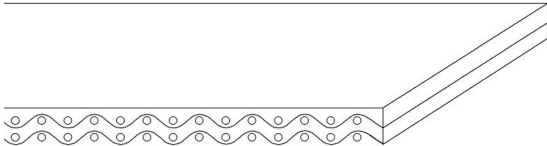


## NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO


## SCHEDA TECNICA

CODICE NA-696			TIPO		2M5 U0-U2 LF W A	
COMPOSIZIONE						
Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU)				
	Spessore	0.2	mm	0.008	in.	
	Finitura superficiale	Liscia				
	Colore	Bianco				
	Coeff. d'attrito	LF				
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET)				
	N. di tele	2				
	Tipo di trama	Rigida				
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)				
	Spessore	---	mm	---	in.	
	Finitura superficiale	Tela				
	Colore	Bianco				
DATI TECNICI						
Spessore totale		1.30	mm	0.05	in.	
Peso		1.50	kg/m²	0.31	lbs./sq.ft	
Trazione all'1%		6	N/mm	34	lbs./in.	
Trazione max. ammissibile		12	N/mm	69	lbs./in.	
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-20	°C	-4	°F	
	max.	+100	°C	212	°F	
<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.						
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>						
■ Raggio minimo penna		4	mm	0,16	in.	
■ Ø min. puleggia in flessione		8	mm	0.31	in.	
■ Ø min. puleggia in controflessione		16	mm	0.63	in.	
<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.						
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento						
■ Lamiera acciaio		0.20	[-]			
■ Laminato plastica o legno		0.25	[-]			
■ Tamburo acciaio		0.20	[-]			
■ Tamburo gommatato		0.30	[-]			
Larghezza max. di produzione		2100	mm	83	in.	
SETTORI APPLICATIVI						
Alimentare: prodotti da forno						
Alimentare: snack dolci e salati						
Alimentare: industria del cioccolato						
Legno: pannelli truciolari MDF						
Imballaggio e confezionamento						



CARATTERISTICHE	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	si
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	5

CONFORMITÀ NORMATIVE	
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti	
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti	
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti	
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti	
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)	
FDA (Food and Drug Administration)	
USDA (United States Department of Agriculture)	



NOTE
------

Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 12-12-2018

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

# NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

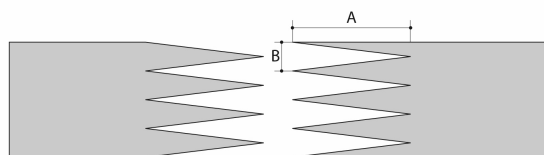
CODICE NA-696

TIPO

2M5 U0-U2 LF W A

### • Sistema di giunzione consigliato

MONO ZETA



A = 80 mm  
B = 10 mm

### Altri sistemi di giunzione possibili:

MONO ZETA DIAGONALE  
DOPPIA ZETA  
SMUSSO '1'

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

### • Parametri di pressatura

Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	150 °C
Temperatura piano inferiore	150 °C
Temperatura sonda	150 °C
Mantenimento in temperatura	2 min.
Pressione	2 bar
Film	TC-32 - Film PU bianco
Collante	---

### Avvertenze regolazione pressa:

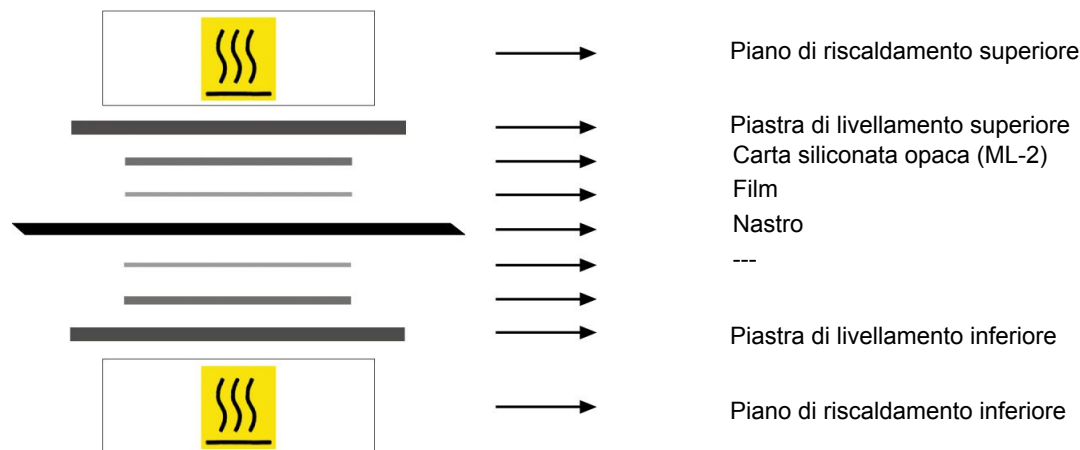
1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

### • Schema di allestimento della pressa



### • Note

Edizione: 15-05-2013

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.