

2M12 V5-V10 AGR N

组成				
输送带面	材质	PVC 60 Sh.A (±5)		
	厚度	1.00	毫米	0.039 英吋
	表面花纹	平滑		
	颜色	黑		
	摩擦特性	MF		
织物	材质	聚酯 (PET)		
	层数	2		
	纬纱类型	硬身		
底面	材质	PVC 60 Sh.A (±5)		
	厚度	0.50	毫米	0.020 英吋
	表面花纹	鑽石紋		
	颜色	黑		
技术规格				
总厚度		3.00	毫米	0.12 英吋
重量		3.40	千克/平方米	0.69 磅/平方英尺
长度1%延伸		12	牛頓/毫米	69.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		24	牛頓/毫米	137.0 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾		最小,	-15 攝氏度	5 华氏度
		最大,	60 攝氏度	140 华氏度
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)				
最小轮径 ⁽²⁾				
■ 刀口最小半径			否	
■ 正向弯曲最小直径			80 毫米	3.15 英吋
■ 反向弯曲最小直径			120 毫米	4.72 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床			---	
■ 夹层胶板/木板			---	
■ 钢面滚轮			0.40 [-]	
■ 橡胶面滚轮			0.60 [-]	
最大生产宽度		2000	毫米	79 英吋
适合应用于				



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	否
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	否
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	3

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	

备注	
比标准PVC输送带具有更好的耐低温特性	

產品代碼 NA731

更新: 23-06-2016

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M12 V5-V10 AGR N

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接着方式

斜角单齿 Z
双齿 Z
磨接二型
阶梯搭接

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

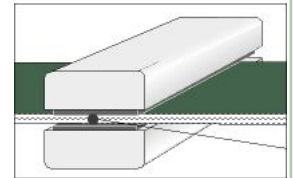
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	170 摄氏度
下加热板	170 摄氏度
感温器设定	170 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	TC28 - 黑色 PVC 膜
胶水	---

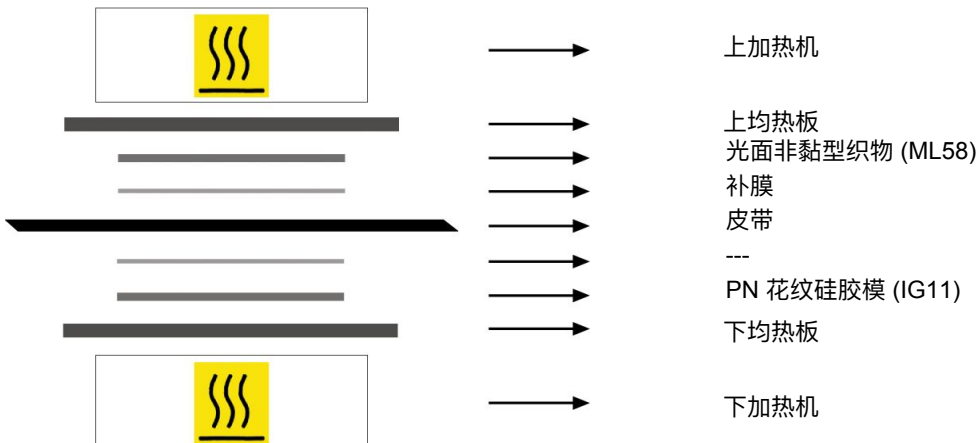
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA731

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。