |
| 胶水    | --             |

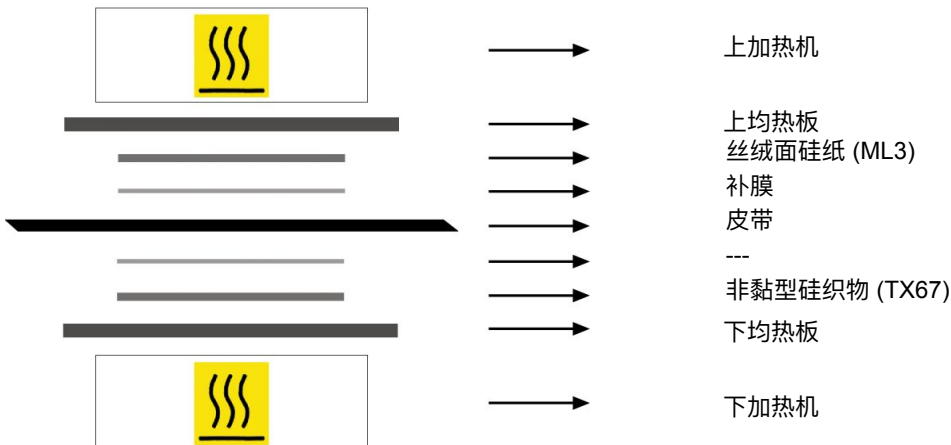
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

### • 材料的摆设



### • 备注

產品代碼 NA738

更新: 30-01-2014

#### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。