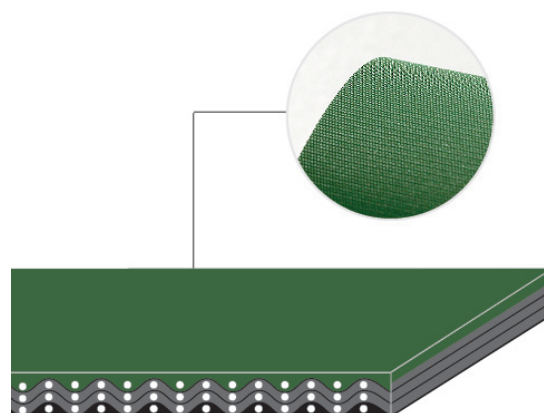


## NT1 HS

| 组成                             |      |               |          |             |
|--------------------------------|------|---------------|----------|-------------|
| 输送带面                           | 材质   | 合成弹性体         |          |             |
|                                | 厚度   | 0.20 毫米       | 0.008 英吋 |             |
|                                | 表面花纹 | SK            |          |             |
|                                | 颜色   | 绿             |          |             |
|                                | 摩擦特性 | MF            |          |             |
| 织物                             | 材质   | 尼龙 (PA)       |          |             |
|                                | 层数   | 3             |          |             |
|                                | 纬纱类型 | 柔软            |          |             |
| 底面                             | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 |          |             |
|                                | 厚度   | --- 毫米        | ---      | 英吋          |
|                                | 表面花纹 | 布             |          |             |
|                                | 颜色   | 黑             |          |             |
| 技术规格                           |      |               |          |             |
| 总厚度                            |      | 1.20 毫米       |          | 0.05 英吋     |
| 重量                             |      | 1.30 千克/平方米   |          | 0.27 磅/平方英尺 |
| 长度1%延伸                         |      | 5.0 牛顿/毫米     |          | 29.0 磅/英吋   |
| 最大允许延伸拉力                       |      | 10 牛顿/毫米      |          | 57.0 磅/英吋   |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>            | 最小.  | -20 摄氏度       |          | -4 华氏度      |
|                                | 最大.  | 100 摄氏度       |          | 212 华氏度     |
| <sup>(1)</sup> 接近上下限时, 寿命会相应缩减 |      |               |          |             |
| 最小滚轮直径 <sup>(2)</sup>          |      |               |          |             |
| ■ 刀口                           |      | 否             |          |             |
| ■ 正向弯曲                         |      | 15 毫米         |          | 0.6 英吋      |
| ■ 反向弯曲                         |      | 15 毫米         |          | 0.6 英吋      |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响  |      |               |          |             |
| 底面的摩擦系数                        |      |               |          |             |
| ■ 钢板滑床                         |      | 0.20 [-]      |          |             |
| ■ 夹层胶板/木板                      |      | 0.25 [-]      |          |             |
| ■ 钢面滚轮                         |      | 0.20 [-]      |          |             |
| ■ 橡胶面滚轮                        |      | 0.30 [-]      |          |             |
| 最大生产宽度                         |      | 1800 毫米       |          | 71 英吋       |
| 适合应用于                          |      |               |          |             |
| 木材工业                           |      |               |          |             |
| 造纸业: 裁切机                       |      |               |          |             |
| 印刷和图像: 堆栈                      |      |               |          |             |
| 印刷和图像: 喂入装置卷收/回卷               |      |               |          |             |
| 印刷和图像: 钉装                      |      |               |          |             |
| 包装                             |      |               |          |             |



**HS**®

| 特性                     |   |
|------------------------|---|
| 受湿度影响                  | 是 |
| 适用于金检机                 | 否 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送                   | 是 |
| 支撑辊输送                  | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 否 |
| 槽形输送                   | 是 |
| 鹅颈型输送                  | 否 |
| 爬坡输送                   | 是 |
| 可表面滑送                  | 否 |
| 转弯皮带                   | 否 |
| 抗化特性 (连结)              | 6 |

| 符合                       |  |
|--------------------------|--|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 |  |

| 备注 |  |
|----|--|
|----|--|

产品代码 NA2869

更新: 06-10-2026

### 声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

NT1 HS

• 建议的接头方式

磨接四型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

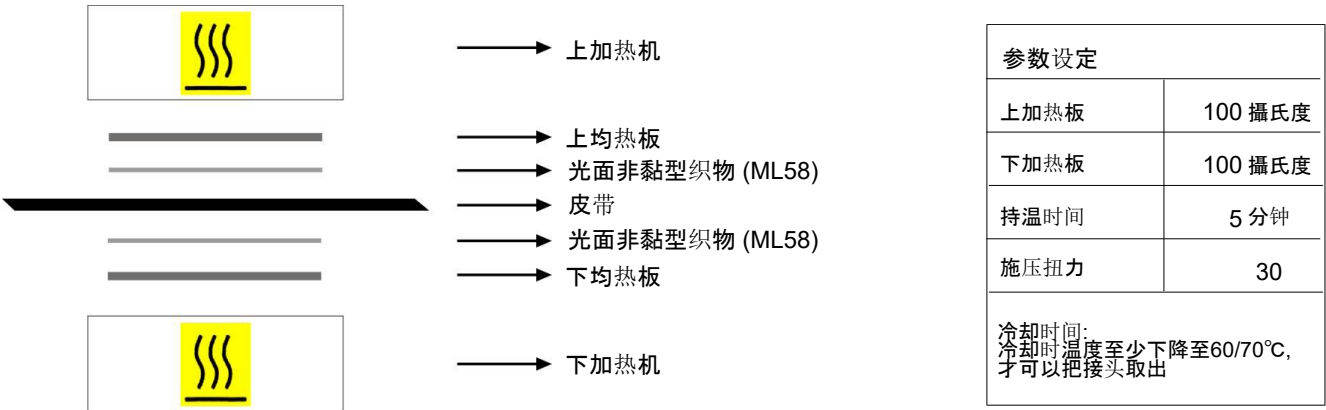
• 研磨参数

| 研磨工具    | 皮带厚度<br>毫米 | 接头长度<br>毫米 | 直向/<br>斜角裁切 | 凸轮/<br>楔条编号r | 滚轮面     |         |       |                     | 上表层     |         |       |                     |
|---------|------------|------------|-------------|--------------|---------|---------|-------|---------------------|---------|---------|-------|---------------------|
|         |            |            |             |              | T<br>毫米 | B<br>毫米 | 厚度调校  | 研磨台面的<br>终点位置<br>开关 | T<br>毫米 | B<br>毫米 | 厚度调校  | 研磨台面的<br>终点位置<br>开关 |
| B600 A  | 1,3        | 25         | 直角横切        | 2-10         | 19      | 0       | 17.5  | ---                 | 19      | 0       | 17.5  | ---                 |
| B300 SA | 1.3        | 25         | ---         | 2-10         | 24      | 0       | 11-03 | ---                 | 24      | 0       | 11-01 | ---                 |

• 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水。  
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。  
根据所说明的参数指示进行热压。  
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA2869

更新: 30-09-2026

声明  
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。