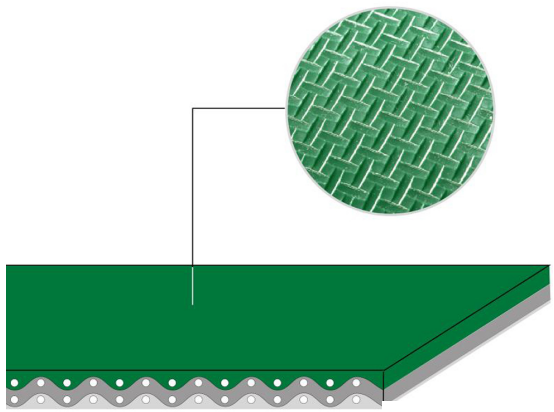
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO **FICHA TÉCNICA**

2M20 U0-V25 RT

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	PVC 65 Sh.A (±5)		
	Espesor	2.50 mm	*0.098*	*in.*
	Acabado	RT		
	Color	Verde		
	Coef. de fricción	MF		
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET)		
	Capas	2		
	Trama	Rígida		
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)		
	Espesor	--- mm	---	*in.*
	Acabado	Tejido LdB		
	Color	Gris		



DATOS TÉCNICOS

Espesor total	5.00 mm	*0.20*	*in.*
Peso	5.70 kg/m²	*1.16*	*lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento	20 N/mm	*114.0*	*lbs./in.*
Tracción máx admisible	40 N/mm	*228.0*	*lbs./in.*

Resistencia a la temperatura (1)	mín.	-10 °C	*14*	*°F*
	máx.	+60 °C	*140*	*°F*

(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

■ Radio min. del canto de cuchilla	no		
■ Diám. mín. polea en flexión	100 mm	*3.94*	*in.*
■ Diám. mín. polea en contraflexión	150 mm	*5.91*	*in.*

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero	0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]
■ Tambor acero	0.20 [-]
■ Tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción	2000 mm	*79*	*in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Industria de la cerámica
Industria marmolera y del granito
Transportes magnéticos de chapas

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	sí
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	3

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
FDA (Food and Drug Administration)

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA37 Fecha última modificación: 12-12-2018

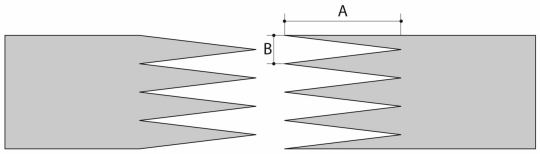
RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO **FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME**

2M20 U0-V25 RT

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

ESCALON

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

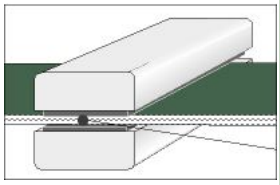
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	175 °C
Temperatura placa inferior	175 °C
Temperatura sonda	175 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC29 - Film PVC verde
Adhesivo	---

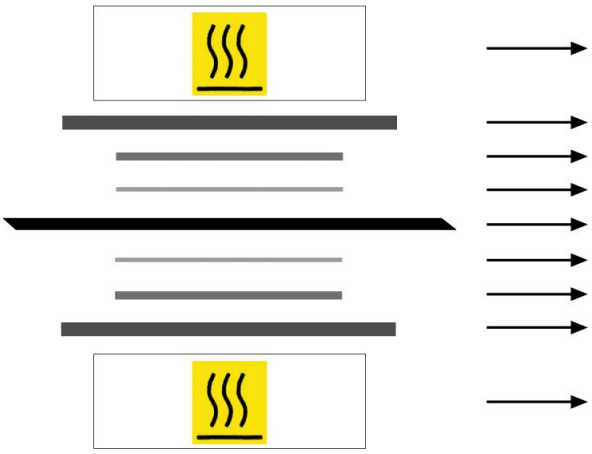
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Impresión silicona RT (IG12)

Film

Banda

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

• Notas

Después de haber realizado el primer prensado y el empalme de la banda, hay que realizar otra prensada utilizando la impresión RT con una temperatura de los platos de la prensa a 150 °C.

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA37 Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.