

CODE NA-394
TYP
2M12 U0-V-U0 GR
BANDSPEZIFIKATION

| | | | |
|-----------------------|----------------|--|---------|
| Transportseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) | |
| | Dicke | --- mm | --- in. |
| | Oberfläche | LdB-Gewebe | |
| | Farbe | Grau | |
| | Reibwert Index | LF | |

| | | | |
|----------------------------|-------------|-----------------|--|
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) | |
| | Gewebe Zahl | 2 | |
| | Gewebeart | Quersteif | |

| | | | |
|------------------|-----------|--|---------|
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) | |
| | Dicke | --- mm | --- in. |
| | Farbe | Grau | |

BANDKONSTRUKTION

| | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|
| Gesamtdicke | 1.70 mm | 0.07 in. |
| Gewicht | 1.60 kg/m ² | 0.33 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 12 N/mm | 69 lbs./in. |
| Zugkraft max. | 24 N/mm | 137 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. | -10 °C 14 °F |
| | max. | +60 °C 140 °F |

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾

| | | |
|---|-------|----------|
| ■ Kantenradius (min.) | nein | |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 40 mm | 1.57 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (t) | 80 mm | 3.15 in. |

⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

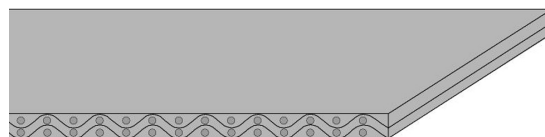
Reibwert auf der Laufseite:

| | |
|------------------------------|----------|
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminate | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

Max. Produktionsbreite 3000 mm 118 in.

ANWENDUNG

Textilindustrie
 Verpackungsindustrie
 Logistiksysteme
 Lederindustrie


EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | nein |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | ja |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | ja |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 3 |

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 23-06-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

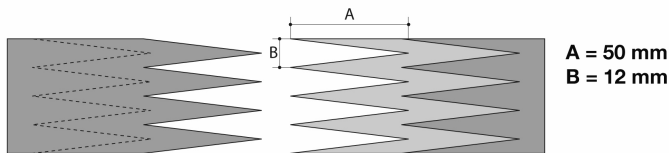
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-394

TYP

2M12 U0-V-U0 GR

• Empfohlene Endverbindung ZWEIFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

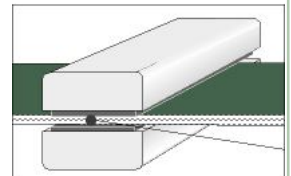
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

| Parameter | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 170 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 170 °C |
| Temperatur des Fühlers | 170 °C |
| Heizzeit | 4 min. |
| Druck | 3 bar |
| Folie | TC-30 - PVC-Folie transparent |
| Kleber | --- |

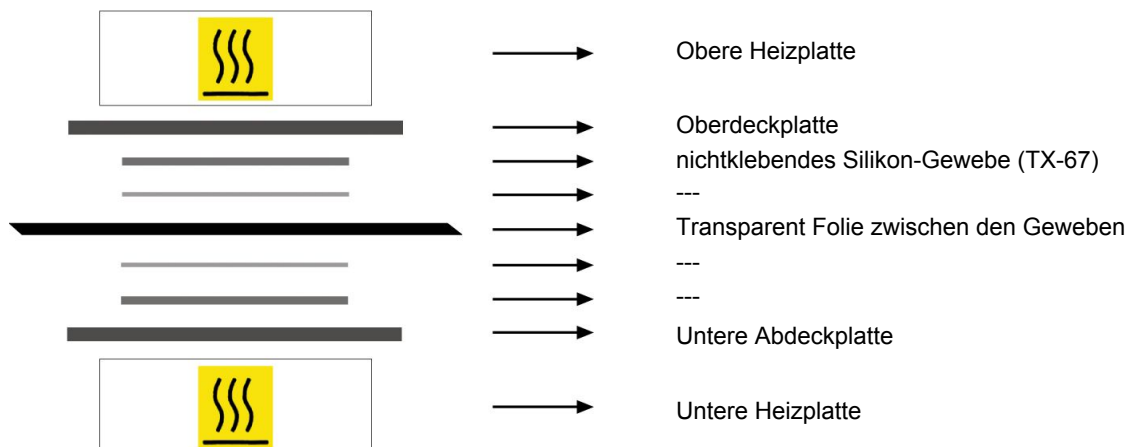
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Ausgabe: 11-04-2005

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.