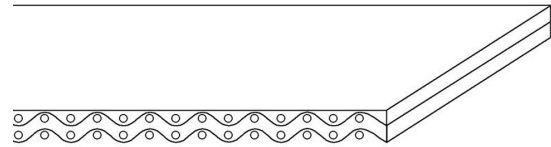


## 2M5 U0-U0 HP A

组成		
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列
	厚度	--- 毫米 --- 英寸
	表面花纹	布
	颜色	白
	摩擦特性	LF
织物	材质	聚酯 (PET) - HP® 系列
	层数	2
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列
	厚度	--- 毫米 --- 英寸
	表面花纹	布
	颜色	白

技术规格			
总厚度		1.00 毫米	0.04 英寸
重量		1.00 千克/平方米	0.20 磅/平方英尺
长度1%延伸		6 牛顿/毫米	34.0 磅/英寸
最大允许延伸拉力		12 牛顿/毫米	69.0 磅/英寸
工作温度 <sup>(1)</sup>	最小	-30 摄氏度	-22 华氏度
	最大	110 摄氏度	230 华氏度
<sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 <sup>(2)</sup>			
■ 刀口最小半径		4 毫米	0.16 英寸
■ 正向弯曲最小直径		8 毫米	0.31 英寸
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英寸
<sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		2100 毫米	83 英寸

适合应用于	
食品:	制罐
食品:	面包
食品:	饼干
食品:	甜味及咸味零食
食品:	巧克力棒
木材工业	
造纸业:	纸巾
包装	
食品:	薄饼



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	是
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	12

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
欧盟法规EC 1935/2004及修正	
欧盟法规EC 2023/2006及修正	
欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正	
HACCP (危害分析和关键控制点)	
FDA (美国食品药品监督管理局)	
HALAL (国际清真认证管理局)	
VEGAN	

备注	

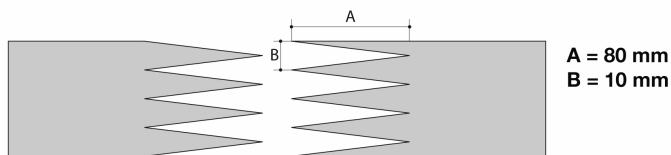
产品代码 NA716 更新: 11-10-2023

**声明**  
 本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## 2M5 U0-U0 HP A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 斜角单齿 Z
- 双齿 Z
- 磨接一型
- 

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

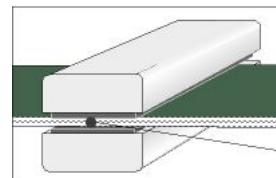
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	155 摄氏度
下加热板	155 摄氏度
感温器设定	155 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	无
胶水	---

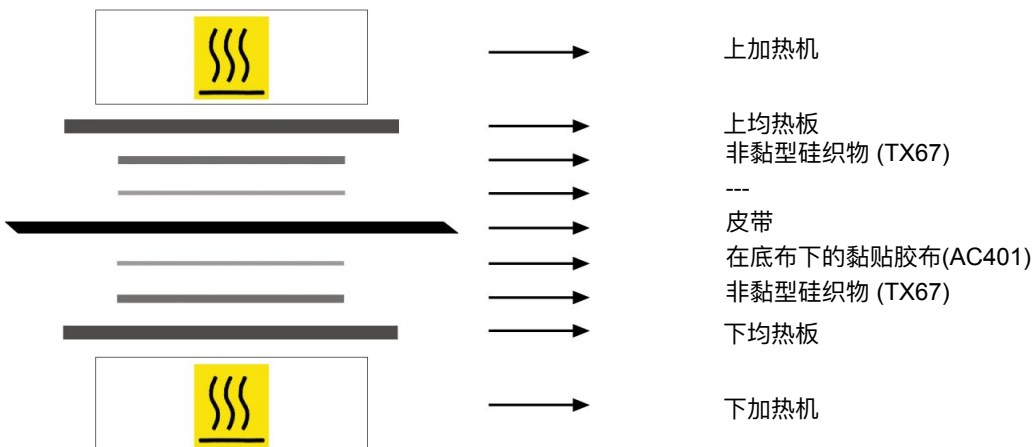
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

接头接着前必须确保抗静电面向上

產品代碼 NA716

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。