

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M12 U0-V10 A

	COMPOSICIÓN						
	Material	PVC 65 Sh.A (±5)					
휟	Espesor	1.00 mm 0.039 in.					
Lado transpor	Acabado	Lisa					
tran	Color	Verde					
	Coef. de fricción	MF					
o,o	Material	Poliéster (PET)					
Núcleo tracción	Capas	2					
ΣŞ	Trama	Rígida					
nto	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)					
Lado de deslizamiento	Espesor	mm in.					
	Acabado	Tejido LdB					
de de	Color	Gris					

DATOS TÉCNICOS							
Espesor total	2.50 mm	0.10	in.				
Peso		2.70 kg/m ²	0.55	lbs./sq.ft			
Tracción 1% de alarga	miento	12 N/mm	69.0	lbs./in.			
Tracción máx admisible	24 N/mm	137.0	lbs./in.				
Resistencia	mín.	-10 °C	14	°F			
a la temperatura (1)	máx.	+60 °C	140	°F			
(1) El uso de la banda en la c su vida útil	ercanía de s	us valores limites pu	ede compr	ometer			

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

■ Radio min. del canto de cuchilla no

50 mm 1.97 in. ■ Diám. mín. polea en flexión ■ Diám. mín. polea en contraflexión 2.36 in. 60 mm

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-] ■ Chapa plást. o madera 0.25 [-] 0.20 [-] ■ Tambor acero ■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx, producción 3500 mm 138 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Cartón corrugado: impresión flexo Cartón corrugado: troquelado y hendido

Industria de la madera Embalaje y envase Aeropuertos Logística

Estampado de materias plasticas

Industria del curtido Industria mecánica



CARACTERÍSTICAS	
Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	sí
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química <u>link</u>	3

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones

Fecha última modificación: 28-02-2025

FDA (Food and Drug Administration)



NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA34

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



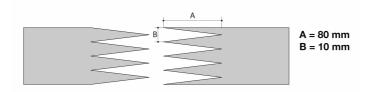
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M12 U0-V10 A

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA BISEL '2' ESCALON

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

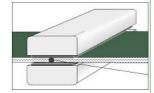
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	175 °C			
Temperatura placa inferior	175 °C			
Temperatura sonda	175 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	2 bar			
Film	TC29 - Film PVC verde			
Adhesivo				

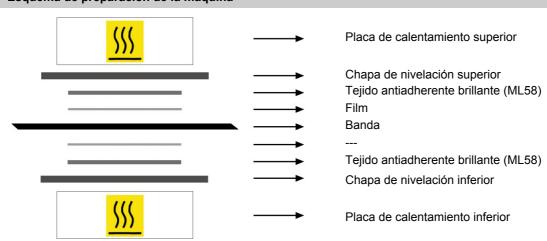
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA34 Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.