

2MT4 O0-O2 HY FXD AM

组成		
输送带面	材质	聚烯烃 (TPO)
	厚度	0.20 毫米 0.008 英吋
	表面花纹	布纹
	颜色	Silver
	摩擦特性	LF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	2
	经纬类型	复合
底面	材质	聚烯烃 (TPO) 浸泡布
	厚度	毫米 0.000 英吋
	表面花纹	布
	颜色	白



HYPERCLEAN®

技术规格			
总厚度		1.10 毫米	0.04 英吋
重量		1.20 千克/平方米	0.24 磅/平方英尺
长度1%延伸		4 牛頓/毫米	23.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		8 牛頓/毫米	46.0 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-40 摄氏度	-40 华氏度
	最大.	80 摄氏度	176 华氏度
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 ⁽²⁾			
■ 刀口最小半径		3 毫米	0.12 英吋
■ 正向弯曲最小直径		6 毫米	0.24 英吋
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		1600 毫米	63 英吋

特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	是
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	是
抗化特性 (连结)	12

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 欧盟法规EC 1935/2004及修正 欧盟法规EC 2023/2006及修正 欧盟法规EU 10/2011, 2024/3190及修正 EC 2025/351 2025 年 2 月 21 日条例 欧盟法规EC 528/2012及修正 根据《美国联邦法规汇编》第 40 卷第 152.25(a)条的经处理物品豁免规定, 免于在 EPA 登记。 FDA (美国食品药品监督管理局)	

适合应用于	
食品:	糖果
食品:	巧克力棒
食品:	巧克力冷却隧道
食品:	烘焙
食品:	乳制品
食品:	肉类和鱼类加工
食品:	家禽
食品:	海鲜加工

备注	
产品有效期至 2026 年 8 月 31 日	

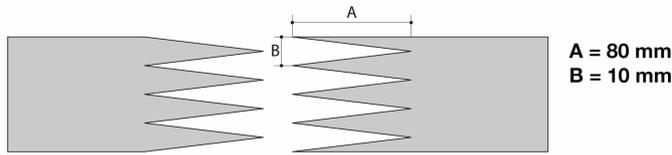
编号 NA2753 更新: 03-03-2026

声明
 本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2MT4 O0-O2 HY FXD AM

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

斜角单齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

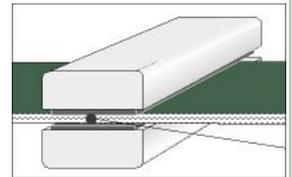
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	120 摄氏度
下加热板	100 摄氏度
感温器设定	100 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	2 巴
补膜	无
胶水	---

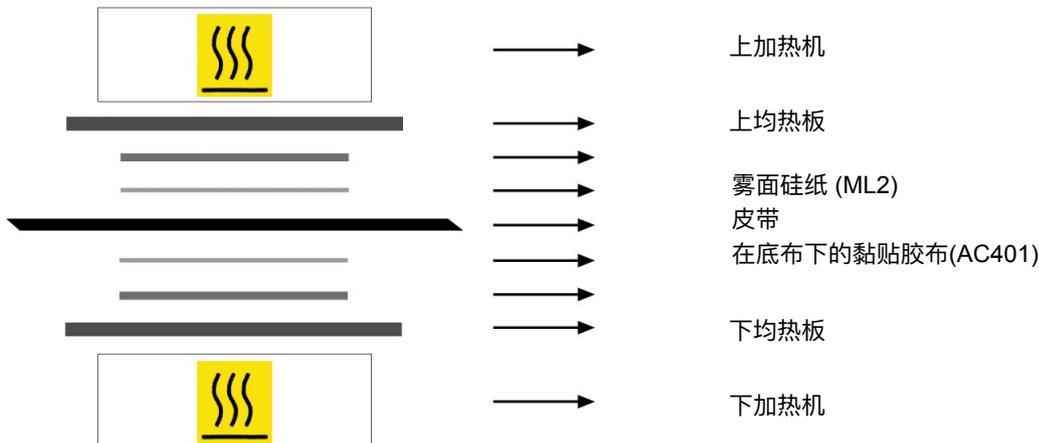
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

编号 NA2753

更新: 16-10-2025

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。