

2M5 U0-U0 HP A
COMPOSITION

| | | | |
|------------------------|-----------------|--|---------|
| Côté transport | Matière | Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP® | |
| | Épaisseur | --- mm | --- in. |
| | Finition | Tissu | |
| | Coeff. friction | LF | |
| Âme de traction | Matière | Polyester (PET) - système HP® | |
| | Plis | 2 | |
| | Trame | Rigide | |
| Côté tambour | Matière | Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP® | |
| | Épaisseur | --- mm | --- in. |
| | Coeff. friction | LF | |
| | Finition | Tissu | |
| | Coeff. friction | LF | |
| | Couleur | Blanche | |

DONNÉES TECHNIQUES

| | | |
|---------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Épaisseur totale | 1.00 mm | 0.04 in. |
| Poids | 1.00 kg/m ² | 0.20 lbs./sq.ft |
| Traction 1% allongement | 6 N/mm | 34.0 lbs./in. |
| Traction max. admissible | 12 N/mm | 69.0 lbs./in. |
| Résistance température ⁽¹⁾ | min. -30 °C | -22 °F |
| | max. +110 °C | 230 °F |

⁽¹⁾ L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement ⁽²⁾

| | | |
|---|-------|----------|
| ■ Rayon minimum du sabre | 4 mm | 0,16 in. |
| ■ Diamètre min. poulie en flexion | 8 mm | 0.31 in. |
| ■ Diamètre min. poulie en contreflexion | 16 mm | 0.63 in. |

⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

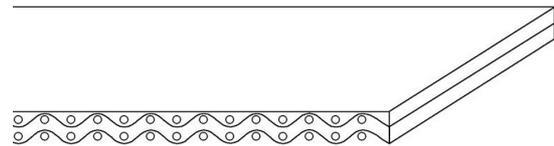
Coefficient de friction côté tambour

| | |
|----------------------------|----------|
| ■ Tôle acier | 0.20 [-] |
| ■ Laminé plastique ou bois | 0.25 [-] |
| ■ Tambour acier | 0.20 [-] |
| ■ Tambour caoutchouté | 0.30 [-] |

Largeur max. production 2100 mm 83 in.

APPLICATIONS

Alimentaire: conserveries
 Alimentaire: transformation de la pâte e de la pizza
 Alimentaire: gâteaux et biscuits salés
 Alimentaire: snacks sucrées et salées
 Alimentaire: industrie du chocolat
 Industrie du bois
 Industrie du papier: tissu non tissé
 Emballage et conditionnement
 Alimentaire: pizza


SYSTÈME PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--|-----|
| Influence humidité | non |
| Convenable avec détecteur de métaux | oui |
| Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179) | oui |
| Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284) | non |
| Glissement sur sole | oui |
| Glissement sur rouleaux | oui |
| Glissement sur sole de deux cotés | oui |
| Glissement en auge | non |
| Variation d'inclinaison | non |
| Transport incliné | non |
| Bandes pour accumulation | oui |
| Convoyeur courbe | non |
| Classe de résistance chimique link | 12 |

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
 EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour
 EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour
 EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 HALAL (World Halal Authority)
 VEGAN


NOTES

CODE PRODUIT: NA716

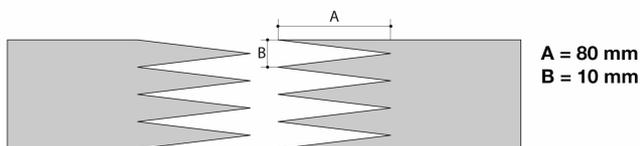
Date dernière modification: 11-10-2023

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

2M5 U0-U0 HP A

• **Système de jonctionnement conseillé** Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOUBLE-Z
BISEAU '1'

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• **Paramètres de vulcanisation**

Presse à chaud P \ PL \ PLS

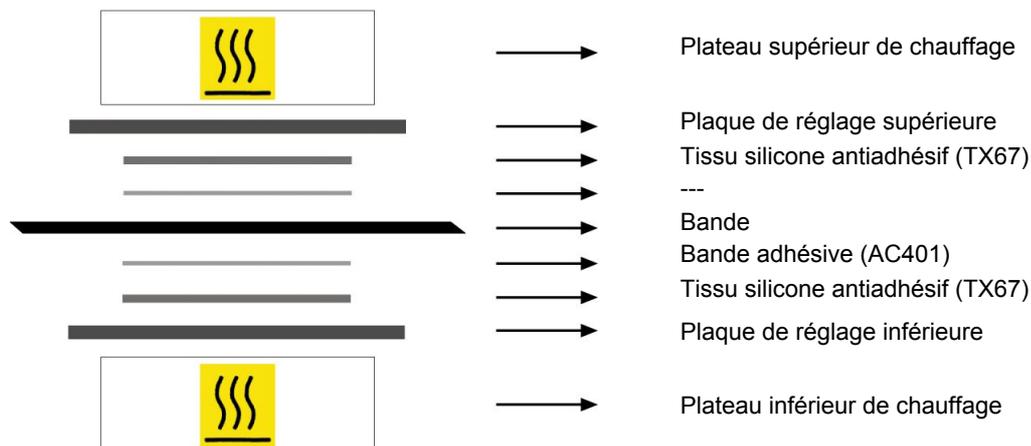
| Valeurs de vulcanisation | |
|-------------------------------|--------|
| Température plateau supérieur | 155 °C |
| Température plateau inférieur | 155 °C |
| Température de la sonde | 155 °C |
| Temps de pressage | 3 min. |
| Pression | 3 bar |
| Film | aucune |
| Colle | --- |

Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.



• **Plan pour la préparation de la presse**



• **Notes**

Jonctionner la bande avec la partie antistatique sur le revêtement supérieur.

CODE PRODUIT: NA716

Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.