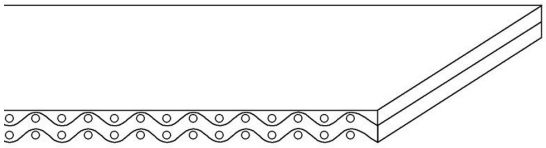
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

CODE NA549 **TYP** **2M5 U0-U1 W S A**

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	0.10 mm	*0.004*	*in.*
	Oberfläche	Glatt		
	Farbe	Weiß		
	Reibwert Index	HF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)		
	Gewebe Zahl	2		
	Gewebeart	Quersteif		
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)		
	Dicke	--- mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe		
	Farbe	Weiß		



BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.30	mm	*0.05*	*in.*
Gewicht	1.50	kg/m²	*0.31*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung	6	N/mm	*34*	*lbs./in.*
Zugkraft max.	12	N/mm	*69*	*lbs./in.*
Temperatur (1) min.	-20	°C	*-4*	*°F*
max.	+100	°C	*212*	*°F*

(1) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser (2)

■ Kantenradius (min.)	4 mm	*0,16*	*in.*
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	8 mm	*0.31*	*in.*
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	16 mm	*0.63*	*in.*

(2) Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.20 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
■ Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite 2000 mm *79 in.*

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Fleischverarbeitung
Lebensmittelindustrie: Keks und Crackers
Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks
Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
Verpackungsindustrie

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 24-07-2009 Datum der letzten Änderung: 12-12-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

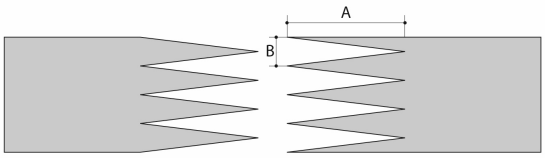
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

CODE NA549 **TYP** **2M5 U0-U1 W S A**

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-
ZWEIFACHFINGER
AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

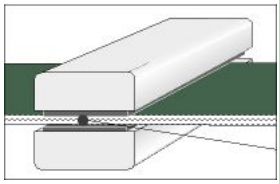
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	140 °C
Temperatur der Heizplatte unten	130 °C
Temperatur des Fühlers	140 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	TC457 - soft PU-Folie weiß
Kleber	---

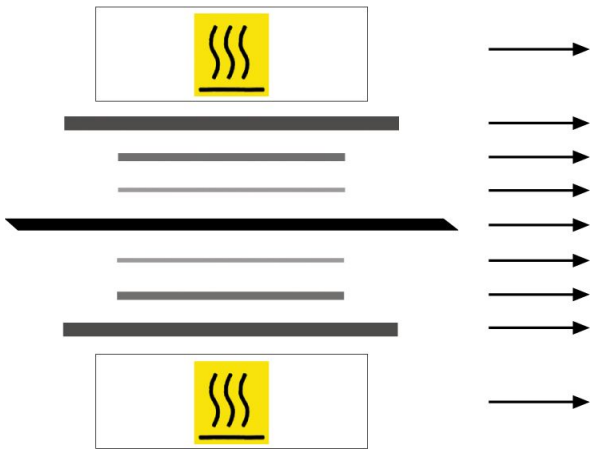
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte
Oberdeckplatte
Release-Folie matt (ML2)

Transportband
---
nichtklebendes Silikon-Gewebe (TX67)
Untere Abdeckplatte
Untere Heizplatte

• Anmerkungen

Zur Ausführung der VERSTÄRKTEN EINZELFINGERVERBINDUNG die Folie TC-555 - verstärkte HP PU-Folie W S - auf der Oberseite des Transportbandes anbringen.

Ausgabe: 25-10-2004 Datum der letzten Änderung: 10-03-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com