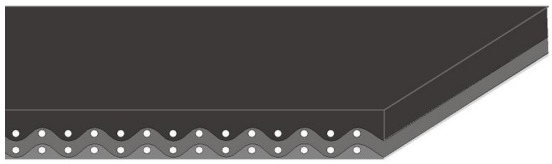
输送带

技术参数表

编号	NA48	型号	2M12 U0-V10 N

组成

输送面	材质	PVC 70 Sh.A (±5)			
	厚度	1.00	毫米	*0.039*	英吋
	表面花纹	平滑			
	颜色	黑			
	摩擦特性	LF			
织物	材质	聚酯 (PET)			
	层数	2			
	纬纱类型	硬身			
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	低噪音布			
	颜色	灰			



技术规格

总厚度		2.90	毫米	*0.11* 英吋
重量		3.50	千克/平方米	*0.71* 磅/平方英尺
长度1%延伸		12	牛顿/毫米	*69.0* 磅/英吋
最大允许延伸拉力		24	牛顿/毫米	*137.0* 磅/英吋
工作温度 (1)	最小.	-10	攝氏度	*14* 华氏度
	最大.	60	攝氏度	*140* 华氏度

(1) (接近上下限时, 寿命会相应缩减)

最小轮径 (2)			
■ 刀口最小半径	否		
■ 正向弯曲最小直径	60	毫米	*2.36* 英吋
■ 反向弯曲最小直径	80	毫米	*3.15* 英吋

(2) 上述数值受不同的接头方式影响

底面的摩擦系数	
■ 钢板滑床	0.20 [-]
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]
■ 钢面滚轮	0.20 [-]
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]

最大生产宽度	3000	毫米	*118* 英吋

适合应用于

瓦楞纸
木材工业
包装
机场
伸缩式装卸输送机皮带
机械零件工业

特性

受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 连结)	2

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

发布: 24-07-2009 更新: 23-06-2016

声明
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

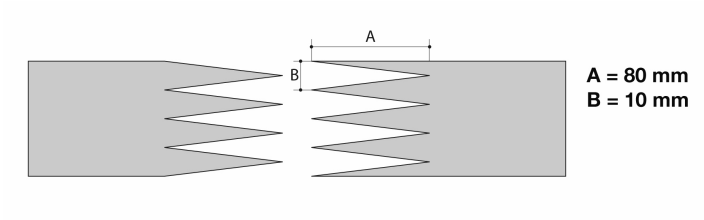
CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

输送带

接着参数表

编号	NA48	型号	**2M12 U0-V10 N**

建议的接头方式 单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接看方式

斜角单齿 Z
双齿 Z
磨接二型
阶梯搭接

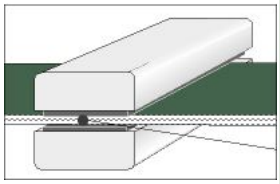
请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

• 压接

热压机 **P \ PL \ PLS**

参数设定	
上加热板	175 攝氏度
下加热板	175 攝氏度
感温器设定	175 攝氏度
持温时间	3 分鈡
压力	2 巴
补膜	TC28 - 黑色 PVC 膜
胶水	---

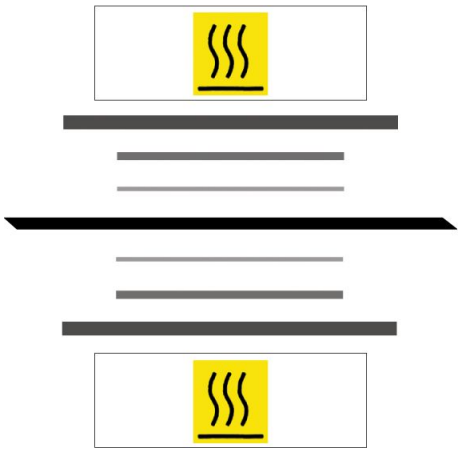
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



上加热机
上均热板
雾面硅纸 (ML2)
补膜
皮带

非黏型硅织物 (TX67)
下均热板
下加热机

• 备注

发布: 25-10-2004 更新: 16-05-2018

声明
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com