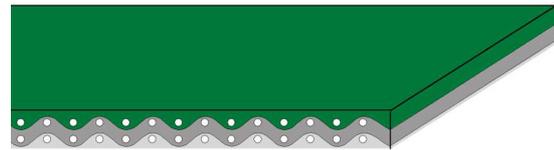


2M12 U0-V10 A

| BANDSPEZIFIKATION | |
|---------------------|--|
| Transportseite | Werkstoff PVC 65 Sh.A (±5) |
| | Dicke 1.00 mm 0.039 in. |
| | Oberfläche Glatt |
| | Farbe Grün |
| | Reibwert Index MF |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff Polyester (PET) |
| | Gewebe Zahl 2 |
| | Gewebeart Quersteif |
| Laufseite | Werkstoff Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) |
| | Dicke --- mm --- in. |
| | Oberfläche LdB-Gewebe |
| | Farbe Grau |



| BANDKONSTRUKTION | |
|---|--|
| Gesamtdicke | 2.50 mm 0.10 in. |
| Gewicht | 2.70 kg/m ² 0.55 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 12 N/mm 69 lbs./in. |
| Zugkraft max. | 24 N/mm 137 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. -10 °C 14 °F |
| | max. +60 °C 140 °F |
| ⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen | |
| Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾ | |
| ■ Kantenradius (min.) | nein |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 50 mm 1.97 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.) | 60 mm 2.36 in. |
| ⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung | |
| Reibwert auf der Laufseite: | |
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminat | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |
| Max. Produktionsbreite | 3500 mm 138 in. |

| ANWENDUNG |
|-------------------------------|
| Wellpappe: Flexodruck |
| Wellpappe: Stanzen und Rillen |
| Holzindustrie |
| Verpackungsindustrie |
| Flughäfen |
| Logistiksysteme |
| Kunststoffindustrie: Pressen |
| Lederindustrie |
| Maschinenbauindustrie |

| EIGENSCHAFTEN | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | nein |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | ja |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 3 |

| KONFORMITÄT | |
|---|---|
| REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung |  |
| EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung | |
| EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung | |
| EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung | |
| FDA (Food and Drug Administration) | |

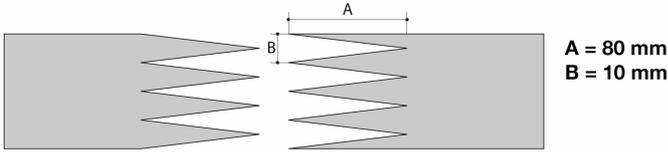
| ANMERKUNGEN |
|-------------|
| |

PRODUKTCODE: NA34 Datum der letzten Änderung: 28-02-2025

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
 Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

2M12 U0-V10 A

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '2' STUFENVERBINDUNG

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

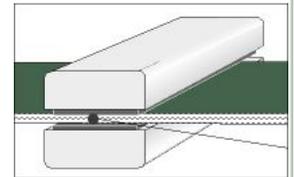
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

| Parameter | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 175 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 175 °C |
| Temperatur des Fühlers | 175 °C |
| Heizzeit | 3 min. |
| Druck | 2 bar |
| Folie | TC29 - PVC-Folie grün |
| Kleber | --- |

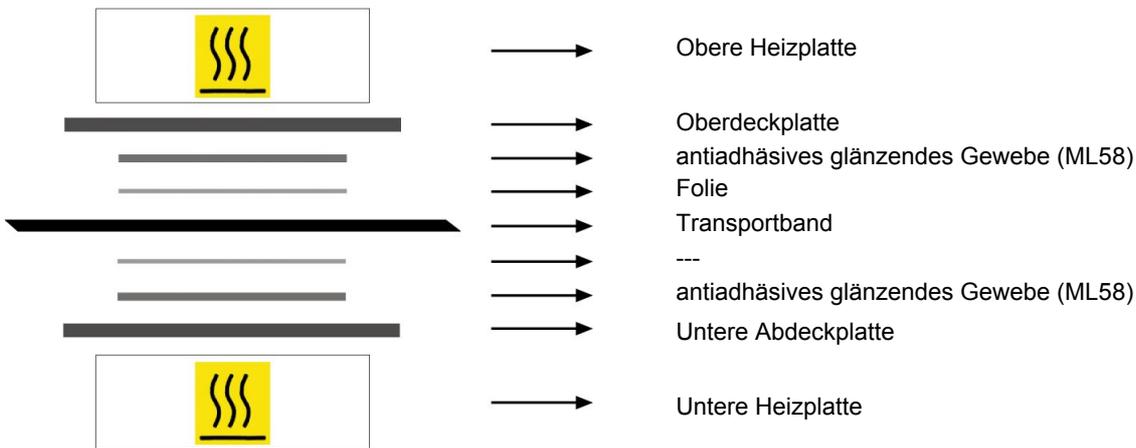
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

PRODUKTCODE NA34

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.