

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U0-U2 HP W

Ī	C	OMPOSI	CIÓN
l	ado Isporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®
		Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>
		Acabado	Lisa
	tran	Color	Blanco
		Coef. de fricción	MF
l	o,o	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®
	Núcleo tracción	Capas	2
ľ	ZË	Trama	Rígida
l	nto	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP [®]
	o mie	Espesor	mm in.
	Lado slizamiento	Acabado	Tejido
Ш	O		

DATOS TÉCNICOS	3		
Espesor total		1.30 mm	0.05 in.
Peso		1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alarga	miento	6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisibl	е	12 N/mm	68.5 lbs./in.
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F
(1) El uso de la banda en la d su vida útil	cercanía de	sus valores limites pue	ede comprometer

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Azul claro

Color

Radio min. del canto de cuchilla
 Diám. mín. polea en flexión
 Diám. mín. polea en contraflexión
 0.31 in. 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera 0.25 [-]
■ Tambor acero 0.20 [-]
■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

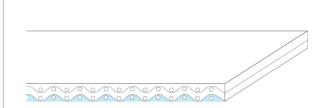
SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas Alimentaria: industria pesquera Alimentaria: industria quesera

Alimentaria: productos tratados en el horno Alimentaria: galletas y crackers: corte rotativo

Alimentaria: industria del chocolate

Industria del papel: tisú Embalaje y envase Industria farmacéutica



SISTEMA PRODUCTO



CARACTERÍSTICAS	
Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	sí
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)

FDA (Food and Drug Administration)

USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture) NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Reglamento y Actualizaciones HALAL (World Halal Authority)

VEGAN





NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA567 Fecha última modificación: 02-10-2023

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



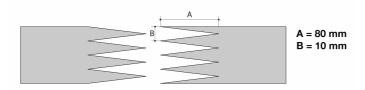
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U0-U2 HP W

Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA BISEL '1'

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general

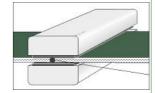
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	155 °C			
Temperatura placa inferior	155 °C			
Temperatura sonda	155 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	2 bar			
Film	TC300 - Film PU HP W			
Adhesivo				

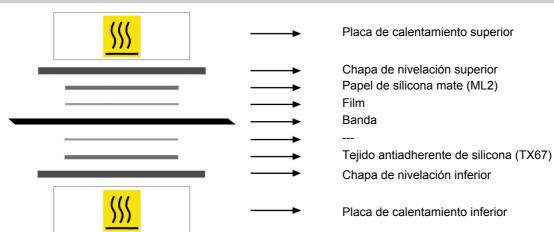
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA567 Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.