

**CODE NA-549**
**TYP**
**2M5 U0-U1 W S A**
**BANDSPEZIFIKATION**

|                            |             |  |           |
|----------------------------|-------------|--|-----------|
| <b>Transportseite</b>      | Werkstoff   | Polyurethan (TPU)                          |           |
|                            | Dicke       | 0.10 mm                                    | 0.004 in. |
|                            | Oberfläche  | Glatt                                      |           |
|                            | Farbe       | Weiß                                       |           |
| Reibwert Index             | HF          |  |           |
|                            |             |  |           |
| <b>Gewebe-konstruktion</b> | Werkstoff   | Polyester (PET)                            |           |
|                            | Gewebe Zahl | 2  |           |
|                            | Gewebeart   | Quersteif                                  |           |
| <b>Laufseite</b>           | Werkstoff   | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) |           |
|                            | Dicke       | --- mm                                     | --- in.   |
|                            | Oberfläche  | Gewebe                                     |           |
|                            | Farbe       | Weiß                                       |           |

**BANDKONSTRUKTION**

|                           |                        |                 |        |
|---------------------------|------------------------|-----------------|--------|
| Gesamtdicke               | 1.30 mm                | 0.05 in.        |        |
| Gewicht                   | 1.50 kg/m <sup>2</sup> | 0.31 lbs./sq.ft |        |
| Zugkraft bei 1% Dehnung   | 6 N/mm                 | 34 lbs./in.     |        |
| Zugkraft max.             | 12 N/mm                | 69 lbs./in.     |        |
| Temperatur <sup>(1)</sup> | min.                   | -20 °C          | -4 °F  |
|                           | max.                   | +100 °C         | 212 °F |

<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup>

|   |       |          |
|---|-------|----------|
| ■ Kantenradius (min.)                   | 4 mm  | 0,16 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)   | 8 mm  | 0.31 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (t) | 16 mm | 0.63 in. |

<sup>(2)</sup> Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

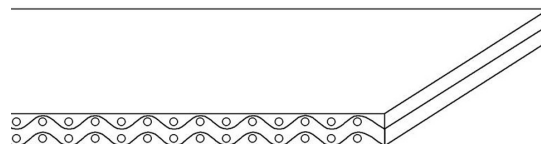
Reibwert auf der Laufseite:

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| ■ Stahlblech                 | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminate   | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel               | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

Max. Produktionsbreite 2000 mm 79 in.

**ANWENDUNG**

Lebensmittelindustrie: Fleischverarbeitung  
 Lebensmittelindustrie: Kekes und Crackers  
 Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks  
 Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie  
 Verpackungsindustrie


**EIGENSCHAFTEN**

|   |      |
|---|------|
| Feuchtempfindlich                                   | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät                         | ja   |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja   |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284)                          | nein |
| Gleitende Abtragung                                 | ja   |
| Rollende Abtragung                                  | ja   |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf                     | nein |
| Muldung auf Abtragung                               | nein |
| Z-Förderer  | nein |
| Schrägtransport                                     | ja   |
| Staubetrieb   | nein |
| Kurvenförderer                                      | nein |
| Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>        | 5    |

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung  
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)


**ANMERKUNGEN**

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 12-12-2018

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

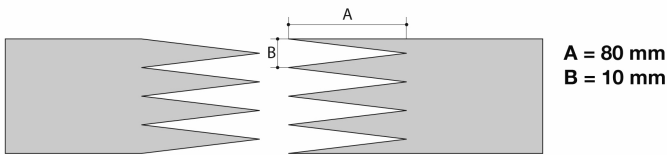
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-549

TYP

2M5 U0-U1 W S A

• Empfohlene Endverbindung EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'
- 

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

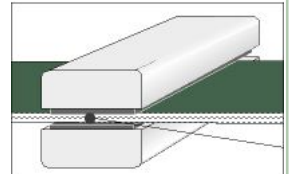
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

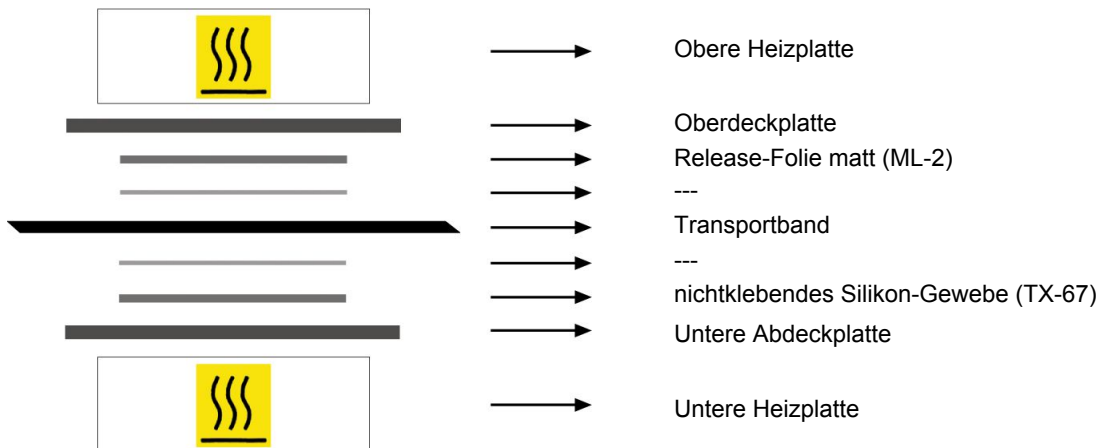
| Parameter                       |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben  | 140 °C                      |
| Temperatur der Heizplatte unten | 130 °C                      |
| Temperatur des Fühlers          | 140 °C                      |
| Heizzeit                        | 3 min.                      |
| Druck                           | 3 bar                       |
| Folie                           | TC-457 - soft PU-Folie weiß |
| Kleber                          | ---                         |

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.



• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Zur Ausführung der VERSTÄRKTEN EINZELFINGERVERBINDUNG die Folie TC-555 - verstärkte HP PU-Folie W S - auf der Oberseite des Transportbandes anbringen.

Ausgabe: 25-10-2004

Datum der letzten Änderung: 10-03-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.