

# BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

## **FICHA TÉCNICA**

# **2M5 U0-U2 HP W A AM**

COMPOSICIÓN						
	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®				
Į.	Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
Lado transporte	Acabado	Lisa				
		Blanco				
	Coef. de fricción	MF				
0,0	Material	Poliéster (PET) - sistema HP <sup>®</sup>				
Núcleo tracción	Capas	2				
ΣĘ	Trama	Rígida				
uto	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP®				
Lado de deslizamiento	Espesor	mm <i>0.000 in.</i>				
	Acabado	Tejido				
	Color	Azul claro				

DATOS TÉCNICOS	3				
Espesor total		1.30 mm	0.05 in.		
Peso		1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft		
Tracción 1% de alarga	amiento	6 N/mm	34.0 lbs./in.		
Tracción máx admisib	le	12 N/mm	69.0 lbs./in.		
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F		
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F		
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil					

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

0,16 in. 4 mm ■ Radio min. del canto de cuchilla 0.31 in. ■ Diám. mín. polea en flexión 8 mm ■ Diám. mín. polea en contraflexión 0.63 in. 16 mm

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-] ■ Chapa plást. o madera 0.25 [-] ■ Tambor acero 0.20 [-] ■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx, producción 2100 mm 83 in.

### **SECTORES DE APLICACIÓN**

Alimentaria: loncheadoras automáticas Alimentaria: industria pesquera Alimentaria: industria quesera

Alimentaria: productos tratados en el horno Alimentaria: galletas y crackers: corte rotativo

Alimentaria: industria del chocolate

Industria del papel: tisú Embalaje y envase Industria farmacéutica





CAPACTERÍSTICAS



12

CARACTERISTICAS	
Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	sí
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no

#### **CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2024/3190 Reglamento y Actualizaciones

EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

Fecha última modificación: 17-09-2025

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

Clase de resistencia química link

**NOTAS** 

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2719 RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



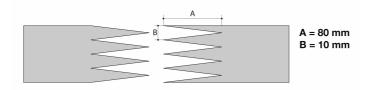
# **BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**

#### FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

# **2M5 U0-U2 HP W A AM**

## • Método de empalme recomendado

### ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



#### Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

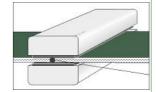
#### · Parámetros de fusión

### Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado					
Temperatura placa superior	160 °C				
Temperatura placa inferior	160 °C				
Temperatura sonda	155 °C				
Mantenimiento en temperatura	3 min.				
Presión	2,5 bar				
Film	TC740 - Film PU HP W AM				
Adhesivo					

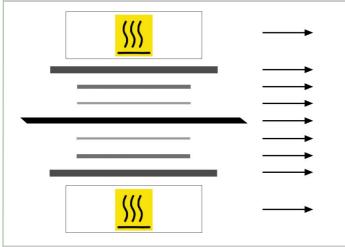
#### Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

## • Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2) Banda - Film lado superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

#### Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2719

Fecha última modificación: 16-10-2025

### RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.