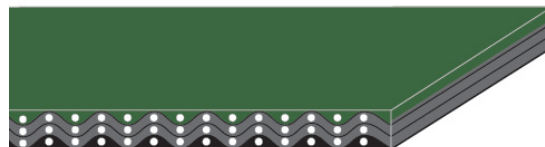


NT1 HS L

组成				
输送带面	材质	合成弹性体		
	厚度	0.15 毫米	0.006 英吋	
	表面花纹	磨質面		
	颜色	绿		
	摩擦特性	MF		
织物	材质	尼龙 (PA)		
	层数	3		
	纬纱类型	柔软		
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布		
	厚度	--- 毫米	---	英吋
	表面花纹	布		
	颜色	黑		
技术规格				
总厚度		1.00 毫米	0.04 英吋	
重量		1.20 千克/平方米	0.24 磅/平方英尺	
长度1%延伸		5.0 牛顿/毫米	29.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		10 牛顿/毫米	57.0 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾		最小.	-20 摄氏度	-4 华氏度
		最大.	100 摄氏度	212 华氏度
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减				
最小滚轮直径 ⁽²⁾				
■ 刀口		否		
■ 正向弯曲		15 毫米	0.6 英吋	
■ 反向弯曲		15 毫米	0.6 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床		0.20 [-]		
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]		
■ 钢面滚轮		0.20 [-]		
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]		
最大生产宽度		1200 毫米	47 英吋	
适合应用于				
造纸业: 裁切机				
造纸业: 堆栈				
造纸业: 纸卷处理				
印刷和图像: 堆栈				
印刷和图像: 喂入装置卷收/回卷				
印刷和图像: 钉装				
包装				



特性	
受湿度影响	是
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	是
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	6

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	

备注	
----	--

产品代码 NA2870

更新: 06-10-2026

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

NT1 HS L

• 建议的接头方式

磨接一型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上表层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面的 终点位置 开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面的 终点位置 开关
B600 A	1	25	斜角横切	1-10	19	0	19.7	---	---	---	---	---
B300 SA	1.0	25	斜角横切	1-10	21	0	12-10	---	---	---	---	---

• 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水。
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。
根据所说明的参数指示进行热压。
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设

上加热机

上均热板

3mm厚硅板

皮带

光面非黏型织物 (ML58)

下均热板

下加热机

参数设定	
上加热板	110 摄氏度
下加热板	110 摄氏度
持温时间	5 分钟
施压扭力	30
冷却时间: 冷却时温度至少下降至60/70℃, 才可以把接头取出	

• 备注

产品代码 NA2870

更新: 30-09-2026

声明
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。